



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37171—2018

---

## 含有菱形固体润滑剂的青铜板材 技术要求和检验方法

Specification and test methods for bronze plate containing  
diamond-shaped solid lubricant

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准负责起草单位:浙江中达精密部件股份有限公司。

本标准参加起草单位:浙江长盛滑动轴承股份有限公司、浙江双飞无油轴承股份有限公司、中机生产力促进中心、嘉善三复滑动轴承有限公司。

# 含有菱形固体润滑剂的青铜板材 技术要求和检验方法

## 1 范围

本标准规定了含有菱形固体润滑剂的青铜板材的产品结构、技术要求、试验方法等。

本标准适用于含有菱形固体润滑剂的青铜板材(以下简称板材)。该板材可经后序加工制成卷制轴套和止推垫片。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2059—2017 铜及铜合金带材

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121.2 铜及铜合金化学分析方法 第2部分:磷含量的测定

GB/T 5121.10 铜及铜合金化学分析方法 第10部分:锡含量的测定

GB/T 5231—2012 加工铜及铜合金牌号和化学成分

## 3 产品结构

产品结构为以锡青铜为基体材料,工作表面轧制菱形凹穴,凹穴内填充固体润滑剂。产品结构图见图1。



图1 产品结构图

## 4 技术要求

### 4.1 材料成分

#### 4.1.1 基体材料化学成分

基体材料牌号分别为 QSn8-0.3 和 QSn6.5-0.1,化学成分应符合 GB/T 5231—2012 的规定。

#### 4.1.2 润滑剂成分

二硫化钼、石墨及其他固体润滑材料的混合物。