



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 884—1994  
2005 年确认有效

---

## 塑料洛氏硬度计

Plastic Rock Well Hardness Testing Machine

1994—09—28 发布

1995—05—01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 塑料洛氏硬度计

## 检定规程

Verification Regulation of Plastic

Rock Well Hardness Testing Machine

---



JJG 884—1994

本检定规程经国家技术监督局于 1994 年 09 月 28 日批准，并自 1995 年 05 月 01 日起施行。

归口单位： 中国计量科学研究院

起草单位： 中国计量科学研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

周培贤 （中国计量科学研究院）

张金玲 （中国计量科学研究院）

## 目 录

一 概述 .....	( 1 )
二 技术要求 .....	( 1 )
三 检定条件 .....	( 3 )
四 检定项目 .....	( 3 )
五 检定方法 .....	( 4 )
六 检定结果处理和检定周期 .....	( 6 )
附录 标准塑料洛氏硬度块 .....	( 7 )

## 塑料洛氏硬度计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的固定式塑料洛氏（E，L，M，R，P，S，V 标尺和  $\alpha$  硬度）硬度计的检定。

### 一 概 述

塑料洛氏硬度计（以下简称硬度计）通常适用于塑料、复合材料和各种摩擦材料的硬度测定。它的试验原理是在初试验力及总试验力先后作用下，将一定直径的钢球压头压入试样表面，卸除主试验力，测量保留初试验力时压痕深度残余增量  $e$ ， $e$  的测量单位为 0.002 mm，塑料洛氏硬度计算公式为：

$$HR = 130 - e$$

塑料洛氏的硬度标尺和范围见表 1。

表 1

标尺符号	钢球压头 直径 / mm	初试验力 / N	总试验力 / N	使用范围
E	3.175	98.07	980.7	70~100 HRE
L	6.350	98.07	588.4	50~115 HRL
M	6.350	98.07	980.7	50~115 HRM
P	6.350	98.07	1471	50~115 HRP
R	12.700	98.07	588.4	50~115 HRR
S	12.700	98.07	980.7	50~115 HRS
V	12.700	98.07	1471	50~115 HRV

注：L 和 R 标尺允许使用到 125 HR。

### 二 技 术 要 求

- 1 硬度计应有铭牌，标明名称、型号、编号、制造厂名称和制造年、月等。
- 2 硬度计的主轴、试验力杠杆、缓冲机构、深度测量机构等，均应正常、灵活地工作；试验力的加卸应平稳，不应有冲击、颤动和卡住，丝杠不应有晃动。
- 3 试台应稳固地安装在丝杠上，试台台面应光滑平整，不得有锈蚀等缺陷。