ICS 71.100.20
G 16

中华人民共和国国家标准

GB 6819—1996

溶　解　乙　炔

Dissolved acetylene

1996-10-28发布　　1997-06-01实施

国家技术监督局　发布

前　　言

本标准等效采用日本工业标准 JIS K1902—80(92 年确认)《溶解乙炔》。在试验方法上,对磷、硫杂质检测时,本标准规定了吹扫距离与气流大小。取样前的释放量,本标准增加了气温高于 28℃的地区,可释放乙炔充装量的 15%。

本标准根据 JIS K1902—80(92 年确认),对 GB 6819—86 做了一定的修改,其中在乙炔纯度的试验方法中,增加了发烟硫酸法;对磷、硫杂质的指标规定 10%$AgNO_3$ 试纸吹扫 10 s 不变色,并在操作方法上明确了调节乙炔气流及吹扫距离,这样可以统一操作,提高检测结果的可比性。

本标准自生效之日起,同时代替 GB 6819—86。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化工部北京化工研究院技术归口。

本标准负责起草单位:上海吴淞化工总厂。

本标准参加起草单位:三明化工总厂电石厂、广州化工厂、吉林化学工业公司联合化工厂。

本标准主要起草人:王家敏、何祖楹、徐娟。

中华人民共和国国家标准

GB 6819—1996

溶　解　乙　炔

代替 GB 6819—86

Dissolved acetylene

1 范围

本标准规定了溶解乙炔的技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存、安全等。

本标准适用于碳化钙与水作用或天然气裂解制得的粗乙炔气，经净化、压缩、干燥、溶解于丙酮中，贮存在充满多孔填料气瓶内的乙炔气。本产品主要作为金属焊接、切割、加热的燃料气。

分子式：C_2H_2

相对分子质量：26.04(按 1993 年国际相对原子质量)

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1250—89　极限数值的表示方法和判定方法

GB 7144—86　气瓶颜色标志

GB 13591—92　溶解乙炔充装规定

劳动部劳锅字(1993)4 号文《溶解乙炔气瓶安全监察规程》

3 要求

3.1　溶解乙炔的质量应符合表 1 要求。

表 1　溶解乙炔的质量要求

项　　目	指　　标
乙炔纯度，%(V/V)　≥	98.0
磷化氢、硫化氢	10%硝酸银试纸不变色

4 试验方法

本标准所用试剂和水，在没有注明其他要求时，均使用符合现行标准的分析纯试剂和实验室用蒸馏水或相应纯度的水。

4.1　采样条件

气瓶充气后，静置 8 h 以上，各地区根据气温，在取样前放出乙炔气充装量的 5%，在气温高于 28℃以上地区，取样前可放出乙炔气充装量的 15%[1]。

采用说明：

1] JIS K1902—80(92 年确认)规定“应在供试容器放出其乙炔充装量的 5%之后取样”。

国家技术监督局 1996-10-28 批准　　1997-06-01 实施