












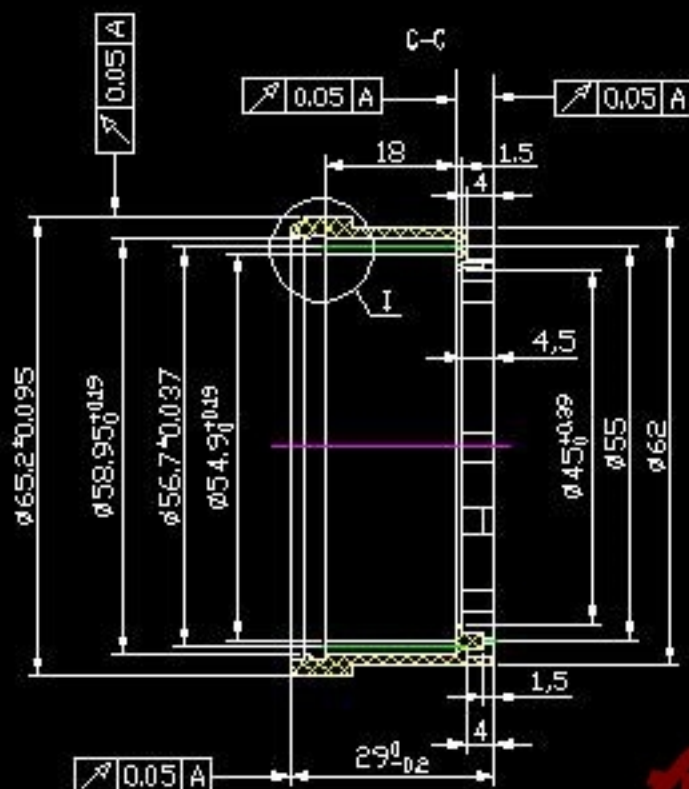
 毕业设计说明书新 文档.doc	2013/10/5 9:01	Microsoft Word ...	1,213 KB
 行星齿轮.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	52 KB
 行星轮架.dwg	2013/10/5 16:01	AutoCAD 图形	79 KB
 行星轮架盖.dwg	2013/10/5 17:01	AutoCAD 图形	56 KB
 行星轮轴.dwg	2013/10/5 12:01	AutoCAD 图形	39 KB
 目 录.doc	2013/10/5 15:01	Microsoft Word ...	35 KB
 内齿圈.dwg	2013/10/5 10:01	AutoCAD 图形	61 KB
 输出轴.dwg	2013/10/5 11:01	AutoCAD 图形	55 KB
 输入轴.dwg	2013/10/5 19:01	AutoCAD 图形	95 KB
 调研报告.doc	2013/10/5 17:01	Microsoft Word ...	22 KB
 英文.doc	2013/10/5 15:01	Microsoft Word ...	36 KB
 中文.doc	2013/10/5 14:01	Microsoft Word ...	27 KB
 中英文.doc	2013/10/5 15:01	Microsoft Word ...	59 KB
 装配.dwg	2013/10/5 17:01	AutoCAD 图形	75 KB

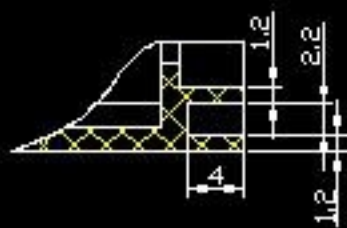
文件夹所含资料

内齿圈

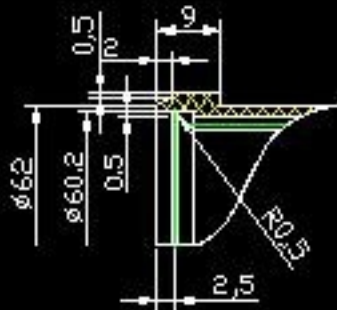


齿数	Z	63
模数	m	0.9
压力角	α	20°
跨齿数	K	8
公法线长度	WK	20.721±0.02
精度等级	8-b(GB2363-80)	
配偶 齿轮	件号	JLX-5-5.5-26.0-06
	齿数	Z2 24
中心距	a	17.55
测棒直径	dp	1.732
测棒距	M	53.9±0.1

