

ICS 73.120  
D 27



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19094—2003

---

## 选煤厂 流程图原则和规定

Coal preparation plant—Principles and  
conventions for flow sheets

(ISO 924:1989, MOD)

2003-04-25 发布

2003-10-01 实施

---

中华人民共和国 发布  
国家质量监督检验检疫总局

## 前 言

本标准修改采用 ISO 924:1989《选煤厂流程图原则和规定》(英文版),以促进国际间科技、经济、信息等方面的交流与合作。

本标准根据 ISO 924:1989 重新起草,与 ISO 924:1989 的技术性差异为:

- 删除 ISO 924:1989 第 3 章总述中的两个注释;
- 第 6 章条 1) 中,用“点划线”代替“chain dotting”。

上述技术性差异的原因是:第 3 章总述中的两个注释仅起说明作用,有无均可,因而删去;第 6 章条 1) 中,因在制图规定中无对应的“chain dotting”线型,本标准中采用点划线。

对于 ISO 924:1989 引用的两项国际标准已被修改采用为我国标准,本标准引用这些国家标准代替相应的国际标准(见本标准第 2 章)。对于 3.3 条的定义,因我国标准在修改采用相应国际标准时,扩大了其定义范围,但未明确标示并给出理由,本标准中仍引用国际标准。

为便于使用,本标准还做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) 删除 ISO 924:1989 的前言和引言。

本标准为首次制定。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本标准由煤炭科学研究总院唐山分院负责起草和解释。

本标准主要起草人:徐永生、石 焕、娄德安、杨俊利。

# 选煤厂 流程图原则和规定

## 1 范围

本标准规定了选煤厂设计用工艺流程图和设备流程图的编制原则和规定。  
本标准适用于选煤厂的设计、生产管理和科研等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 16660 选煤厂用图形符号(GB/T 16660—1996,eqv ISO 561:1992)

GB/T 7186 煤矿科学技术语 选煤(GB/T 7186—1998,eqv ISO 1213-1:1993,Solid mineral fuels—Part 1:Terms relating to coal preparation)

ISO 1213-1:1993 固体矿物燃料词汇 第1部分:选煤名词术语

## 3 定义和符号

GB/T 7186 中的定义和 GB/T 16660 中的图形符号适用于本标准。

除条 3.3 的定义引用 ISO 1213-1:1993 外,其余引用 GB/T 7186 中的定义。

### 3.1

#### 选煤 coal preparation

将煤炭经机械处理除去非煤物质,并按需要分成不同质量、规格产品的加工过程。

[GB/T 7186,定义 3.1.01]

### 3.2

#### 原则流程图 basic flowsheet

按煤加工顺序,表明工艺过程中各作业间相互联系的示意图。

[GB/T 7186,定义 3.3.07]

### 3.3

#### 工艺流程图 process flowsheet

一种表示选煤厂各个作业及各作业之间物料流向,并表明数量关系和最终产品的原则流程图。

[ISO 1213-1:1993,定义 3.3.08]

### 3.4

#### 设备流程图 equipment flowsheet

用图示符号表示选煤厂内各生产作业所使用的设备及其相互联系的系统图。

[GB/T 7186,定义 3.3.09]

### 3.5

#### 额定能力 nominal capacity

一种理论指标,以每小时的质量为单位,用于流程图的图标及选煤厂的总说明中,供选煤厂考虑全盘或某特定产物时采用。

[GB/T 7186,定义 3.3.01]

注:在设备运行条件明确的情况下才可能给定单台设备的额定能力。如一定规格跳汰机,其额定能力与煤的粒度