



中华人民共和国国家标准

GB/T 1528—1997

铜及铜合金挤制管

Extruded tube of copper and copper alloys

1997-06-16 发布

1997-12-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是在 GB 1528—87、GB 1530—87 和 GB 8889—88 国家标准的基础上并参考了 ГOCT 494—90、ГOCT 617—90 和 ГOCT 1208—90 进行修订的。

本标准对原标准修订之处：

1. 不包括管材的尺寸及尺寸允许偏差部分，另行制订《一般用途的加工铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差》国家标准。

2. QA 110-3-1.5 壁厚 $S \geq 20$ mm 挤制管材的伸长率，由原标准规定的 $\delta_{10} \geq 15\%$ 、 $\delta_5 \geq 17\%$ ，修改为 $\delta_{10} \geq 13\%$ 、 $\delta_5 \geq 15\%$ 。

3. 布氏硬度试验试样自管端切取高度由不小于 20 mm~30 mm 改为不小于 30 mm。

4. 对拉伸试样的形状尺寸和试样号作了具体规定。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 1528—87、GB 1530—87 和 GB 8889—88。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责归口。

本标准由洛阳铜加工厂负责起草。

本标准主要起草人：刘桂英、陈桂媛、狄大江。

中华人民共和国国家标准

GB/T 1528—1997

铜及铜合金挤制管

代替 GB 1528—87、
GB 1530—87、
GB 8889—88

Extruded tube of copper and copper alloys

1 范围

本标准规定了铜及铜合金挤制管的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于各工业部门用的纯铜、黄铜、铝青铜挤制圆形管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 231—84 金属布氏硬度试验方法
- GB 5231—85 加工铜 化学成分和产品形状
- GB 5232—85 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 5233—85 加工青铜 化学成分和产品形状
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GB 8888—88 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 5121—1996 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 16866—1997 一般用途的加工铜及铜合金无缝圆形管材外形尺寸及允许偏差
- YS/T 335—94 电真空器件用无氧铜含氧量金相检验方法
- YS/T 336—94 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

3 订货单(或合同)内容

本标准所列材料的订货单(或合同)内应包括下列内容:

- 3.1 材料名称;
- 3.2 牌号;
- 3.3 状态;
- 3.4 规格;
- 3.5 尺寸允许偏差(有特殊要求时);
- 3.6 布氏硬度;
- 3.7 重量;
- 3.8 标准编号、年代号;
- 3.9 其他。