

ICS 77.160
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 26726—2011

超 细 钨 粉

Superfine tungsten powder

2011-06-16 发布

2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超 细 钨 粉
GB/T 26726—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年8月第一版

*

书号:155066·1-43502

版权专有 侵权必究

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:崇义章源钨业股份有限公司。

本标准主要起草人:杨贵彬、赵立夫、陈邦明、肖俊钧、肖学有、章秋霖、谢海根、罗盛任。

超 细 钨 粉

1 范围

本标准规定了超细钨粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于氢气还原氧化钨制取的超细钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积

YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

3 要求

3.1 产品分类

超细钨粉根据平均粒径分为 FWN30、FWN60 两个牌号。

3.2 化学成分

各牌号的超细钨粉的化学成分应符合表 1 规定。

表 1

质量分数/%

W 含量	杂质元素,不大于			
余量	Al	0.001 0	Mg	0.001 0
	As	0.001 5	Mn	0.001 0
	Bi	0.000 1	Mo	0.004 0
	C	0.005 0	Ni	0.002 0
	Ca	0.001 0	P	0.001 0
	Cu	0.000 7	Sb	0.001 0
	Fe	0.005 0	Si	0.001 0
	K	0.001 0	Sn	0.000 3
	Na	0.001 0	Pb	0.000 1

注: W 含量按 100%减去表中所列杂质总含量计算。