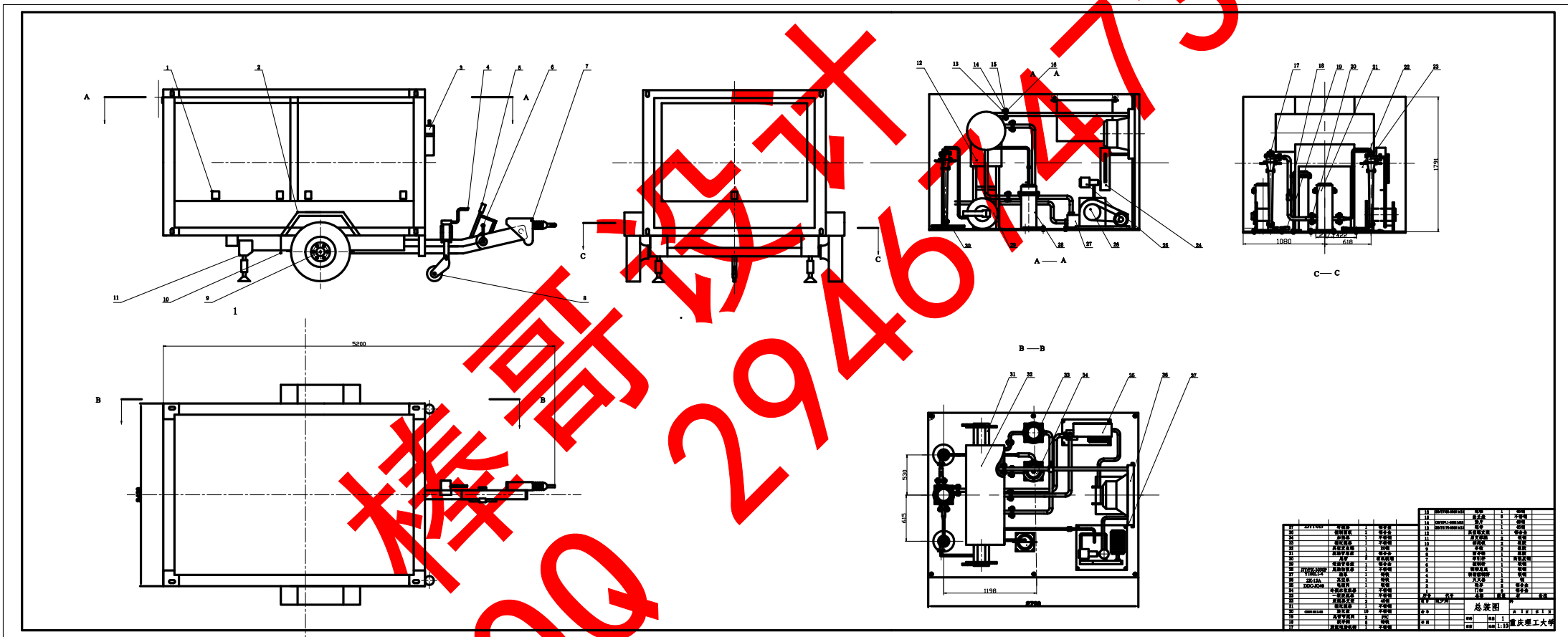
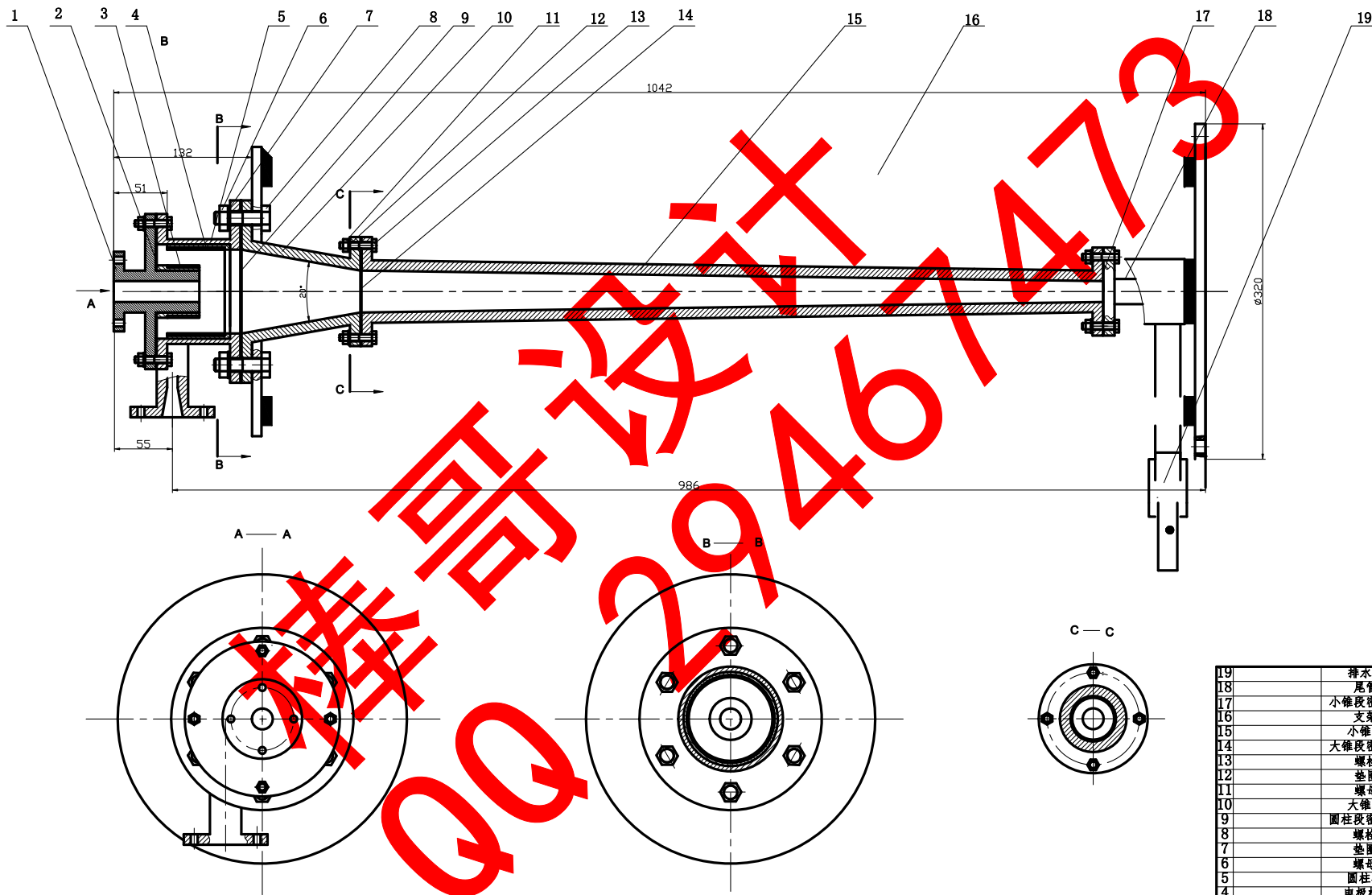