B-B 放大
2:1



I
2:1



齿顶放大
4:1



技术要求

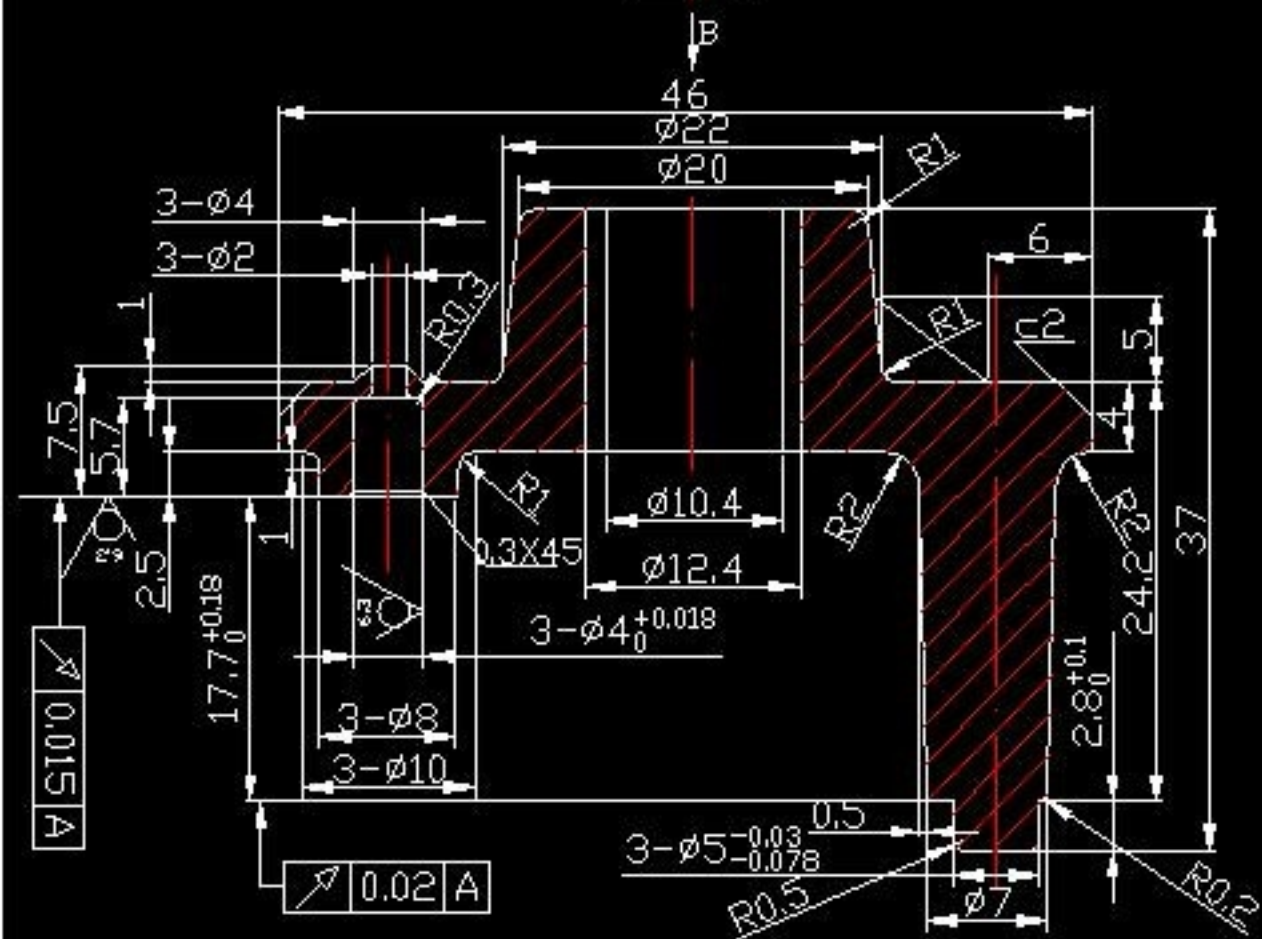
