



中华人民共和国国家标准

GB 12184—90
ISO 1004—1977

信息处理 磁墨水字符识别 印刷规范

Information processing—Magnetic ink
character recognition—Print specifications

1990-02-01发布

1990-08-01实施

国家技术监督局 发布

目 次

第一篇 E 13B 字形

1 主题内容与适用范围	(1)
2 字符配置	(1)
3 字符间距和成行性	(2)
4 字符歪斜	(2)
5 字符允差	(2)
6 脱墨	(3)
7 墨水膜的均匀性	(3)
8 外部墨水 (磁性)	(4)
9 凸起 (印痕)	(4)
10 信号电平	(4)
11 纸	(7)
12 格式	(7)
图 1 ~ 图 2 笔画 0 (零) ~ 笔画 1 (一)	(7)
图 3 ~ 图 6 笔画 2 (二) ~ 笔画 5 (五)	(8)
图 7 ~ 图 10 笔画 6 (六) ~ 笔画 9 (九)	(9)
图 11 ~ 图 14 笔画 10 (符号 1) ~ 笔画 13 (符号 4)	(10)
图 15 字符设计矩阵	(11)
图 16 字符间距	(11)
图 17 垂直成行性的允许变化范围	(11)
图 18 允许字符偏歪范围	(12)
图 19 平均边缘	(12)
图 20 平均边缘允差	(12)
图 21 边缘不规则性	(12)
图 22 单个脱墨示例	(13)
图 23 行和列的示例	(13)
图 24 示波器荧光屏上出现的波形	(13)
图 25 从文件右基准边至最右边字符的右边缘间之距离	(13)

第二篇 CMC 7 字形

13 主题内容与适用范围	(13)
14 字符配置	(14)
15 自动读出法	(15)
16 文件的基准边	(15)
17 印刷定位	(15)
18 空白区	(15)
19 字符间距和成行性	(15)
20 字符定义和允差	(16)

21	外部墨水(斑点)	(17)
22	脱墨	(17)
23	线段末端区	(17)
24	墨水的均匀性	(17)
25	凸起	(17)
26	信号电平	(18)
27	纸	(18)
	符号与缩写词	(19)
图26	文件格式	(20)
图27	字符的局部放大图	(21)
	C MC 7 字形印刷字符的图样介绍	(22)
图28	数字; 字形高度3.20 mm (H_{f1})	(22)
图29	符号; 字形高度3.20 mm (H_{f1})	(23)
图30	字母A ~ H; 字形高度3.20 mm (H_{f1})	(23)
图31	字母I ~ Q; 字形高度3.20 mm (H_{f1})	(24)
图32	字母R ~ Z; 字形高度3.20 mm (H_{f1})	(25)
图33	数字; 字形高度3.00 mm (H_{f2})	(26)
图34	符号; 字形高度3.00 mm (H_{f2})	(27)
图35	字母A ~ H; 字形高度3.00 mm (H_{f2})	(27)
图36	字母I ~ Q; 字形高度3.00 mm (H_{f2})	(28)
图37	字母R ~ Z; 字形高度3.00 mm (H_{f2})	(29)
图38	数字; 字形高度2.85 mm (H_{f3})	(30)
图39	符号; 字形高度2.85 mm (H_{f3})	(31)
图40	字母A ~ H; 字形高度2.85 mm (H_{f3})	(31)
图41	字母I ~ Q; 字形高度2.85 mm (H_{f3})	(32)
图42	字母R ~ Z; 字形高度2.85 mm (H_{f3})	(33)
图43	数字; 字形高度2.70 mm (H_{f4})	(34)
图44	符号; 字形高度2.70 mm (H_{f4})	(35)
图45	字母A ~ H; 字形高度2.70 mm (H_{f4})	(35)
图46	字母I ~ Q; 字形高度2.70 mm (H_{f4})	(36)
图47	字母R ~ Z; 字形高度2.70 mm (H_{f4})	(37)
图48	字形C MC 7 字符的全集	(38)
附录A	线性放大器、校准字符用的峰值和信号电平(参考件)	(39)
图A 1	线性放大器电路图	(39)
图A 2	测量信号电平用的波峰	(40)
图A 3	第二级信号电平参考文件图例	(41)
附录B	E 13 B 字形用的公制-英制尺寸对照表(参考件)	(41)
附录C	C MC 7 字形用的公制-英制尺寸对照表(参考件)	(42)
附录D	符号的应用(参考件)	(43)

中华人民共和国国家标准

信息处理
磁墨水字符识别
印刷规范

GB 12184—90
ISO 1004—1977

Information processing—Magnetic ink
character recognition—Print specifications

本标准等同采用国际标准ISO 1004—1977《信息处理——磁墨水字符识别——印刷规范》。

第一篇 E 13B 字形

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准的第一篇为以磁墨水¹⁾印刷,并用于字符识别的10个数字和4个专用符号规定了形状、尺寸和允差。它描述了印刷缺陷的各种形式和其他印刷问题以及允许的偏差,并对信号电平测量作了说明。

注:1) 本标准中所用之术语“磁墨水”系指能磁化和读出的墨水。

1.2 适用范围

本标准第一篇中规定的字符最初是为银行数据处理的自动文件处理而开发的,但也同样适用于其他自动信息处理系统。

2 字符配置

2.1 符号表示

这套标准磁墨水字符由10个数字和4个专用符号所组成,它们标识如下:

名 称	符号表示
零	笔画 0
一	笔画 1
二	笔画 2
三	笔画 3
四	笔画 4
五	笔画 5
六	笔画 6
七	笔画 7
八	笔画 8
九	笔画 9
符号 1	笔画 10