2A0-润滑油多长联合净化装备总装图



序号	代号	名称	数量	比例	备注	序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	1	罐体	1	1:1		11	11	过滤器	1	1:1	
2	2	罐体	1	1:1		12	12	过滤器	1	1:1	
3	3	罐体	1	1:1		13	13	过滤器	1	1:1	
4	4	罐体	1	1:1		14	14	过滤器	1	1:1	
5	5	罐体	1	1:1		15	15	过滤器	1	1:1	
6	6	罐体	1	1:1		16	16	过滤器	1	1:1	
7	7	罐体	1	1:1		17	17	过滤器	1	1:1	
8	8	罐体	1	1:1		18	18	过滤器	1	1:1	
9	9	罐体	1	1:1		19	19	过滤器	1	1:1	
10	10	罐体	1	1:1		20	20	过滤器	1	1:1	
21	21	罐体	1	1:1		21	21	过滤器	1	1:1	
22	22	罐体	1	1:1		22	22	过滤器	1	1:1	
23	23	罐体	1	1:1		23	23	过滤器	1	1:1	
24	24	罐体	1	1:1		24	24	过滤器	1	1:1	
25	25	罐体	1	1:1		25	25	过滤器	1	1:1	
26	26	罐体	1	1:1		26	26	过滤器	1	1:1	
27	27	罐体	1	1:1		27	27	过滤器	1	1:1	
28	28	罐体	1	1:1		28	28	过滤器	1	1:1	
29	29	罐体	1	1:1		29	29	过滤器	1	1:1	
30	30	罐体	1	1:1		30	30	过滤器	1	1:1	
31	31	罐体	1	1:1		31	31	过滤器	1	1:1	
32	32	罐体	1	1:1		32	32	过滤器	1	1:1	
33	33	罐体	1	1:1		33	33	过滤器	1	1:1	
34	34	罐体	1	1:1		34	34	过滤器	1	1:1	
35	35	罐体	1	1:1		35	35	过滤器	1	1:1	
36	36	罐体	1	1:1		36	36	过滤器	1	1:1	
37	37	罐体	1	1:1		37	37	过滤器	1	1:1	
38	38	罐体	1	1:1		38	38	过滤器	1	1:1	
39	39	罐体	1	1:1		39	39	过滤器	1	1:1	
40	40	罐体	1	1:1		40	40	过滤器	1	1:1	
41	41	罐体	1	1:1		41	41	过滤器	1	1:1	
42	42	罐体	1	1:1		42	42	过滤器	1	1:1	
43	43	罐体	1	1:1		43	43	过滤器	1	1:1	
44	44	罐体	1	1:1		44	44	过滤器	1	1:1	
45	45	罐体	1	1:1		45	45	过滤器	1	1:1	
46	46	罐体	1	1:1		46	46	过滤器	1	1:1	
47	47	罐体	1	1:1		47	47	过滤器	1	1:1	
48	48	罐体	1	1:1		48	48	过滤器	1	1:1	
49	49	罐体	1	1:1		49	49	过滤器	1	1:1	
50	50	罐体	1	1:1		50	50	过滤器	1	1:1	
51	51	罐体	1	1:1		51	51	过滤器	1	1:1	
52	52	罐体	1	1:1		52	52	过滤器	1	1:1	
53	53	罐体	1	1:1		53	53	过滤器	1	1:1	
54	54	罐体	1	1:1		54	54	过滤器	1	1:1	
55	55	罐体	1	1:1		55	55	过滤器	1	1:1	
56	56	罐体	1	1:1		56	56	过滤器	1	1:1	
57	57	罐体	1	1:1		57	57	过滤器	1	1:1	
58	58	罐体	1	1:1		58	58	过滤器	1	1:1	
59	59	罐体	1	1:1		59	59	过滤器	1	1:1	
60	60	罐体	1	1:1		60	60	过滤器	1	1:1	
61	61	罐体	1	1:1		61	61	过滤器	1	1:1	
62	62	罐体	1	1:1		62	62	过滤器	1	1:1	
63	63	罐体	1	1:1		63	63	过滤器	1	1:1	
64	64	罐体	1	1:1		64	64	过滤器	1	1:1	
65	65	罐体	1	1:1		65	65	过滤器	1	1:1	
66	66	罐体	1	1:1		66	66	过滤器	1	1:1	
67	67	罐体	1	1:1		67	67	过滤器	1	1:1	
68	68	罐体	1	1:1		68	68	过滤器	1	1:1	
69	69	罐体	1	1:1		69	69	过滤器	1	1:1	
70	70	罐体	1	1:1		70	70	过滤器	1	1:1	
71	71	罐体	1	1:1		71	71	过滤器	1	1:1	
72	72	罐体	1	1:1		72	72	过滤器	1	1:1	
73	73	罐体	1	1:1		73	73	过滤器	1	1:1	
74	74	罐体	1	1:1		74	74	过滤器	1	1:1	
75	75	罐体	1	1:1		75	75	过滤器	1	1:1	
76	76	罐体	1	1:1		76	76	过滤器	1	1:1	
77	77	罐体	1	1:1		77	77	过滤器	1	1:1	
78	78	罐体	1	1:1		78	78	过滤器	1	1:1	
79	79	罐体	1	1:1		79	79	过滤器	1	1:1	
80	80	罐体	1	1:1		80	80	过滤器	1	1:1	
81	81	罐体	1	1:1		81	81	过滤器	1	1:1	
82	82	罐体	1	1:1		82	82	过滤器	1	1:1	
83	83	罐体	1	1:1		83	83	过滤器	1	1:1	
84	84	罐体	1	1:1		84	84	过滤器	1	1:1	
85	85	罐体	1	1:1		85	85	过滤器	1	1:1	
86	86	罐体	1	1:1		86	86	过滤器	1	1:1	
87	87	罐体	1	1:1		87	87	过滤器	1	1:1	
88	88	罐体	1	1:1		88	88	过滤器	1	1:1	
89	89	罐体	1	1:1		89	89	过滤器	1	1:1	
90	90	罐体	1	1:1		90	90	过滤器	1	1:1	
91	91	罐体	1	1:1		91	91	过滤器	1	1:1	
92	92	罐体	1	1:1		92	92	过滤器	1	1:1	
93	93	罐体	1	1:1		93	93	过滤器	1	1:1	
94	94	罐体	1	1:1		94	94	过滤器	1	1:1	
95	95	罐体	1	1:1		95	95	过滤器	1	1:1	
96	96	罐体	1	1:1		96	96	过滤器	1	1:1	
97	97	罐体	1	1:1		97	97	过滤器	1	1:1	
98	98	罐体	1	1:1		98	98	过滤器	1	1:1	
99	99	罐体	1	1:1		99	99	过滤器	1	1:1	
100	100	罐体	1	1:1		100	100	过滤器	1	1:1	