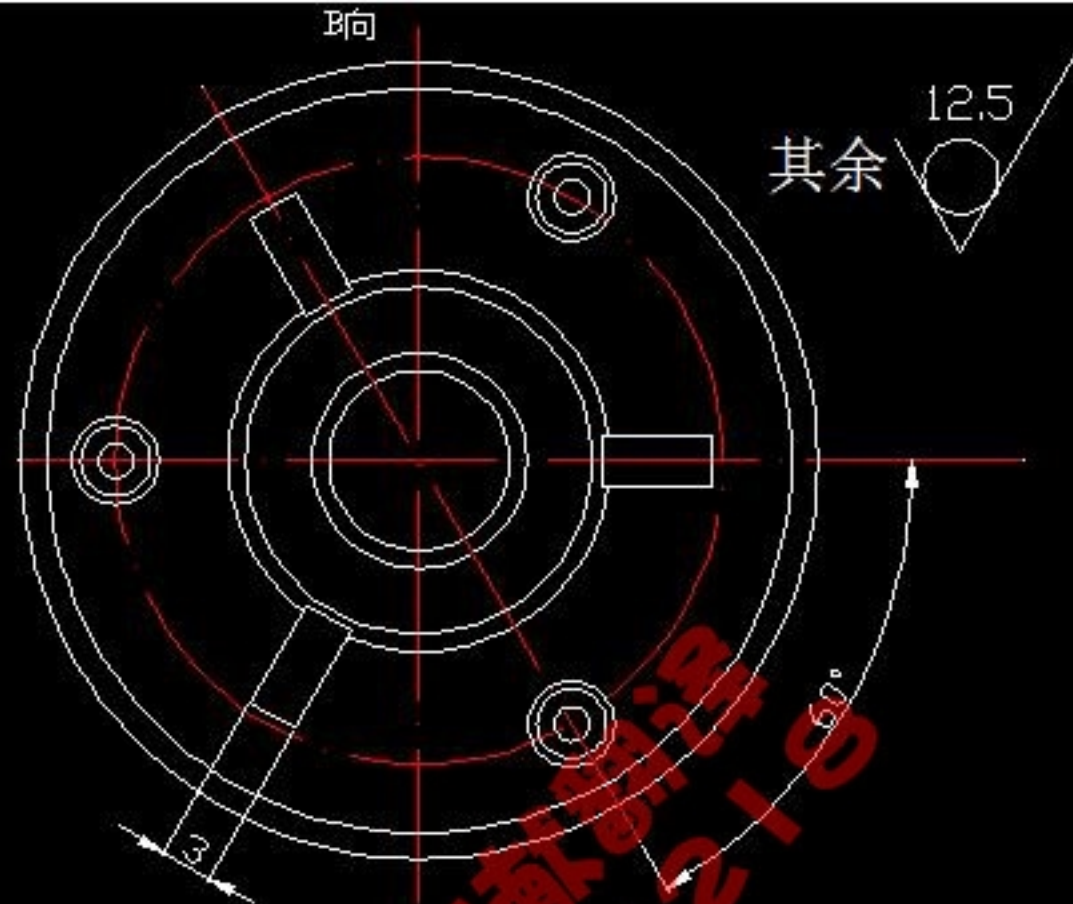
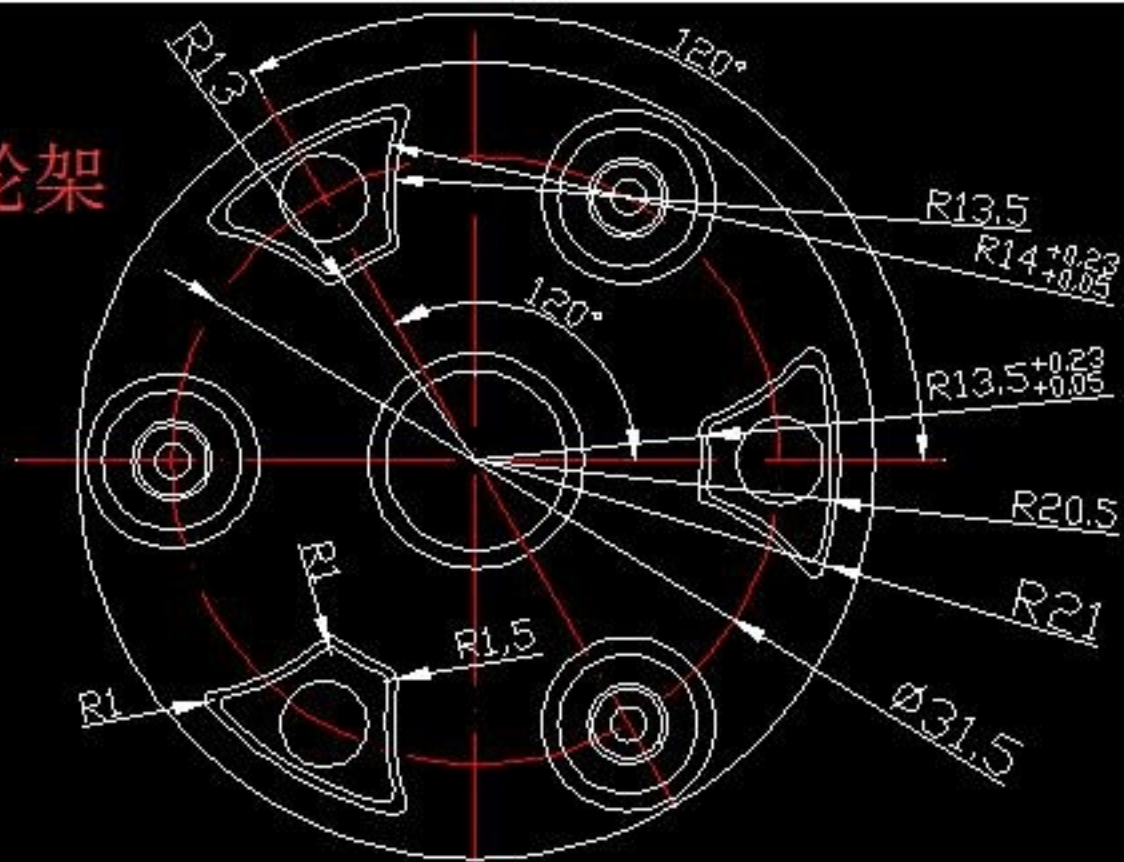
1. 未注公差按精度小于50, 齿顶圆按齿顶圆精度为0;
2. 齿顶圆粗糙度为0.4;
3. 不允许有毛刺、飞边、裂纹、磕
孔等缺陷;
4. 未注公差尺寸按
IT9/12级(除配合尺寸外);
GB/T1184-k.

