

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 25232—2010

粮油机械 刷麸机

Grain and oil machinery—Bran brush

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
粮 油 机 械 刷 麸 机
GB/T 25232—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40668

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家粮食储备局无锡科学研究设计院、江都市仙龙粮食机械有限公司。

本标准主要起草人：方群、徐毅峰、陈宏、邓维永。

粮油机械 刷麸机

1 范围

本标准规定了刷麸机的工作原理、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存的要求。

本标准适用于小麦加工中处理片状或屑状麸皮的立式刷麸机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2893 安全色

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 13306 标牌

GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声工作位置和其他指定位置发射声压级的测量 现场简易法

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 工作原理

由若干刷帚组成的转子安装在筛筒中,利用转子刷帚的旋转作用对进入筛筒中的麸粉混合物进行搅动和刷理,使得粘附在麸皮表面上的胚乳粉通过筛孔加以分离。常用于小麦粉加工中的后路皮磨工序。

4 型号及基本参数

4.1 型号的编制方法

按附录 A 执行。

4.2 基本参数项目

基本参数项目包括型号、筛筒规格(直径/长度)、刷帚转速、筛筒转速、电机功率、处理量(前路/后路)以及关键零部件和外购件(如:筛筒筛板、刷帚、轴承等)的使用寿命等。在使用说明书等技术文件中应明确标明。

5 技术要求

5.1 一般要求

5.1.1 按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

5.1.2 原材料、外购件、外协件等应附有合格证,经验收合格后才能使用。