A1-电场装配图

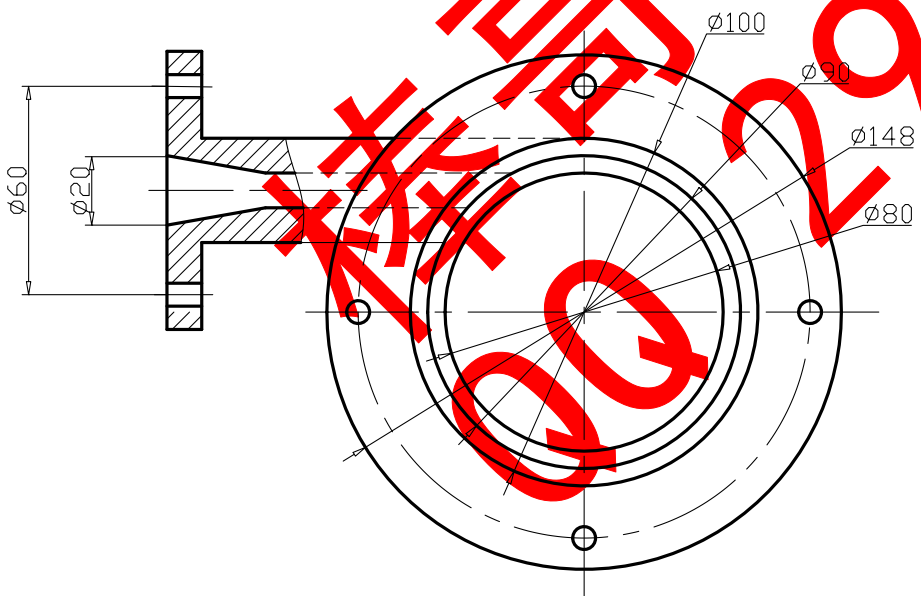
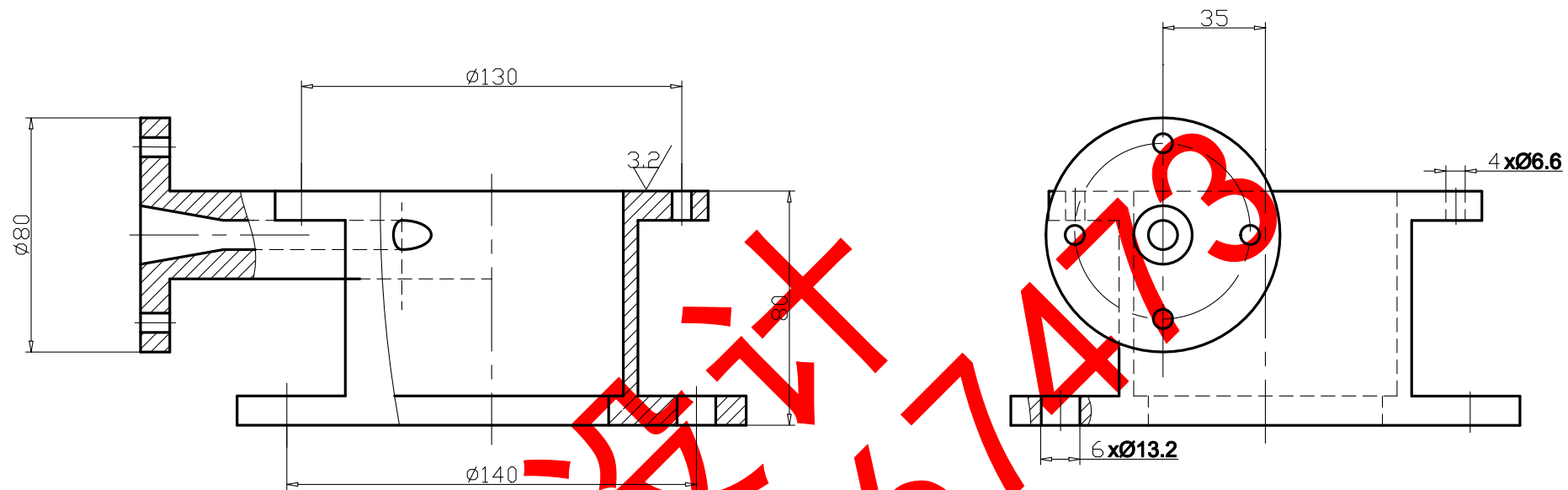