内齿圈

制图	班级	机电 50532班	比例	2:1
	审核	学号	32	图号

无锡职业技术学院

行星轮架

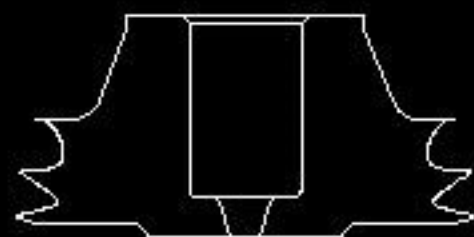
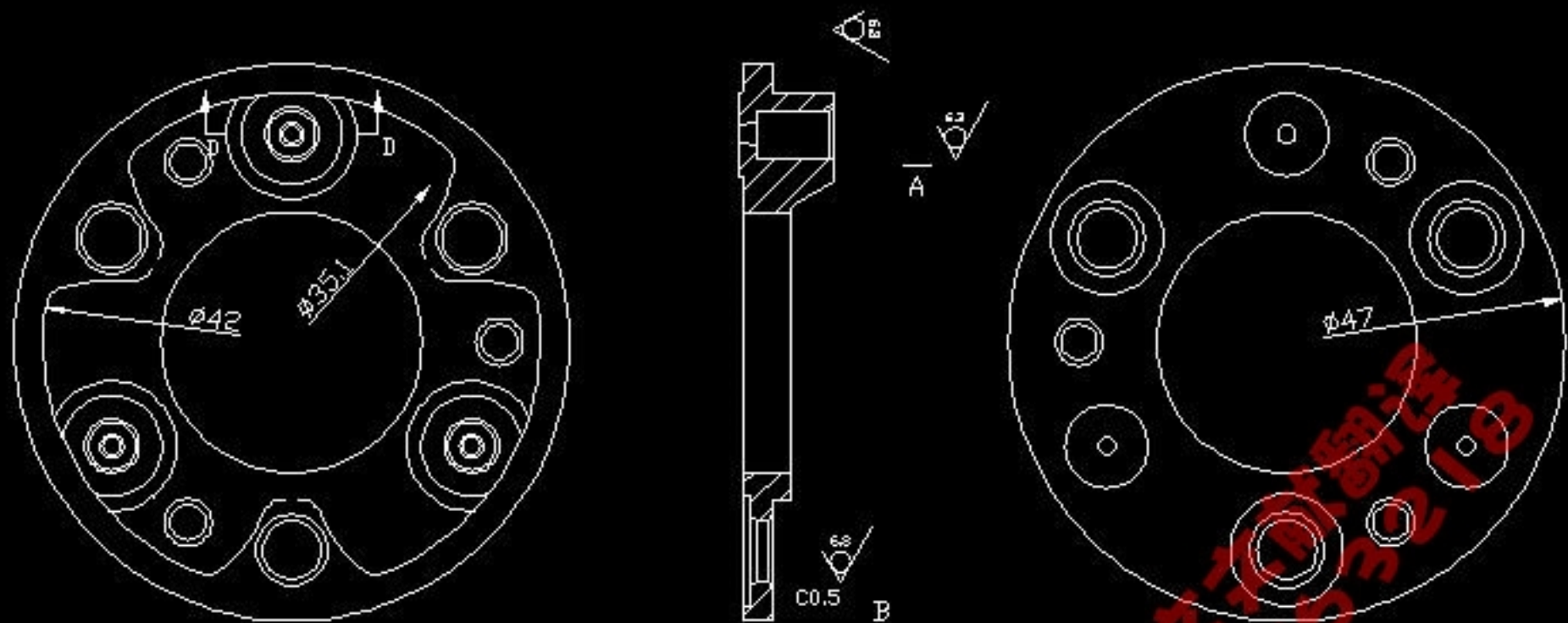


技术要求

- 1、未注明拔模斜度小于1/50；
- 2、表明光整，不允许有毛刺、飞边、裂纹、缩孔等缺陷；
- 3、未注公差尺寸按IT12 (GB1804-92)；
- 4、未注形位公差按GB/T1184-K。

