

ICS 47.020.99  
U 34



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39536—2020

---

## 耙吸挖泥船耙齿

Draghead tooth of trailing suction hopper dredger

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类、结构与型号 .....	2
5 技术要求 .....	3
6 质量检查 .....	4
7 检验规则 .....	4
8 标志、包装、运输和贮存 .....	6

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国港口标准化技术委员会(SAC/TC 530)归口。

本标准起草单位:中国交通建设股份有限公司、中交上海航道局有限公司、中交疏浚技术装备国家工程研究中心有限公司、中交疏浚(集团)股份有限公司、中交星宇科技有限公司、中交天津航道局有限公司、中交广州航道局有限公司、中交上海航道勘察设计研究院有限公司。

本标准主要起草人:洪国军、田俊峰、朱荣、李宁、楼启明、蒋基安、徐而敏、陈永梅、顾明、刘建、杨锡刚、杨舒、钟志生。

# 耙吸挖泥船耙齿

## 1 范围

本标准规定了耙吸挖泥船耙齿的分类、结构与型号、技术要求、质量检查、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于耙吸挖泥船耙齿的生产、检验和使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- GB/T 21389 游标、带表和数显卡尺
- GB/T 26497 电子天平
- GB/T 28411 高温合金精铸结构件通用技术条件
- GB/T 36089 丙烯腈-丁二烯橡胶(NBR)
- JB/T 5000.6 重型机械通用技术条件 第6部分:铸钢件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**耙齿 draghead tooth**

安装在耙头底部切削疏浚物的部件。

### 3.2

**齿座 tooth adapter**

安装齿的底座。

### 3.3

**固定销 locking pin**

防止齿脱落的卡销。