重庆理工大学
 2019461433
 QQ

19	排水阀	1	PVC				
18	尾管	1	有机玻璃				
17	小锥段密封圈	1	45钢				
16	支架	1	45钢				
15	小锥段	1	不锈钢				
14	大锥段密封圈	1	紫铜				
13	螺栓	4	45钢				
12	垫圈	4	45钢				
11	螺母	4	45钢				
10	大锥段	1	不锈钢				
9	圆柱段密封圈	1	紫铜				
8	螺栓	6	45钢				
7	垫圈	6	45钢				
6	螺母	6	45钢				
5	圆柱段	1	不锈钢				
4	电极板2	1	钛				
3	电极板1	1	钛				
2	端盖密封圈	1	紫铜				
1	端盖	1	不锈钢				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
重庆理工大学							
设计	审核	制图	校对	重量	比例		
日期							
共 1 张 第 1 张							

比例
 材料
 数量
 重量
 日期

A3-旋流电场圆柱段

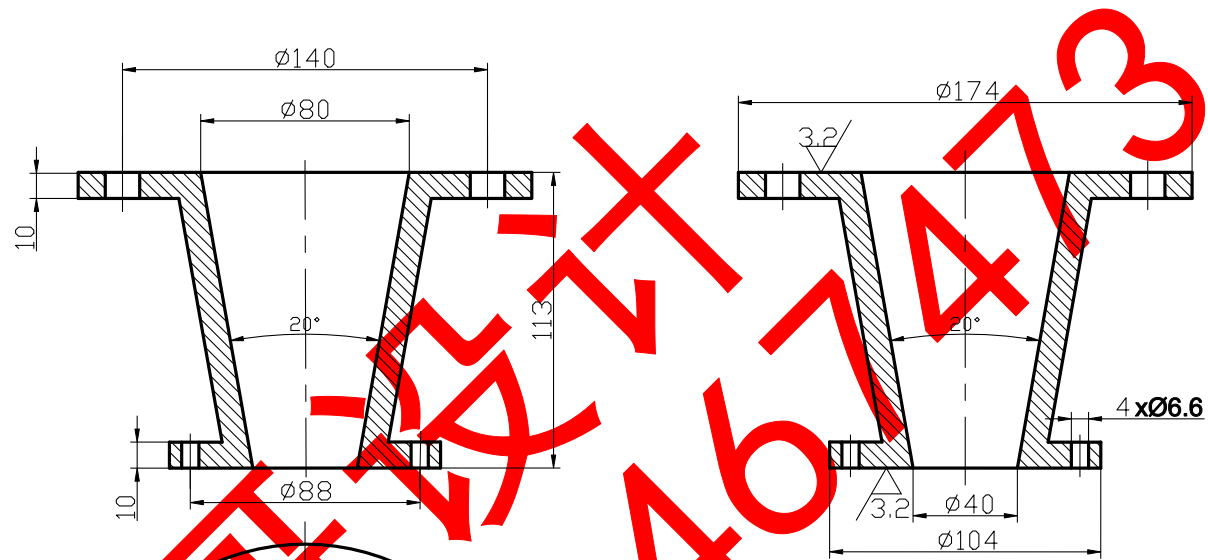


技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3

旋流电场圆柱段			比例	1:1	
			件数		
制图	边少脚	10904020502	材料	不锈钢	共 10 页 第 1 页
描图			重庆理工大学		
审核					

