



# 中华人民共和国国家标准

GB 12227—89

---

## 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

General purpose industrial valves—Specification  
of spheroidal graphite iron castings

1990-01-04 发布

1990-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

GB 12227—89

General purpose industrial valves—Specification  
of spheroidal graphite iron castings

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了通用阀门球墨铸铁件的技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于通用阀门、法兰、管件及其他受压件的球墨铸铁件(以下简称铸件)。

### 2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验法

GB 1348 球墨铸铁件

GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法

GB 4981 工业用阀门的压力试验

GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB 6414 铸件尺寸公差

GB/T 11350 铸件机械加工余量

GB/T 11351 铸件重量公差

### 3 技术要求

#### 3.1 铸造工艺和化学成分

3.1.1 一般情况下,铸件的制造工艺和化学成分由铸造厂(车间)提供。

3.1.2 铸造厂(车间)也可按需方要求,使用由需方提供的原材料、工艺装备或图样来制造,但要协商明确,并在订货合同中作补充规定。

3.1.3 如果需方对化学成分有特殊要求,其值也可以由供需双方协商确定,并在订货合同中作补充规定。

#### 3.2 力学性能

球铁试样的力学性能应符合表 1、表 2 的规定。