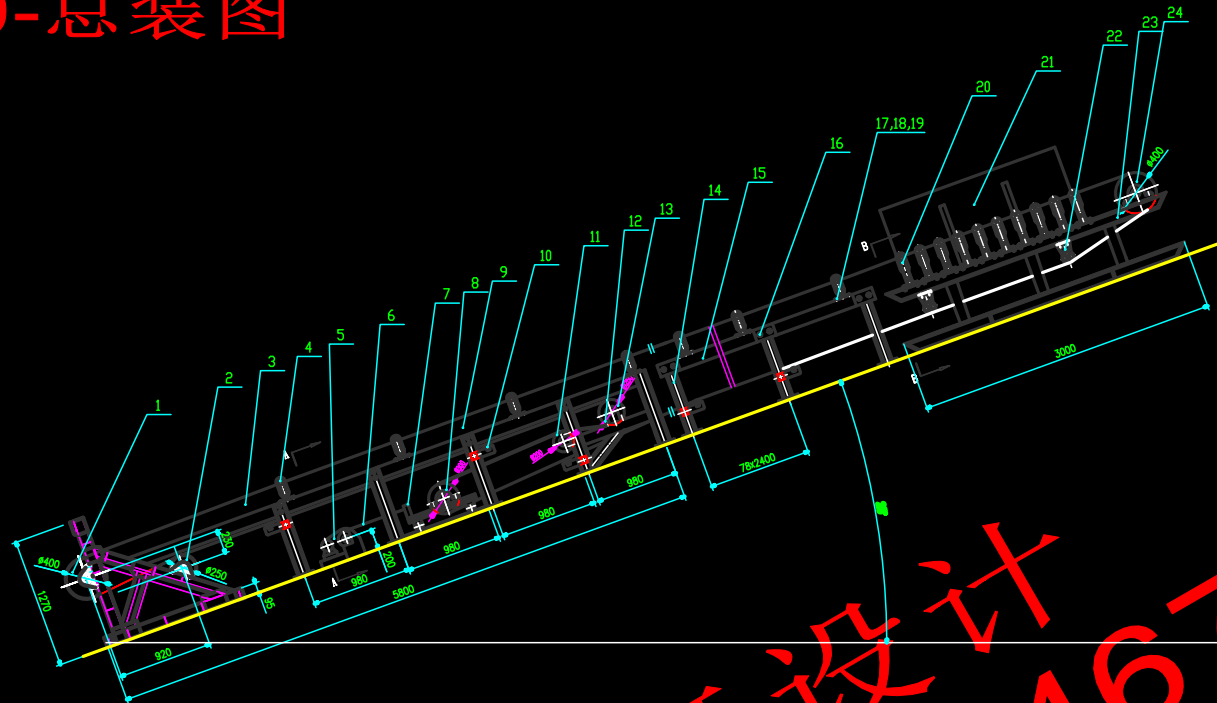
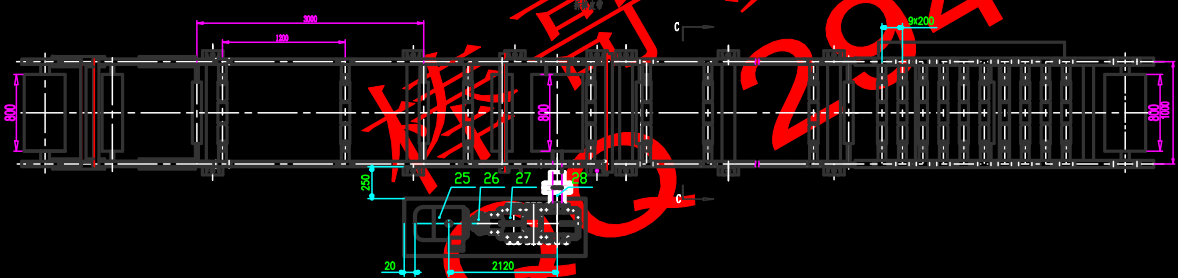


A0-总装图



技术参数			
物料规格	650 mm	物料	1485/m ² h
运行速度	600m	电压	1140V
轴径	25"	功率	160KW
轴间距	253 57	轴数	31 2
物料	0-300mm	物料	2078mm
轴数	1 1 t/m	物料	212 180×32(180×24)
物料	150t/h	物料	63000—m
轴数	1 8m/s	物料	1700r/m ² h
物料	Y— II Z360	物料	800
物料	120-170kw	物料	800m
物料	1500r/m ² h	物料	9.8m

