



# 中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0170—2011

代替 YY/T 0170.1~0170.2—1994, YY/T 0277—1995

---

## 牙 挺

**Dental elevators**

(ISO 15087-1:1999 Dental elevators Part 1: General requirements, MOD)

2011-12-31 发布

2013-06-01 实施

---

国家食品药品监督管理局 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YY/T 0170.1—1994《牙挺》、YY/T 0170.2—1994《丁字形牙挺》、YY/T 0277—1995《牙根尖挺》。

本标准与 YY/T 0170.1—1994、YY/T 0170.2—1994、YY/T 0277—1995 的区别如下：

- 整合 YY/T 0170.1—1994、YY/T 0170.2—1994、YY/T 0277—1995，取名《牙挺》；
- 增加附录 A、附录 B 和附录 C；
- 根据 ISO 15087-1:1999 重新起草。

本标准修改采用 ISO 15087-1:1999《牙挺 第 1 部分：通用要求》。

本标准与 ISO 15087-1:1999 相比较，主要差异包括：

- 删除了 ISO 15087-1:1999 的前言；
- 增加产品型式和基本尺寸；
- 增加检验规则；
- 增加标志、包装、运输和贮存要求；
- 删除了 ISO 15087-1:1999 的附录 A、附录 B；
- ISO 15087-1:1999 的附录 C、附录 D 为本标准的附录 A；
- 增加附录 B 和附录 C。

本标准由全国外科器械标准化技术委员会(SAC/TC 94)提出并归口。

本标准起草单位：常州市欧特科医疗器械有限公司、上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂、上海市医疗器械检测所。

本标准主要起草人：邹冰、章红霞、翁秉豪、丁伟、杨亚芬、朱志华、李苏英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- WS 2-117—1983、YY/T 0170.1—1994；
- WS 2-205—1983、YY/T 0170.2—1994；
- ZB C33022—1980、YY/T 0277—1995。

# 牙 挺

## 1 范围

本标准规定了牙挺的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于供撬松牙齿,撬除牙根、残根、碎根尖等用的牙挺。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1800.1 产品几何技术规范(GPS)极限与配合 第1部分:公差、偏差和配合的基础(GB/T 1800.1—2009,ISO 286-1:1988,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 3536 石油产品 闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法(GB/T 3536—2008,ISO 2592:2000,MOD)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 4340.1—2009,ISO 6507-1:2005,MOD)

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(GB/T 10610—2009,ISO 4288:1996,IDT)

YY/T 0149—2006 不锈钢医用器械 耐腐蚀性能试验方法(ISO 13402:1995,MOD)

YY/T 1052 手术器械标志

ISO 3104 石油产品 透明和不透明石油液体 运动黏度的测定和动力黏度的计算(Petroleum products—Transparent and opaque liquids—Determination of kinematic viscosity and calculation of dynamic viscosity)

## 3 分类

3.1 牙挺由头部和手柄组成,分整体式和连接式。

3.2 牙挺按头部分为圆和尖,其柄部有空心柄、实心柄。

3.3 牙挺的型式和基本尺寸应符合图1~图4和表1的规定,其头端形状和代号参见附录C。

3.4 牙挺的头部应以GB/T 1220中规定的20Cr13、30Cr13、32Cr13Mo、40Cr13、68Cr17、95Cr18材料制成,或符合本标准要求的其他不锈钢材料制成。