中国知网
 56363210

行星轮架		材料	45#	比例	2:1
		数量	1	图号	
制图	徐共文	无锡职业技术学院 机电50532班 32号			
审核					



$\sqrt{0.1} \begin{matrix} A \\ B \end{matrix}$

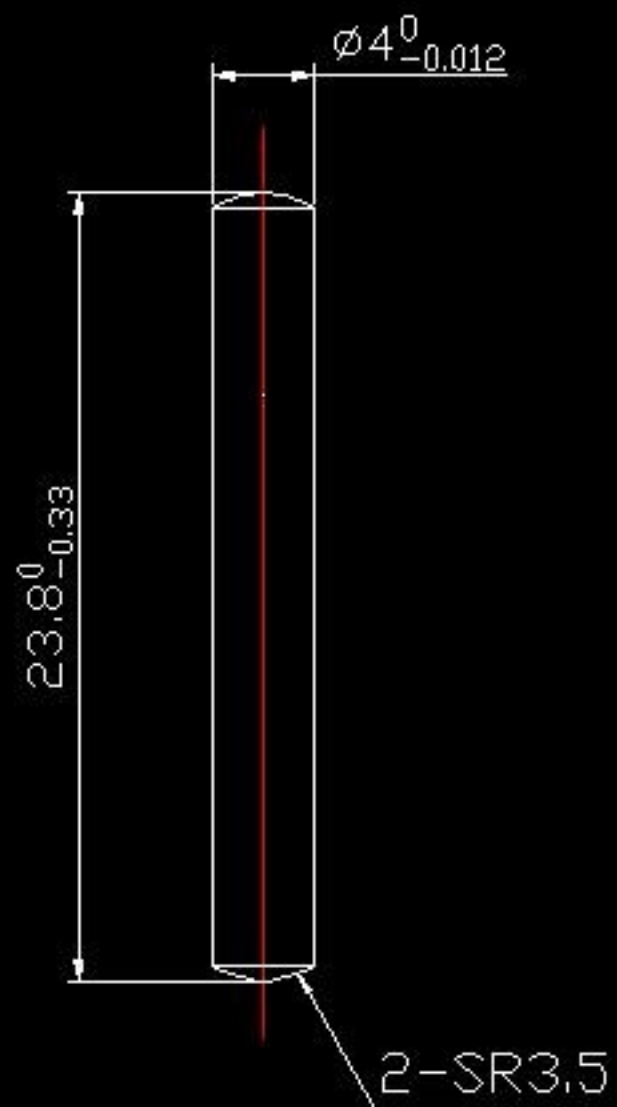
技术要求

1. 未注明拔模斜度小于1/50;
2. A、B基准有三组，随使用那一组，其形位公差都必须合格;
3. 零件表面光洁，不允许有毛刺、飞边、裂纹、缩孔等缺陷;
4. 可用喷砂方法去除毛刺;
5. 未注公差尺寸按IT12 (GB1804-92);
6. 未注形位公差按GB/T1184-K.