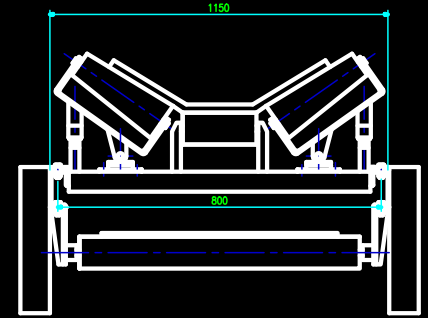
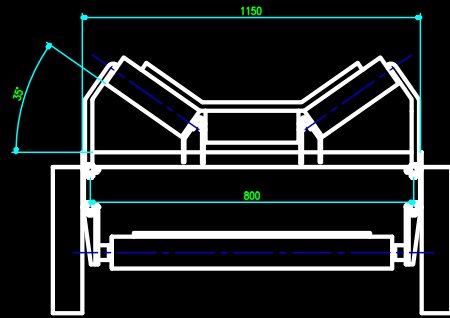
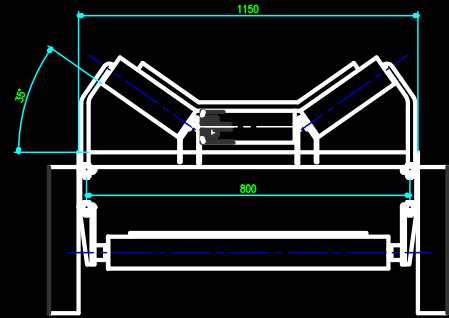
- 技术要求**
1. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 2. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 3. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 4. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 5. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 6. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 7. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 8. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 9. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。
 10. 本图所用材料应符合国家标准及工程材料验收规范。



A-A
2:1

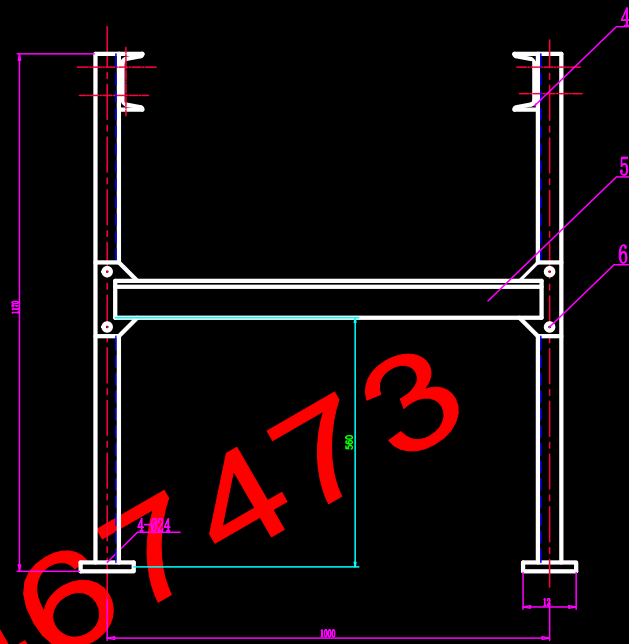
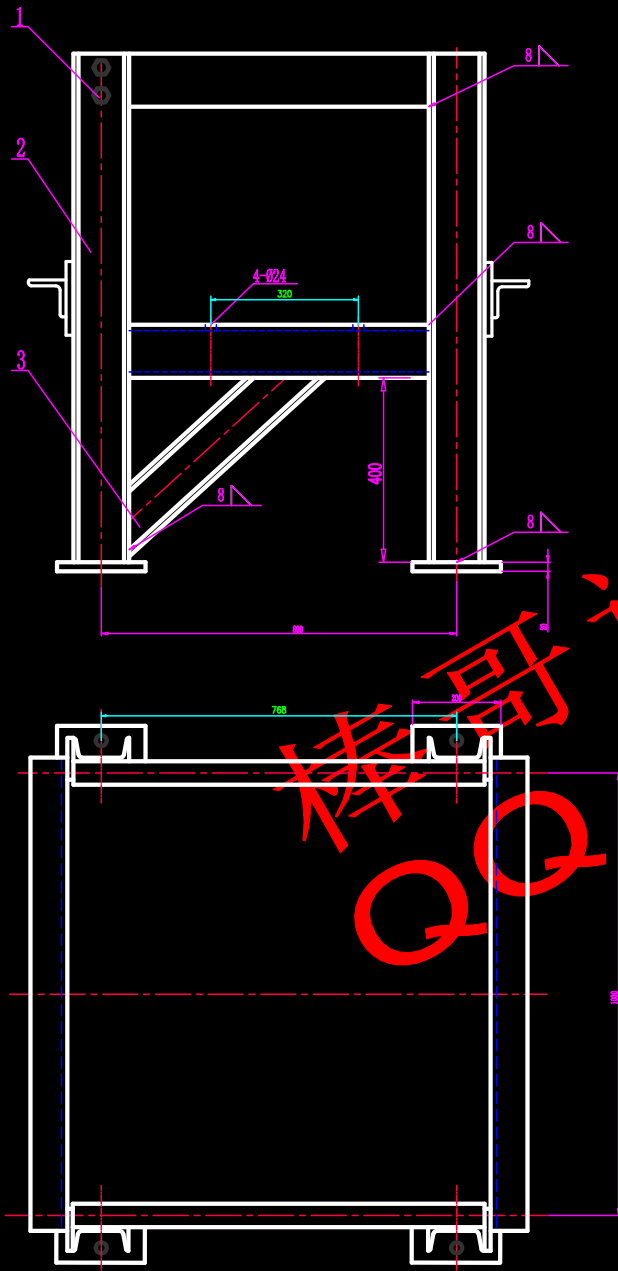
B-B
2:1