A3-旋流器大锥段

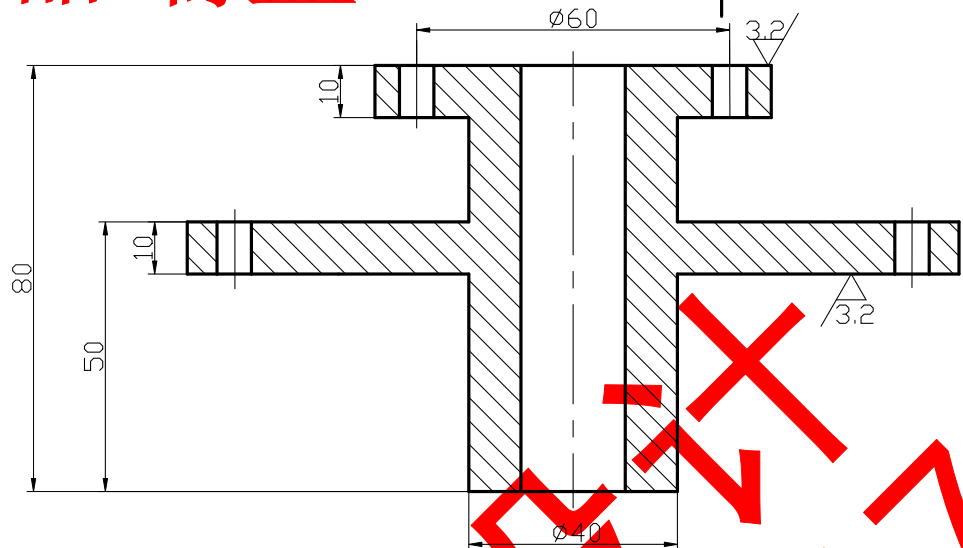


技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3

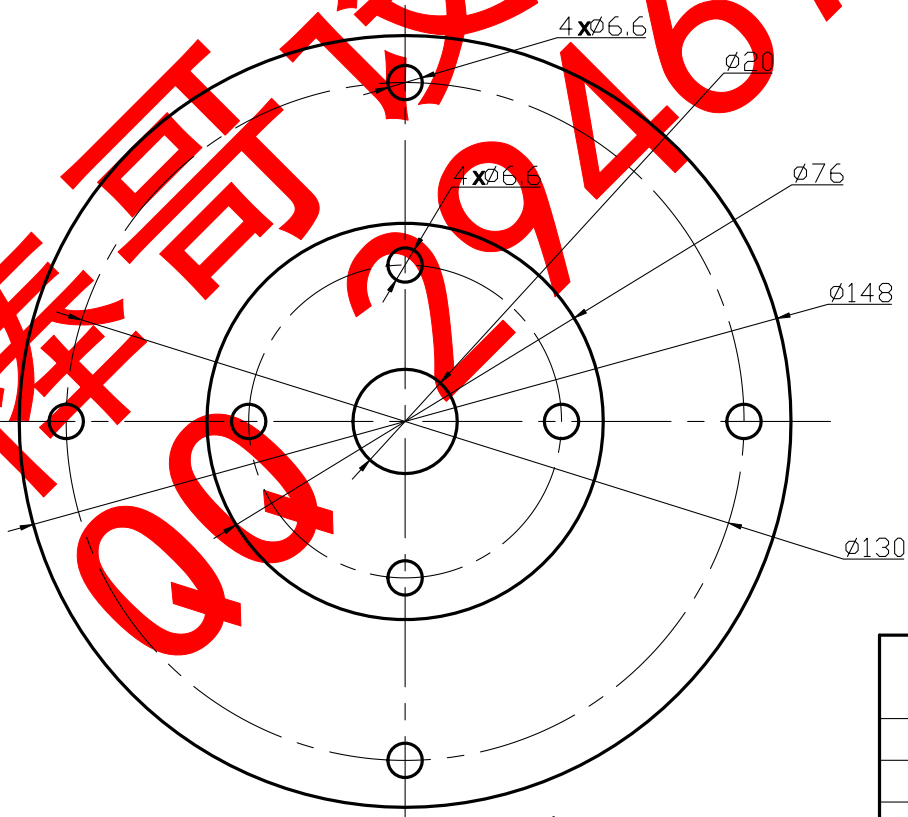
旋流器大锥段		1:2
边少脚	10904020502	不锈钢 共 10 页 第 2 页
		重庆理工大学

A3-旋流器端盖



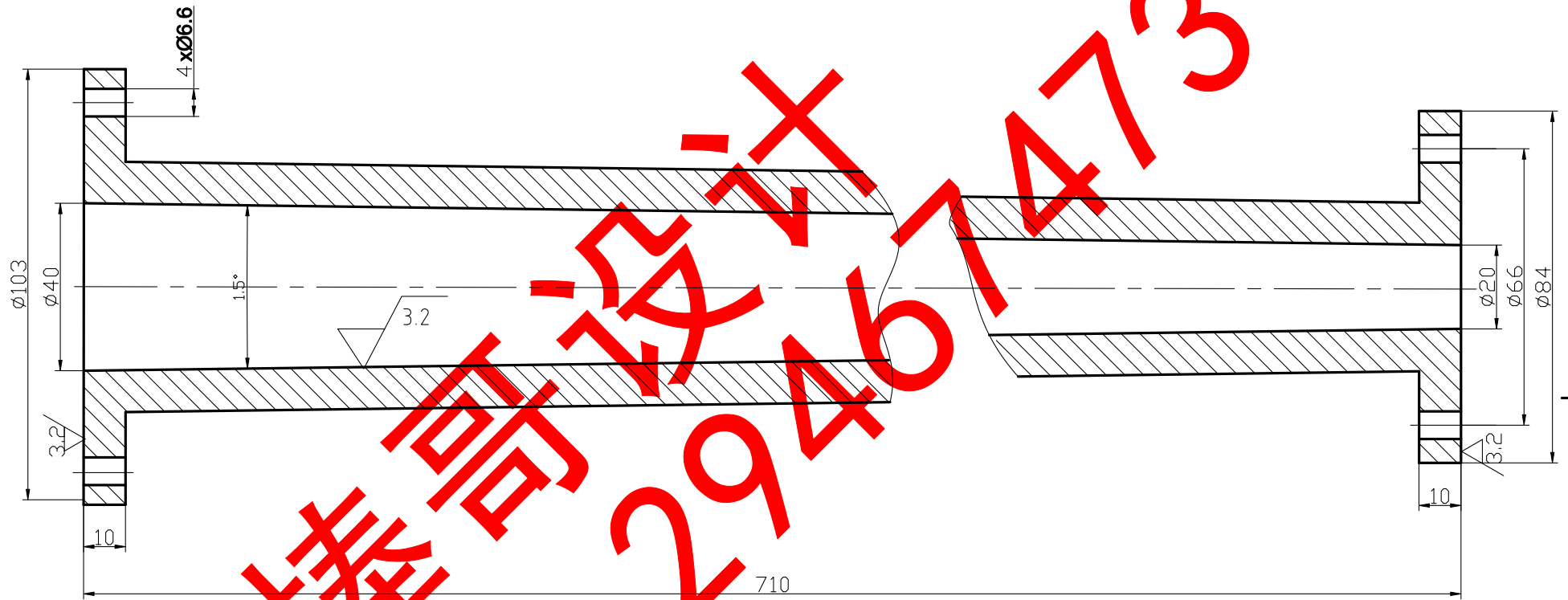
技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3