行星轮架盖

行星轮架盖

行星轮架盖		材料	45#	比例	2:1
		数量	1	图号	
制图	徐兴文	无锡职业技术学院 机电50532班 32号			
审核					



全部 $\sqrt{0.2}$

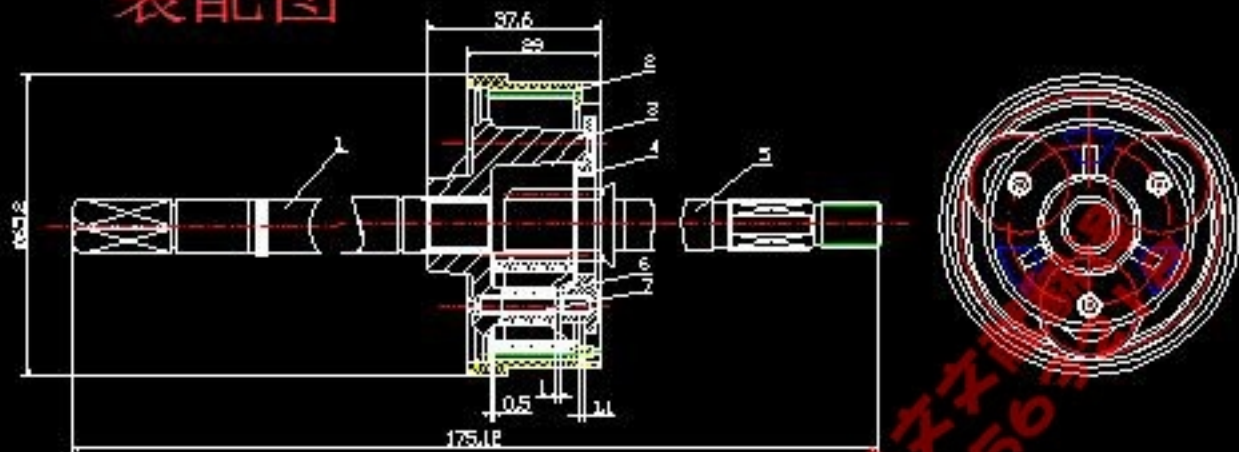
技术条件

1. 硬度HRC60以上

行星轮轴

行星轮轴		材料	GCr9	比例	2:1
		数量	3	图号	
制图	徐共文	无锡职业技术学院 机电50532班 32号			
审核					

装配图



技术要求

1. 齿轮、齿圈的啮合与传动部位不允许有任何杂物。
2. 插入输入轴并使其转动，必须转动灵活，不允许有卡滞现象。
3. 行星齿轮的花键孔必须与输出轴花键配合良好，不允许有径向松动。
4. 件号3和4用钢和工具钢车，配合处必须光滑，不允许有划痕和飞边。

4	LY-3-34-240-45	行星齿轮	1	45#			
3	LY-4-34-240-5A-45	行星齿轮	1	45#			
2	LY-3-34-240-5A	内齿圈	1	聚甲醛			
1	LY-3-34-240-11	输出轴	1	45#			
序 号	代号	名称	数 量	材 料	图例	比例	备 注
					数量	图号	
装配图				张数	张数	比例	1:1
				册数	册数	图号	日

7	LY-3-34-240-45	行星齿轮	3	45#			
6	LY-3-34-240-5A	行星齿轮	3	聚甲醛			
5	LY-3-34-240-11	输入轴	1	45#			

制图 徐洪文 2012/2/2008
审核

无锡职业技术学院

输入轴



齿数	Z1	15
模数	m	0.9
压力角	α	20°
变位系数	X	0.07*0.04
精度等级	F-0.025-0.03-0.04	
齿齿	代号	HW03-022-1
齿数	齿数	z _a 24
中心距	a	17.55
跨齿数	K	2
公法线	W _k	4.017

