



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2679.17—1997

## 瓦楞纸板边压强度的测定 (边缘补强法)

Corrugated fibreboard—Determination of edgewise crush resistance  
(Edge reinforced method)

1997-06-26发布

1997-12-01实施

国家技术监督局发布

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

**瓦楞纸板边压强度的测定**

(边缘补强法)

GB/T 2679.17—1997

\*

中国标准出版社出版发行

北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.bzcb.com>

电话：63787337、63787447

1998 年 5 月第一版 2005 年 1 月电子版制作

\*

书号：155066 · 1-14788

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

## **前　　言**

本标准等效采用 ISO/CD 13821。

本标准在 ISO/CD 13821 的基础上,按照 Tappi (美国制浆造纸工业技术协会) T 811—88 的规定,补充了试验的精密度的要求。

本标准是瓦楞纸板浸蜡的边压强度测定法,而 GB 6546—86 是瓦楞纸板不浸蜡的边压强度测定法。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸工业研究所、南京林业大学。

本标准主要起草人:李兰芬、张少玲。

本标准系首次发布。

# 中华人民共和国国家标准

## 瓦楞纸板边压强度的测定

(边缘补强法)

GB/T 2679.17—1997

Corrugated fibreboard—Determination of edgewise crush resistance  
(Edge reinforced method)

### 1 范围

本标准规定了一种平行于楞的瓦楞纸板边压强度的测定方法。

本标准适用于单瓦楞(双面)、双瓦楞和三瓦楞的瓦楞纸板。本标准不适用于涂蜡的和帘幕涂布的瓦楞纸板。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 450—89 纸和纸板试样的采取

GB 6546—86 瓦楞纸板 边压强度的测定方法

GB 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

### 3 原理

矩形的瓦楞纸板试片放于压缩试验仪的两压板之间,并使试片的楞垂直于压板,然后加一压缩力,直至试样压坏为止。为防止施加负荷时试样边缘过早地出现毁坏,对试片的受力边缘进行补强。

测量每一试片所能承受的最大压力。

### 4 仪器和材料

#### 4.1 由电动机驱动的压板式压缩试验仪

压板必须足够大,以支持所选定尺寸(见 7.1)的试片和导块(4.3)不会伸出压板外。压板还应满足以下要求:

——平行度不大于 1:1000;

——横向窜动不超过 0.05mm。

试验仪必须有一个用于测量和指示试样能够承受的最大负荷的工具。

##### 4.1.1 压板移动的相对速度应在一恒定的范围( $12.5 \pm 2.5$ )mm/min。

##### 4.1.2 如果试验仪依据梁挠曲的原理操作,那么试样压塌瞬间的挠曲度应在仪器所能测量的挠度量程的 20%~80% 范围内。

当压板接触到试片时,压板应以( $110 \pm 23$ )N/s 的速度施加压力。

#### 4.2 切样装置应能够按 7.1 规定的要求切取试片。