旋流器端盖		1:1	
边少脚	10904020502	不锈钢	共 10 页 第 3 页
		重庆理工大学	

A3-旋流器小锥段

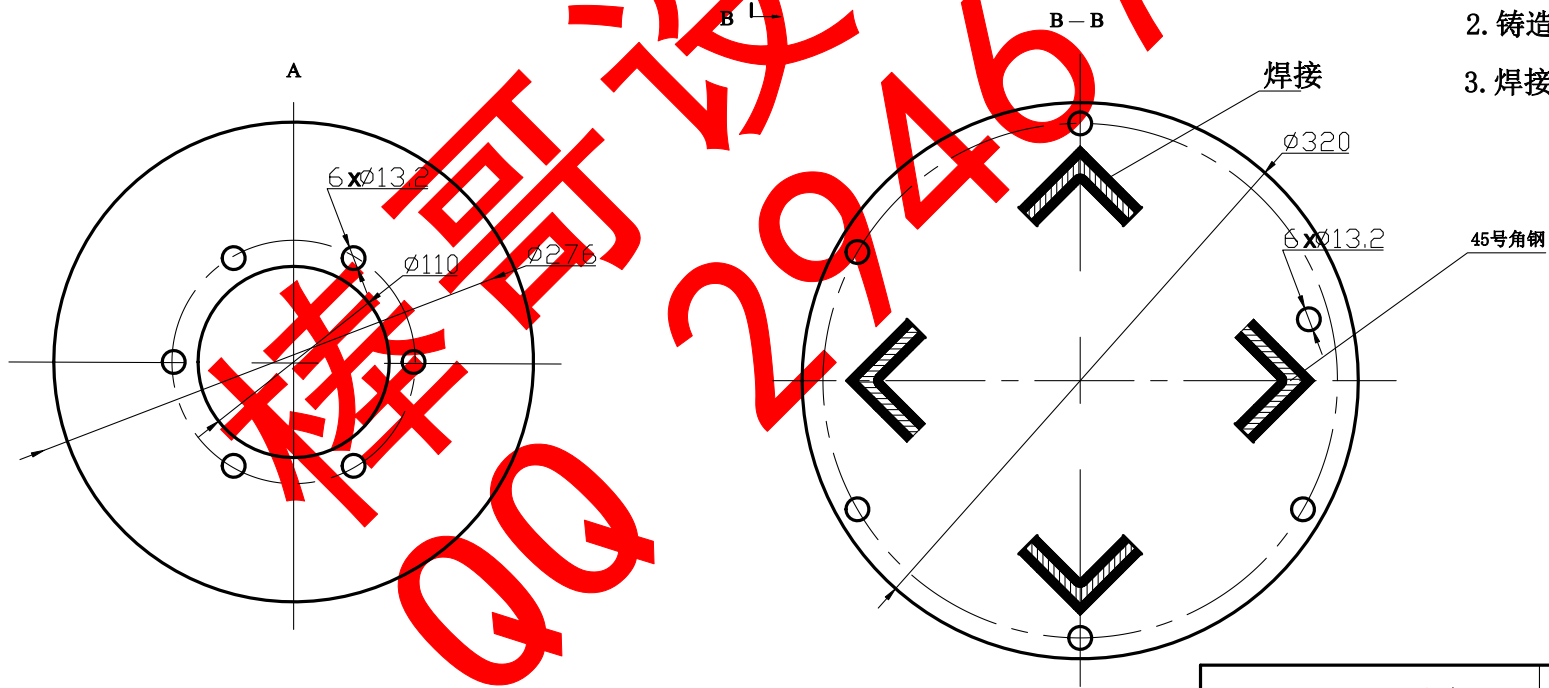
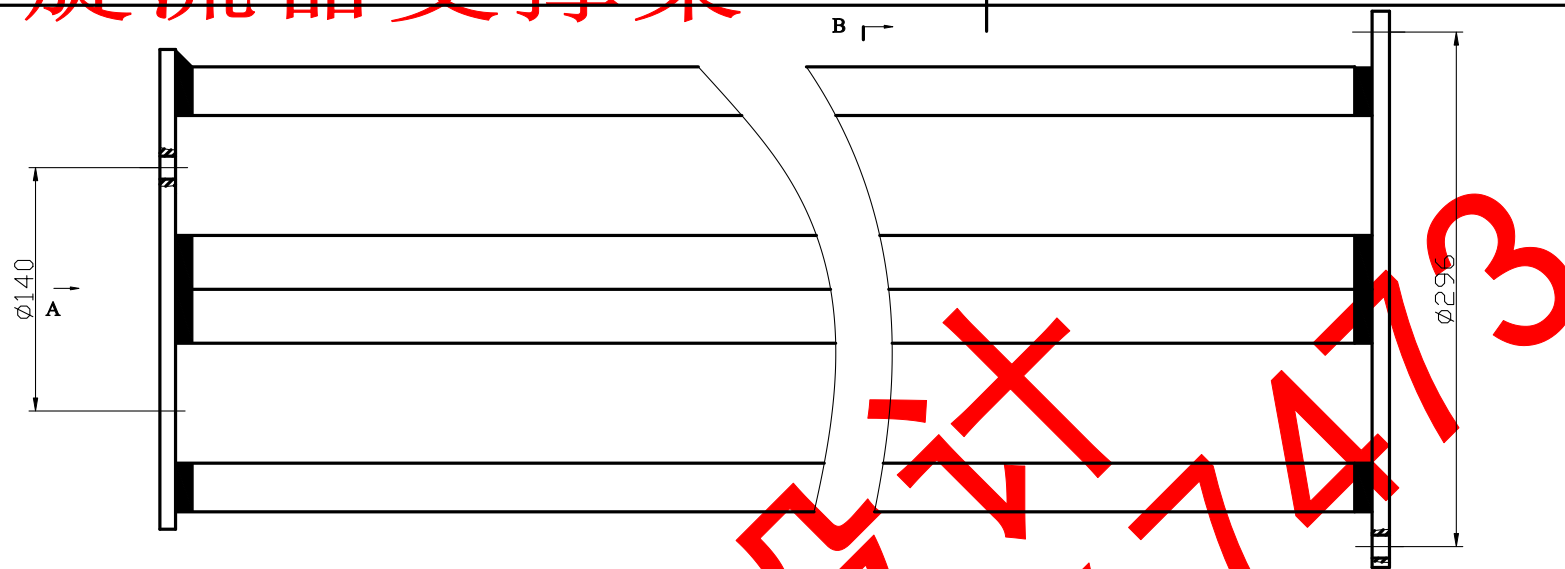