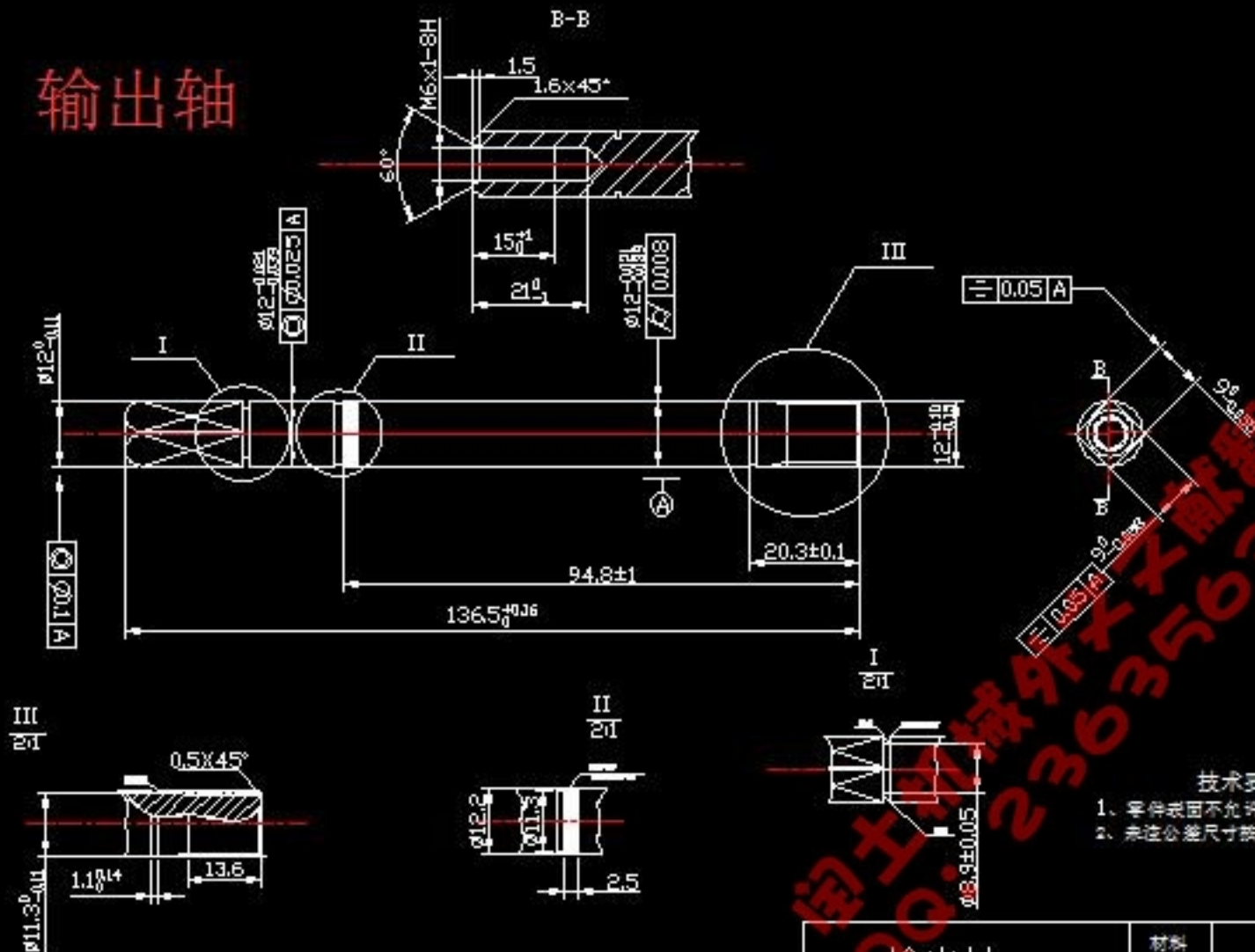
技术要求

1. 未注圆角圆角斜度小于1/50;
2. A、B两处有三组，随用那一组，其形位公差都必须合格;
3. 零件表面光洁，不允许有毛刺、飞边、裂纹、相孔等缺陷;
4. 可用喷砂方法去除毛刺;
5. 未注公差尺寸按IT12 (GB1804-92);
6. 未注形位公差按GB/T1184-1.

输入轴

材料	45#	比例	2:1
数量	1	图号	
制图	徐其文	无锡职业技术学院 机电60552班 32	
审核			

输出轴



齿数	Z	11
模数	m	1
压力角	α	45°
精度等级	GB GB3477(L-83)	
大径	Dee	$\phi 20_{-0.025}^{+0.025}$
	DFemo.x	$\phi 10.05$
小径	Dle	$\phi 9.8_{-0.03}$
	Svmax	1571
代用齿厚最大	Sno.x	1544
代用齿厚最小	Svmin	1493
齿顶圆最小	Smin	1520
齿顶圆最大	Remin	0.25
齿形公差	Fp	0.033
齿向公差	f β	0.030
齿厚公差	F β	0.011
齿顶圆直径	DRe	$\phi 1.732$
齿顶圆尺寸	MRe	$18.43_{-0.01}$

技术要求

1. 零件表面不允许有伤痕、毛刺等缺陷；
2. 公差尺寸按IT (GB1804-92)。

输出轴		材料	45#	比例	2:1
		数量	1	图号	
制图	李其文	无锡职业技术学院 机电80602班 32			
审核					