



中华人民共和国国家标准

GB/T 22523—2008

塞 尺

Feeler gauge

2008-11-12 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塞 尺

GB/T 22523—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年3月第一版 2009年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-35756

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准起草单位:成都工具研究所、锦州量具厂。

本标准主要起草人:姜志刚、张树林、陈瑜。

塞 尺

1 范围

本标准规定了塞尺的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、标志与包装等。

本标准适用于厚度为 0.02 mm~1.00 mm,长度为 100 mm~300 mm 的塞尺。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 17164 几何量测量器具术语 产品术语

3 术语和定义

GB/T 17163、GB/T 17164 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

弯曲度 bending percentage

在塞尺相同位置正、反工作面测得的最大示值差。

4 型式与基本参数

4.1 单片塞尺的型式见图 1 所示。图示仅供图解说明,不表示详细结构。

单位为毫米

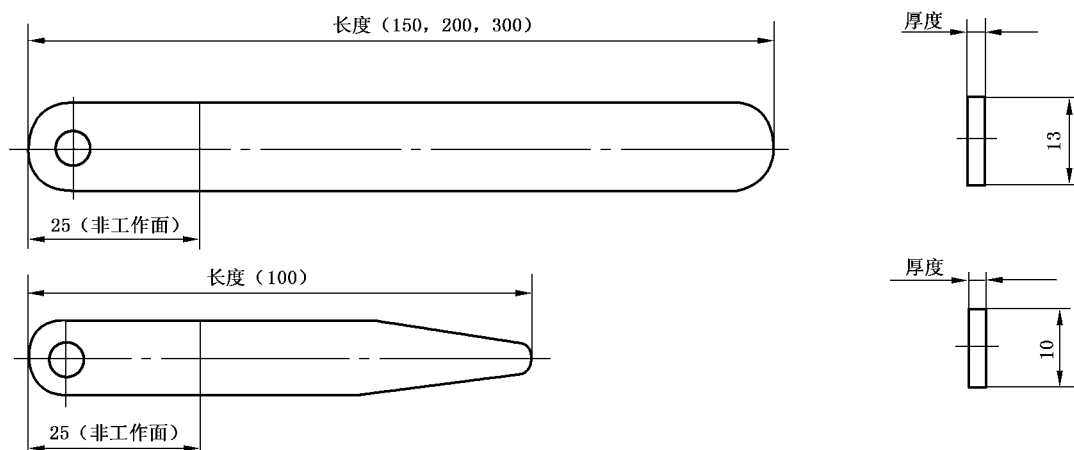


图 1 单片塞尺的型式示意图

4.2 成组塞尺的型式见图 2。图示仅供图解说明,不表示详细结构。