技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3

旋流器小锥段		1:1	
边少脚	10904020502	不锈钢 共 10 页 第 4 页	
		重庆理工大学	

A3-旋流器支撑架

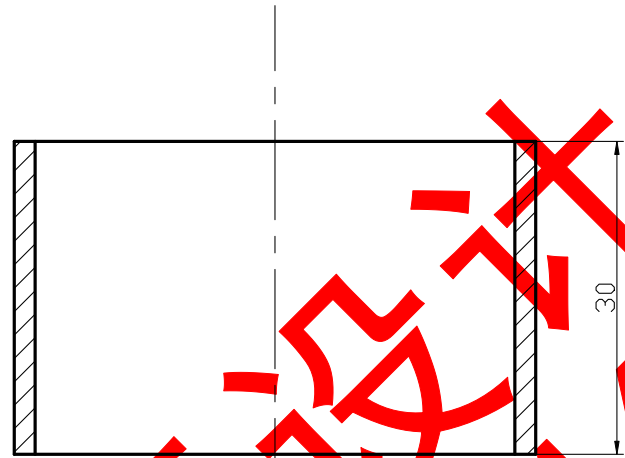


技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3
3. 焊接时, 采用双面对角焊

旋流器支撑架		1:3
边少脚	10904020502	45钢 共10页 第5页
		重庆理工大学

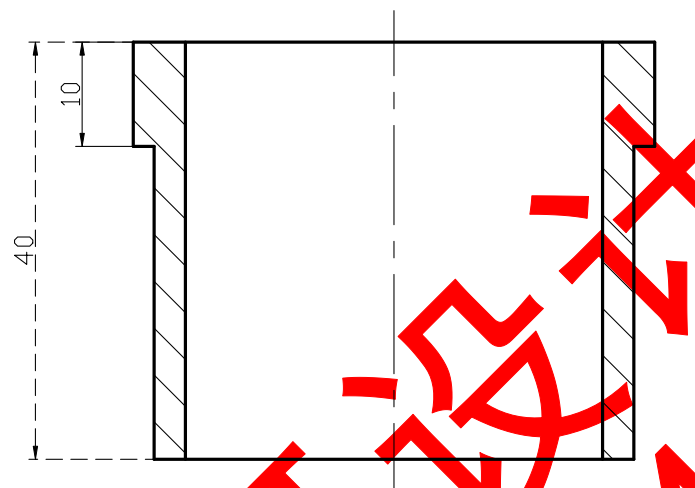
A3-阳极板



QQ 29467473
机械设计 473

电极板绝缘层		2:1	
边少脚	10904020502	材料	共10页 第6页
		重庆理工大学	

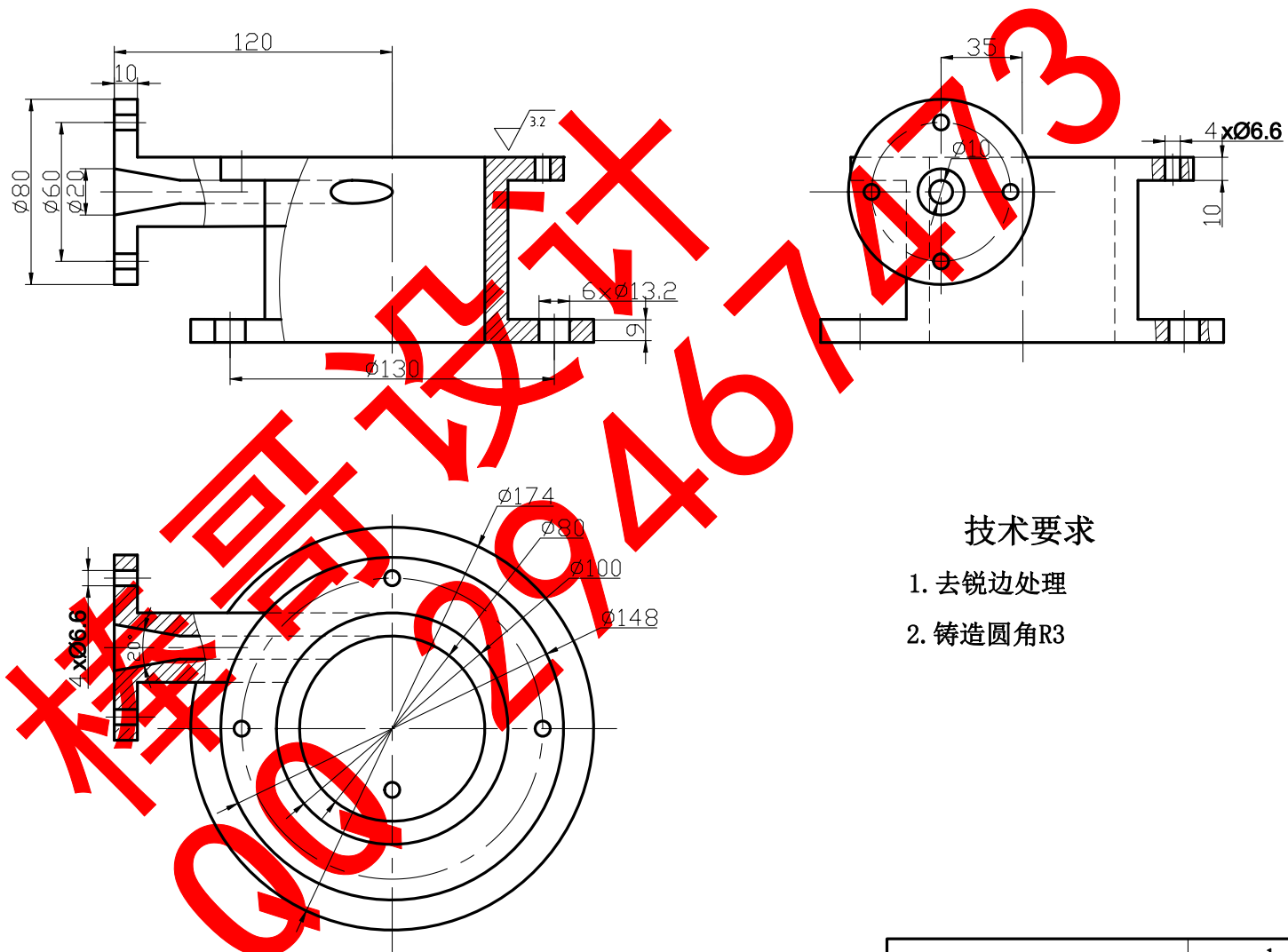
A3-阳极绝缘层



QQ29467473
森哥设计

电极板绝缘层		比例	2:1		
