

ICS 25.160.30
J 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 25443—2010

移动式点焊机

Portable spot welding machines

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会(SAC/TC 70)归口。

本标准起草单位:天津七所高科技有限公司、扬州天力机电有限公司、成都三方电气有限公司、深圳市瑞凌实业股份有限公司、成都天府焊接设备有限公司。

本标准主要起草人:张海勇、徐家庆、成海晖、王光良、邱光、陈云龙、王巍。

移动式点焊机

1 范围

本标准规定了移动式点焊机(以下简称焊机)的通用技术要求、检验方法和检验规则。

本标准适用于不超过 GB/T 156—2007 中表 1 规定的电压供电或由机械设备驱动的焊机,包括单独和多站使用的焊机。

电阻焊机控制器(以下简称控制器)与焊机可以组成为一体,也可以分开为单独设备,但不论采取哪种结构形式,都适用于本标准。

注:本标准不包括电磁兼容性(EMC)要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 156—2007 标准电压(IEC 60038:2002,MOD)

GB/T 2900.22 电工名词术语 电焊机

GB/T 8366—2004 阻焊 电阻焊机 机械和电气要求(ISO 669:2000,MOD)

GB 10249 电焊机型号编制方法

GB 15578—2008 电阻焊机的安全要求

3 术语和定义

GB/T 2900.22、GB/T 8366—2004、GB 15578—2008 确立的术语和定义适用于本标准。

4 产品分类及型号

4.1 产品分类

4.1.1 焊机按结构形式分为

- a) 悬挂式点焊机;
- b) 手持式点焊机。

4.1.2 焊机按使用类型分为

- a) 移动式点焊机;
- b) 点焊机器人焊钳。

4.1.3 按输入电源相数分为:

- a) 单相点焊机;
- b) 三相点焊机。

4.1.4 按工作原理分为:

- a) 工频点焊机;
- b) 整流式点焊机;
- c) 逆变式点焊机;
- d) 电容储能式点焊机。

4.1.5 按工作频率分为:

- a) 工频点焊机;
- b) 中频式点焊机;