



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 257—2009
代替 YS/T 257—1998

钢 锭

Indium ingots

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 YS/T 257—1998《钢》。

与 YS/T 257—1998 相比,本标准主要有如下变化:

- 对原标准的三种牌号进行了修改,对钢及杂质成分均有更加严格的要求;
- 增加了一个“In980”的产品牌号;
- 增加了钢的锭重 1 000 g 和 200 g 两种产品规格;
- 增加了生产样的取制样;
- 增加了检验项目的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由株洲冶炼集团股份有限公司负责起草。

本标准由柳州华锡集团有限责任公司、广西钢工业协会参加起草。

本标准主要起草人:谭仪文、范元俊、陶政修、张建军、李国宝、陈军辉、曹锦彪、何焕全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 257—1998、YS/T 257—1994。

钢 锭

1 范围

本标准规定了钢锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于从锌、铅、铜、锡等冶炼生产过程中综合回收提炼的金属钢锭,也适用于其他含钢废杂物料中再生回收提炼的钢锭。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 8170 数值修约规则

YS/T 276(所有部分) 钢锭化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

钢锭按化学成分分为 3 个牌号:In99995、In9999、In980。

3.2 化学成分

3.2.1 钢锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 钢锭的化学成分

牌号	化学成分/%										
	In,不小于	杂质含量,不大于									
		Cu	Pb	Zn	Cd	Fe	Tl	Sn	As	Al	Bi
In99995	99.995	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.001 0	0.000 5	0.000 5	—
In9999	99.99	0.000 5	0.001	0.001 5	0.001 5	0.000 8	0.001	0.001 5	0.000 5	0.000 7	—
In980	98.0	0.15	0.10	—	0.15	0.15	0.05	0.2	—	—	1.5

3.2.2 In99995、In9999 两种牌号钢锭的含量为 100%减去表 1 中所列杂质总和的余量。In980 牌号钢锭的含量为直接测定值。

3.2.3 钢锭的杂质末位后数值的修约,按 GB/T 8170 中的有关规定进行,修约后数值的判定,按 GB/T 1250 的有关规定进行。

3.3 表面质量

钢锭的表面应平整,整洁有光泽,不允许有熔渣、夹杂、其他附着物或污染物痕迹。

3.4 规格

钢锭呈长方形或长方梯形,锭重分别为 2 000 g±100 g、1 000 g±100 g、500 g±50 g 和 200 g±20 g 四种。

3.5 其他

需方如对钢锭的化学成分和表面质量等有其他要求,由供需双方商定。