

ICS 79.040
CCS B 60

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 3225—2020

锯材高温干燥工艺规程

Code of practice of high temperature drying for sawn timber

2020-12-29 发布

2021-06-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国木材标准化技术委员会(SAC/TC 41)提出并归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、满洲里中林科技干燥设备有限公司、浙江世友木业有限公司、哈尔滨华意木材干燥设备有限公司、潍坊富顺节能设备有限公司、开原圣意达木材干燥设备有限公司、沈阳青火木材干燥设备有限公司、内蒙古农业大学、中南林业科技大学、中国热带农业科学院橡胶研究所、广东省林业科学研究院、华南农业大学、河北农业大学、浙江农林大学。

本文件主要起草人：江京辉、周永东、王宝坤、窦青青、徐洪阳、王贵富、丛德宝、关海峰、胡传双、于建芳、郝晓峰、周凡、高鑫、付宗营、李家宁、曹永建、李民、鲍咏泽、侯俊峰。

锯材高温干燥工艺规程

1 范围

本文件规定了锯材高温干燥的术语和定义、选材及堆垛要求、检验板及含水率检测、推荐干燥基准、干燥过程规则和质量检验。

本文件适用于针叶树锯材或易干阔叶树锯材,以湿空气或过热蒸汽为干燥介质、温度高于 100 °C 的人工干燥。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 153 针叶树锯材
- GB/T 4817 阔叶树锯材
- GB/T 6491 锯材干燥质量
- GB/T 15035 木材干燥术语
- LY/T 1068 锯材窑干工艺规程
- LY/T 1069 锯材气干工艺规程
- LY/T 1798 锯材干燥设备通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 15035 和 LY/T 1798 界定的术语和定义适用于本文件。

4 选材及堆垛要求

4.1 树种

不同树种锯材应分别堆垛干燥。同一树种锯材数量不足一窑时,允许将干燥特性相似且初含水率相近的不同树种锯材同窑干燥,锯材要求按照 GB/T 153 和 GB/T 4817 规定。

4.2 厚度

同窑锯材厚度偏差通常不宜超过 ± 3.0 mm。

4.3 含水率

湿锯材初含水率偏差一般不宜超过 $\pm 7.5\%$,气干锯材初含水率偏差不宜超过 $\pm 5.0\%$,否则应分别进行干燥。

4.4 堆垛

材堆长、宽、高应符合干燥窑的设计规定。木材数量不足一窑时,可减少材堆的宽度以保证材堆的