



# 广东省地方计量检定规程

JJG (粤) 020—2013

---

## 指针式微差压表

Pointer Type Micro-differential Pressure Gauge

2013-10-23 发布

2013-11-01 实施

---

广东省质量技术监督局 发布

**指针式微差压表检定规程**  
**Verification Regulation of Pointer Type**  
**Micro-differential Pressure Gauge**

JJG (粤) 020—2013

归口单位：广东省质量技术监督局

主要起草单位：深圳市计量质量检测研究院

参加起草单位：深圳市中图仪器科技有限公司

本规程由广东省质量技术监督局负责解释

**本规程主要起草人：**

陈成新（深圳市计量质量检测研究院）

蔡 庆（深圳市计量质量检测研究院）

郭 军（深圳市计量质量检测研究院）

**参加起草人：**

马俊杰（深圳市中图仪器科技有限公司）

陈瑞良（深圳市计量质量检测研究院）

陈 源（深圳市中图仪器科技有限公司）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语和计量单位 .....	( 1 )
3.1 术语 .....	( 1 )
3.2 计量单位 .....	( 1 )
4 概述 .....	( 1 )
5 计量性能要求 .....	( 1 )
5.1 准确度等级和最大允许误差 .....	( 1 )
5.2 零位 .....	( 2 )
5.3 静压零位 .....	( 2 )
5.4 示值误差 .....	( 2 )
5.5 回程误差 .....	( 2 )
5.6 指针偏转平稳性 .....	( 2 )
6 通用技术要求 .....	( 2 )
6.1 外观 .....	( 2 )
6.2 标记 .....	( 2 )
7 计量器具控制 .....	( 2 )
7.1 检定条件 .....	( 2 )
7.2 检定项目 .....	( 3 )
7.3 检定方法 .....	( 3 )
7.4 检定结果处理 .....	( 5 )
7.5 检定周期 .....	( 5 )
附录 A 检定记录格式 .....	( 6 )
附录 B 检定证书检定结果页格式 .....	( 7 )
附录 C 检定结果通知书检定结果页格式 .....	( 8 )

## 引 言

JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1008—2008《压力计量名词术语及定义》共同构成本规程制定的基础性系列规范。

本规程的制定主要参考了JJG 573—2003《膜盒压力表》、JJG 52—1999《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》和JJG 875—2005《数字压力计》，采用了上述规程的基本原则，对具体技术指标和检定方法进行了重新编写和补充。

本规程为首次制定。

## 指针式微差压表检定规程

### 1 范围

本规程适用于测量范围为 $(-30\sim 30)$ kPa的指针式微差压表(以下简称微差压表)的首次检定、后续检定和使用中检查。

### 2 引用文件

JJF 1001 通用计量术语及定义

JJF 1008 压力计量名词术语及定义

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规程;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规程。

### 3 术语和计量单位

#### 3.1 术语

下列术语和JJF 1001、JJF 1008中界定的其他术语适用于本规程。

##### 3.1.1 指针式微差压表 pointer type micro-differential pressure gauge

通过指针在分度盘上指示测量到的微小差压值的压力仪表。

##### 3.1.2 静压零位 zero offset of static pressure

微差压表零位稳定后,在高压、低压两端口同时施加某一静态压力后,零位的变化量。

#### 3.2 计量单位

基本计量单位为帕[斯卡](Pa)。

### 4 概述

指针式微差压表主要用于气体介质差压的测量。其工作原理是当被测气体压力作用于由膜片隔离的两个腔室时,膜片发生形变并带动片簧和磁钢移动,再经磁力作用使连接指针的螺旋轴转动,由指针在分度盘上指示被测的差压值。

指针式微差压表外形通常为圆形,具有透明表盖、高低压输入端口等。

### 5 计量性能要求

#### 5.1 准确度等级和最大允许误差

准确度等级和最大允许误差应符合表1的规定。