



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 666—1990

定负荷橡胶国际硬度计

Dead - Load Hardness Testing Machine in
International Rubber Hardness Degree

1990 - 03 - 05 发布

1991 - 01 - 01 实施

国家技术监督局 发布

定负荷橡胶国际硬度计

检定规程

Verification Regulation of Dead-Load

Hardness Testing Machine in

International Rubber Hardness Degree



JJG 666—1990

本检定规程经国家技术监督局于 1990 年 03 月 05 日批准，并自 1991 年 01 月 01 日起施行。

归口单位：广东省标准计量管理局

起草单位：广东省计量科学研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

林鲁山 (广东省计量科学研究所)

陈明华 (广东省计量科学研究所)

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定项目和检定条件	(2)
四 检定方法	(4)
五 检定结果处理和检定周期	(6)
附录 1 橡胶国际硬度 (IRHD) 标准块	(7)
附录 2 检定证书背面格式	(8)
附录 3 检定记录	(9)

定负荷橡胶国际硬度计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的测量范围为：30～95 IRHD，85～100 IRHD，10～35 IRHD 的定负荷式橡胶国际硬度计的检定。

本规程不适用于微型橡胶硬度计的检定。

一 概 述

定负荷式橡胶国际硬度计是根据橡胶国际硬度测量原理设计制造的一种橡胶硬度测量仪器。它以规定的试验力，使压头在规定的条件下压入材料，测量压入深度值并换算成橡胶国际硬度单位指示出来。由于采用球面压头和砝码加力，不仅硬度示值准确度高，而且重复性好，通常用于橡胶产品质量检验或仲裁检定。

二 技 术 要 求

1 正常工作的条件

- 1.1 室温 $(23 \pm 10)^\circ\text{C}$ 。
- 1.2 周围无腐蚀性介质，无冲击振动，环境清洁明亮。
- 1.3 在坚固的工作台面上水平安装，水平度 1/1 000。

2 外观要求

- 2.1 硬度计应有名称、型号、编号、计量单位、制造厂及出厂日期等标志。
- 2.2 硬度计的外表面应完好，不得有凹凸不平或裂纹，喷漆或电镀部位不应有脱皮或损伤。
- 2.3 硬度计表盘刻度应清晰、整齐，指针应平直，移动灵活，不得有碰擦表盘或表蒙的现象，数字显示应清晰、明了。
- 2.4 应有指示对零机构，并且保证有效对零。数字显示应有清零按键。
- 2.5 试样支承台应坚固，表面平滑，升降机构应运转灵活，不得有松动或卡住现象。

3 压足

压足的技术要求见表 1。

4 压头

压头钢球外表面应无划痕、锈蚀，其技术要求见表 2。

在非工作状态时，压头顶端应稍高于压足底面。

- 5 硬度计主轴对试样支承台面的垂直度不大于 0.5/100。

6 振动机构

有振动机构的硬度计振动量应稳定，振动机构产生的噪音在距离试样支承台中心 250 mm 处不大于 55 dB。