

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 133—1998

热风炉用硅砖

Silica refractory bricks for hot blast stoves

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

近年来,我国许多大型钢铁企业借鉴国外经验,在高风温热风炉的设计选材上大都选用质优价廉的硅砖。实践证明在高温热风炉的高温区选用硅砖是成功的,为了尽快在全国范围的大型高温热风炉的高温区推广使用硅砖,特制定本标准。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:洛阳耐火材料厂、山东第二耐火材料厂、北京焦化厂西小坪耐火材料公司。

本标准主要起草人:杜文忠、李惠芳、肖长侠、张慧荣。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

热风炉用硅砖

YB/T 133—1998

Silica refractory bricks for hot blast stoves

1 范围

本标准规定了热风炉用硅砖的分类、形状和尺寸、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于砌筑热风炉用硅砖。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2997—82 致密定形耐火制品显气孔率、吸水率、体积密度和真气孔率试验方法

GB 5071—85 耐火材料真密度试验方法

GB 5072—85 致密定形耐火制品常温耐压强度试验方法

GB 5073—85 耐火制品压蠕变试验方法

GB 6901.3—86 硅质耐火材料化学分析方法 氢氟酸重量法测定二氧化硅量

GB 7320—87 耐火制品热膨胀试验方法

GB 7321—87 致密定形耐火制品试验的制样规定

GB 10325—88 耐火制品堆放、取样、验收、保管和运输规则

GB 10326—88 耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法

GB/T 16546—1996 定型耐火制品包装、标志、运输和储存

YB/T 5012—1997 高炉和热风炉用砖形状尺寸

3 定义

本标准采用下列定义。

楔形度 wedge

楔形砖的大小头实际尺寸差值与公称尺寸差值的符合程度,即 $|(a-a_1)-(a_0-a_{01})|$ 。

式中: a, a_1 ——楔形砖的大、小头实际尺寸,mm;

a_0, a_{01} ——楔形砖的大、小头公称尺寸,mm。

4 分类、形状和尺寸

4.1 砖的牌号定为:RG-95,按用途分为拱顶、炉墙砖和格子砖。

4.2 砖的形状和尺寸应符合 YB/T 5012 的规定,也可按用户的要求进行。

5 技术条件

5.1 砖的理化指标应符合表 1 的规定。