



中华人民共和国国家标准

GB 1796.6—2008
代替 GB 1795—1996, GB 12838—1999

轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯

Tyre valves—Part 6: Cores
(ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 1796.6—2008。

2008-09-18 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分的第 8 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 6 部分,对应于 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴尺寸和型号》(英文版)。本部分与 ISO 9413:1998 的一致性程度为非等效;同时参考了日本工业标准 JIS D 4211:1994《汽车轮胎气门芯》。

本部分代替 GB 1795—1996《轮胎气门芯》,GB 12838—1999《大芯腔轮胎气门芯》。

本部分与 GB 1795—1996 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”一章(本版的第 3 章);
- 增加了气门芯产品的系列规格(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 取消了气门芯的部分尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 增加了气门芯的压顶尺寸(前版的第 3 章,本版第 5 章);
- 修改了气门芯芯梁的尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 修改了气门芯芯体密封圈的尺寸(前版的第 3 章,本版的第 6 章);
- 修订了 H01L 型气门芯芯簧托座的尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 增加了大芯腔气门芯和力车气门芯的内容和要求(前版的第 5 章,本版的第 7 章、第 8 章、第 10 章);
- 增加了“试验方法”见(第 11 章);
- 修改了检验规则(前版的第 6 章,本版的第 12 章)。

本部分与 GB 12838—1999 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”一章(本版的第 3 章);
- 增加了气门芯产品的系列规格(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 取消了气门芯部分尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 修改了气门芯芯体密封圈的尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 修改了 H02L 型气门芯芯簧托座的尺寸(前版的第 3 章,本版的第 5 章);
- 增加了普通芯腔气门芯和力车气门芯的内容和要求(前版的第 5 章,本版的第 7 章;第 8 章;第 10 章);
- 修改了最大使用压力(前版的第 5 章,本版的第 8 章);
- 修改了贮存期(前版的第 7.6,本版的第 10.6);
- 增加了“试验方法”见(第 11 章);
- 修改了检验规则(前版的第 6 章,本版的第 12 章)。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

GB 1796.6—2008

本部分主要起草单位：公主岭中大股份有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司。

本部分参加起草单位：公主岭市远达实业有限公司、高密市同创汽车配件有限公司、山东高天金属制造有限公司、江阴市澄华轮胎气门咀厂。

本部分主要起草人：韩发瑞、唐建兰、袁博、李健、王晓静、殷正元。

本部分代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 1795—1979、GB 1795—1988、GB 1795—1996；

——GB 12838—1991、GB 12838—1999。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

轮胎气门嘴

第6部分:气门芯

1 范围

GB 1796 的本部分规定了轮胎气门芯(以下简称气门芯)的术语和定义、型号与标记、结构型式、零件材料、螺纹、密封性、外观、其他性能、试验方法、检验规则和标识、包装与贮存。

本部分适用于乘用车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车、电动车及力车轮胎气门嘴用气门芯。

本部分不适用于航空轮胎用气门芯。

2 规范性引用文件

下列文件的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款,凡是注明日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999;IDT)

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neq ISO 6762:1982;ISO 7442:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997, neq ISO 4570-1:1977, ISO 4570-2:1979, ISO 4570-3:1980)

GB/T 9766.6 轮胎气门嘴试验方法 第6部分:气门芯试验方法(GB/T 9766.6—2008, ISO 14960:2004, NEQ)

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005, ISO 3877-2:2005, NEQ)

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007, ISO 10475:1992, MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语及其定义适用于本部分。

4 型号与标记

产品型号与标记应符合 GB/T 21285 的规定。

5 结构型式

气门芯的结构型式应符合图1~图7的规定。

本部分中所有线性尺寸均为毫米。