		件数			
制图	边少卿	10904020502	材料	云母	共 10 页 第 8 页
描图			重庆理工大学		
审核					

A3-一级圆柱段

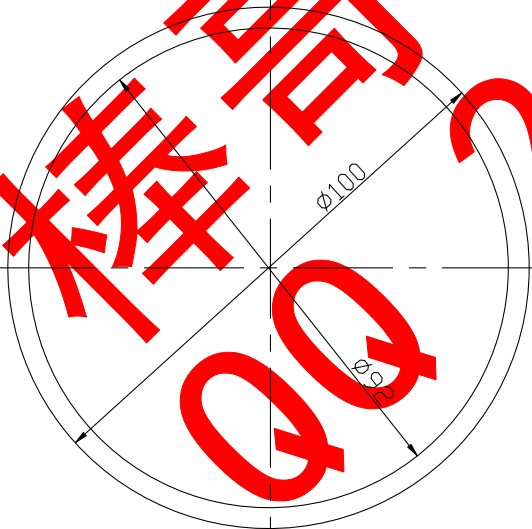
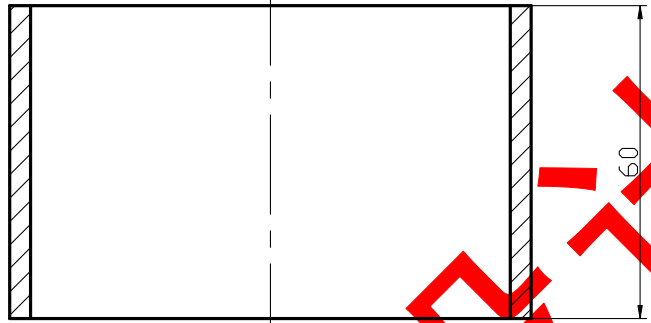


技术要求

1. 去锐边处理
2. 铸造圆角R3

一级旋流器圆柱段		1:3	
边少脚	10904020502	不锈钢	共 10 页 第 7 页
重庆理工大学			

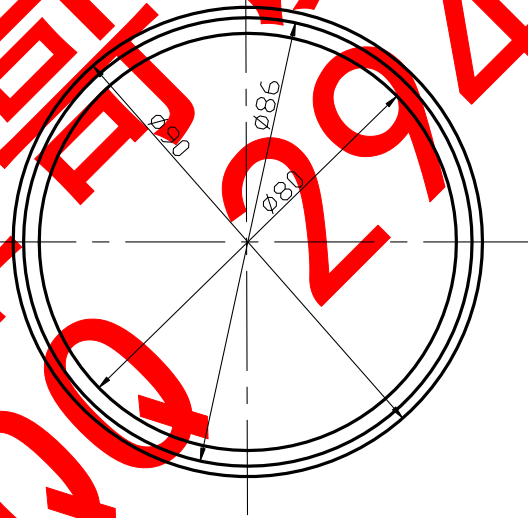
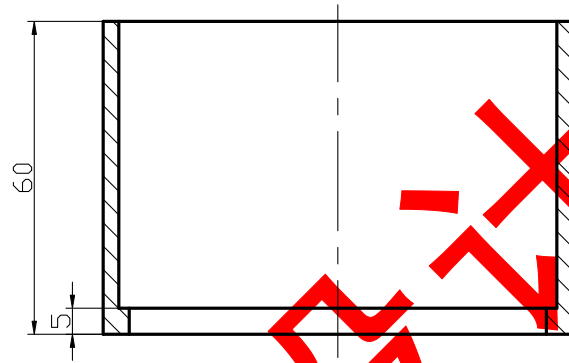
A3-阴极板



机械零件设计 29467473

电极板2		2:1
边少脚	10904020502	钛 共 10 页 第 9 页
		重庆理工大学

A3-阴极绝缘层



QQ29467473
微同设计

电极板2绝缘层		1:1	
边少卿	10904020502	云母 共 10 页 第 10 页	
		重庆理工大学	