



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 97—2012
代替 YS/T 97—1997

凿岩机用铝合金管材

Aluminium alloy pipes for drilling rock

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 97—1997《凿岩机用铝合金管材》。

本标准与 YS/T 97—1997 相比,主要差异如下:

——增加 $\phi 74.7 \times 4.85$ mm, $\phi 81 \times 5$ mm 等规格;

——力学性能指标参照 GB/T 6893—2000 进行相应改进。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业西北铝加工分公司。

本标准参加起草单位:浙江东轻高新焊丝有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:赵海滨、曹秀萍、刘科研、陈庆、张万金、秦丽艳、周霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 97—1997。

凿岩机用铝合金管材

1 范围

本标准规定了凿岩机或气动工具用铝合金管材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于凿岩机或气动工具用铝合金管材(以下简称管材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、尺寸

管材牌号、状态、尺寸应符合表1的规定。

表 1

| 牌号 | 状态 | 外径×壁厚 |
|--|----|---|
| 2A11 2A12 | T4 | 65.00 mm×4.50 mm,70.00 mm×5.00 mm,75.00 mm×5.00 mm,77.00 mm×5.00 mm, 85.00 mm×5.00 mm,81.00 mm×4.50 mm,85.40 mm×5.20 mm,74.70 mm×4.85 mm |
| 注:需方需要其他牌号、状态、尺寸的管材时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。 | | |

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、供应状态及尺寸的顺序表示。标记示例如下:

示例:用2A11合金制造的、T4状态、外径为75.00 mm、壁厚为5.00 mm、定尺长度为1450 mm的凿岩机用管材标记为:

铝管 YS/T 97-2A11T4-φ75×5×1450