

# YB

## 中华人民共和国行业标准

YB 4022—91

---

### 耐火泥浆荷重软化温度 试验方法（示差-升温法）

1991-05-04 发布

1992-01-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

# 中华人民共和国行业标准

## 耐火泥浆荷重软化温度 试验方法(示差-升温法)

YB 4022—91

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了耐火泥浆荷重软化温度试验方法(示差-升温法)的定义、取样、设备、试块制备、试块形状尺寸、升温速率、结果计算和试验误差。

本标准适用于耐火泥浆荷重软化温度的测定。

### 2 引用标准

GB 177 水泥胶砂强度检验方法

GB 5024.1 耐火泥浆稠度试验方法

GB 5989 致密定形耐火制品荷重软化温度试验方法(示差-升温法)

### 3 定义

荷重软化温度是表示耐火泥浆对高温和荷重共同作用的抵抗性能。

### 4 原理

在规定的恒压和升温速率下加热圆柱体试块,直到试块产生规定的变形。记录升温时试块的变形,从而测定规定变形量的相应温度。

### 5 取样

从每一检验批量的产品中随机取1袋或50 kg,以圆锥四分法或二分器缩分至约5 kg;对耐火粉料与外加剂分别包装的产品,将粉料缩分至5 kg后,按比例缩取外加剂。

### 6 设备

6.1 试验炉、加荷装置、示差式变形测量装置、温度测量装置应符合GB 5989的规定。

6.2 测温仪表:一般采用精度为0.5级的测温仪表。

6.3 搅拌机:采用GB 177中规定的搅拌机。搅拌叶与搅拌锅的材质应对耐火泥浆的理化性能没有影响。

6.4 成型模具:采用圆孔直径 $\phi 51\text{ mm} \times 51\text{ mm}$ 可拆卸的三联式模。圆孔中心应配有可自由转动旋出的直径13 mm、高88 mm的螺栓(如图所示)。模具与试样接触面应光滑。