



中华人民共和国国家标准

GB/T 24813—2018/ISO 7597:2013
代替 GB/T 24813—2009

带安全闭锁装置的 8 级钢制锻造起重吊钩

Forged steel lifting hooks with latch, grade 8

(ISO 7597:2013, IDT)

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 安全要求	1
5 安全要求验证	5
6 标志	5
7 制造商产品合格证	5
8 使用说明书	5
附录 A (资料性附录) 吊钩尺寸计算	6
附录 B (资料性附录) 吊钩命名方法	7
参考文献	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 24813—2009《8 级链条用锻造环眼吊钩》。与 GB/T 24813—2009 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了适用范围(见第 1 章,2009 年版第 1 章);
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版第 2 章);
- 删除极限工作载荷、工作载荷、验证力和极限强度等术语和定义(见第 3 章,2009 年版第 3 章);
- 增加了吊钩设计的内容(见 4.1);
- 修改了材料、热处理、制造工艺、机械性能以及试验等内容(见第 4 章和第 5 章,2009 年版第 5 章~第 9 章);
- 增加了安全闭锁装置的内容(见 4.6);
- 修改了标志的内容(见第 6 章,2009 年版第 11 章);
- 修改了制造商产品合格证的内容(见第 7 章,2009 年版第 10 章);
- 增加了使用说明书的内容(见第 8 章);
- 增加了吊钩尺寸的计算原理(见附录 A);
- 增加了吊钩命名方法(见附录 B)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 7597:2013《带安全闭锁装置的 8 级钢制锻造起重吊钩》。

为便于使用,本标准作了以下编辑性修改:

- 范围中增加“以下简称吊钩”;
- 将表 1 和表 3 中的第 1 列和第 2 列合并。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:安吉长虹制链有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司。

本标准参加起草单位:浙江冠林机械有限公司、北京起重运输机械设计研究院河南分院、浙江双鸟机械有限公司、山东神力索具有限公司、河南省长垣县质量技术监督局、河南华北起重吊钩有限公司。

本标准主要起草人:杨卫波、姚尹嘉、蔡亚森、王红华、盛嘉庆、张体学、王洪波、韩际星。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 24813—2009。

带安全闭锁装置的 8 级钢制锻造起重吊钩

1 范围

本标准规定了极限工作载荷不大于 63 t、带安全闭锁装置的环眼型或插销型 8 级钢制锻造起重吊钩(以下简称“吊钩”)的基本要求。该设备主要用于:

- GB/T 20652 和 GB/T 25853 规定的吊链;
- ISO 7531 中规定的钢丝绳吊索具;
- 编织吊索具;
- 起吊物体、材料或货物。

本标准不适用于手工锻造吊钩。

吊钩尺寸的计算方法参见附录 A。

吊钩命名方法示例参见附录 B。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 25852—2017 8 级钢制锻造起重部件(ISO 8539:2009, IDT)

3 术语和定义

GB/T 25852—2017 界定的术语和定义适用于本文件。

4 安全要求

4.1 设计

联接和相关运动应符合 GB/T 25852—2017 中 4.1 的规定。

注:吊钩型式不作具体规定。例如,只规定任意方向测量的尺寸 F (见图 1)的最小值,以使吊钩环眼能够适应销轴,环眼可以是非圆形的。

吊钩上端的结构型式应符合表 1 和图 1 规定的环眼型或插销型。

每个吊钩应装设符合 4.6 规定的弹簧型安全闭锁装置,以确保载荷不会意外脱钩。

表 1 吊钩型式

型 式	主要用途
环眼型(E)	吊链、钢丝绳吊索具和编织吊索具
插销型(C)	机械连接吊链

4.2 尺寸

吊钩的主要尺寸应符合表 2 的规定,吊钩尺寸与极限工作载荷有关。