



中华人民共和国国家标准

GB/T 40262—2021

金属镀膜织物 金属层结合力的测定 胶带法

Metal coating fabric—Determination of metal layer adhesive force—
Tape method

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：天诺光电材料股份有限公司、莱尔德电子材料(深圳)有限公司、深圳市鸿富诚屏蔽材料有限公司、陆军装备部驻南京地区军事代表局驻济南地区军事代表室、山东省纤维质量监测中心、中国产业用纺织品行业协会、中纺标检验认证股份有限公司。

本文件主要起草人：朱焰焰、李智慧、李桂梅、谢和成、欧保全、鲁泽华、赵莹、于丽华、陈贵云、窦兰月、张天祥。

金属镀膜织物 金属层结合力的测定

胶带法

1 范围

本文件规定了用胶带法测定金属镀膜织物金属层结合力的试验方法,包括耐摩擦色牢度试验仪法和手动压辊法。

本文件适用于各类金属镀膜织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2792 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 20631.2 电气用压敏胶粘带 第2部分:试验方法

GB/T 33729 纺织品 色牢度试验 棉摩擦布

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

金属镀膜织物 metal coating fabric

采用物理或化学方法,对表面进行金属镀膜处理而使其具有特定功能的织物。

4 原理

将压敏胶粘带粘贴到金属镀膜织物上,施加特定的压力使胶带与金属层织物紧密接触,然后在规定条件下剥离胶带,观察胶带上粘附的金属颗粒情况,评定织物和金属层结合的程度。

5 仪器和材料

5.1 压敏胶粘带

透明或半透明压敏胶粘带,宽度为 (19 ± 1) mm,粘着力为 $6 \text{ N}/25 \text{ mm}^2 \sim 10 \text{ N}/25 \text{ mm}^2$ (按照GB/T 20631.2的要求测定)。

5.2 摩擦布

符合GB/T 33729中棉摩擦布的规定,尺寸为 (50 ± 2) mm \times (50 ± 2) mm。