C-C
2:1



序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	PH001	物料	1		
2	PH002	物料	1		
3	PH003	物料	1		
4	PH004	物料	1		
5	PH005	物料	1		
6	PH006	物料	1		
7	PH007	物料	1		
8	PH008	物料	1		
9	PH009	物料	1		
10	PH010	物料	1		
11	PH011	物料	1		
12	PH012	物料	1		
13	PH013	物料	1		
14	PH014	物料	1		
15	PH015	物料	1		
16	PH016	物料	1		
17	PH017	物料	1		
18	PH018	物料	1		
19	PH019	物料	1		
20	PH020	物料	1		
21	PH021	物料	1		
22	PH022	物料	1		
23	PH023	物料	1		
24	PH024	物料	1		
25	PH025	物料	1		
26	PH026	物料	1		
27	PH027	物料	1		
28	PH028	物料	1		
29	PH029	物料	1		
30	PH030	物料	1		
31	PH031	物料	1		
32	PH032	物料	1		
33	PH033	物料	1		
34	PH034	物料	1		
35	PH035	物料	1		
36	PH036	物料	1		
37	PH037	物料	1		
38	PH038	物料	1		
39	PH039	物料	1		
40	PH040	物料	1		
41	PH041	物料	1		
42	PH042	物料	1		
43	PH043	物料	1		
44	PH044	物料	1		
45	PH045	物料	1		
46	PH046	物料	1		
47	PH047	物料	1		
48	PH048	物料	1		
49	PH049	物料	1		
50	PH050	物料	1		
51	PH051	物料	1		
52	PH052	物料	1		
53	PH053	物料	1		
54	PH054	物料	1		
55	PH055	物料	1		
56	PH056	物料	1		
57	PH057	物料	1		
58	PH058	物料	1		
59	PH059	物料	1		
60	PH060	物料	1		
61	PH061	物料	1		
62	PH062	物料	1		
63	PH063	物料	1		
64	PH064	物料	1		
65	PH065	物料	1		
66	PH066	物料	1		
67	PH067	物料	1		
68	PH068	物料	1		
69	PH069	物料	1		
70	PH070	物料	1		
71	PH071	物料	1		
72	PH072	物料	1		
73	PH073	物料	1		
74	PH074	物料	1		
75	PH075	物料	1		
76	PH076	物料	1		
77	PH077	物料	1		
78	PH078	物料	1		
79	PH079	物料	1		
80	PH080	物料	1		
81	PH081	物料	1		
82	PH082	物料	1		
83	PH083	物料	1		
84	PH084	物料	1		
85	PH085	物料	1		
86	PH086	物料	1		
87	PH087	物料	1		
88	PH088	物料	1		
89	PH089	物料	1		
90	PH090	物料	1		
91	PH091	物料	1		
92	PH092	物料	1		
93	PH093	物料	1		
94	PH094	物料	1		
95	PH095	物料	1		
96	PH096	物料	1		
97	PH097	物料	1		
98	PH098	物料	1		
99	PH099	物料	1		
100	PH100	物料	1		

A2-机架



棒哥设计 29467473

技术要求

1. 机头架不得有开裂现象，如有变形，应调平、校直。
2. 机架完整，固定可靠，无严重锈蚀。
3. 螺纹连接件和锁紧件必须齐全，牢固可靠，螺栓头部和螺母不得有铲伤或棱角严重变形。
4. 机架的焊接方法为焊条电弧焊。

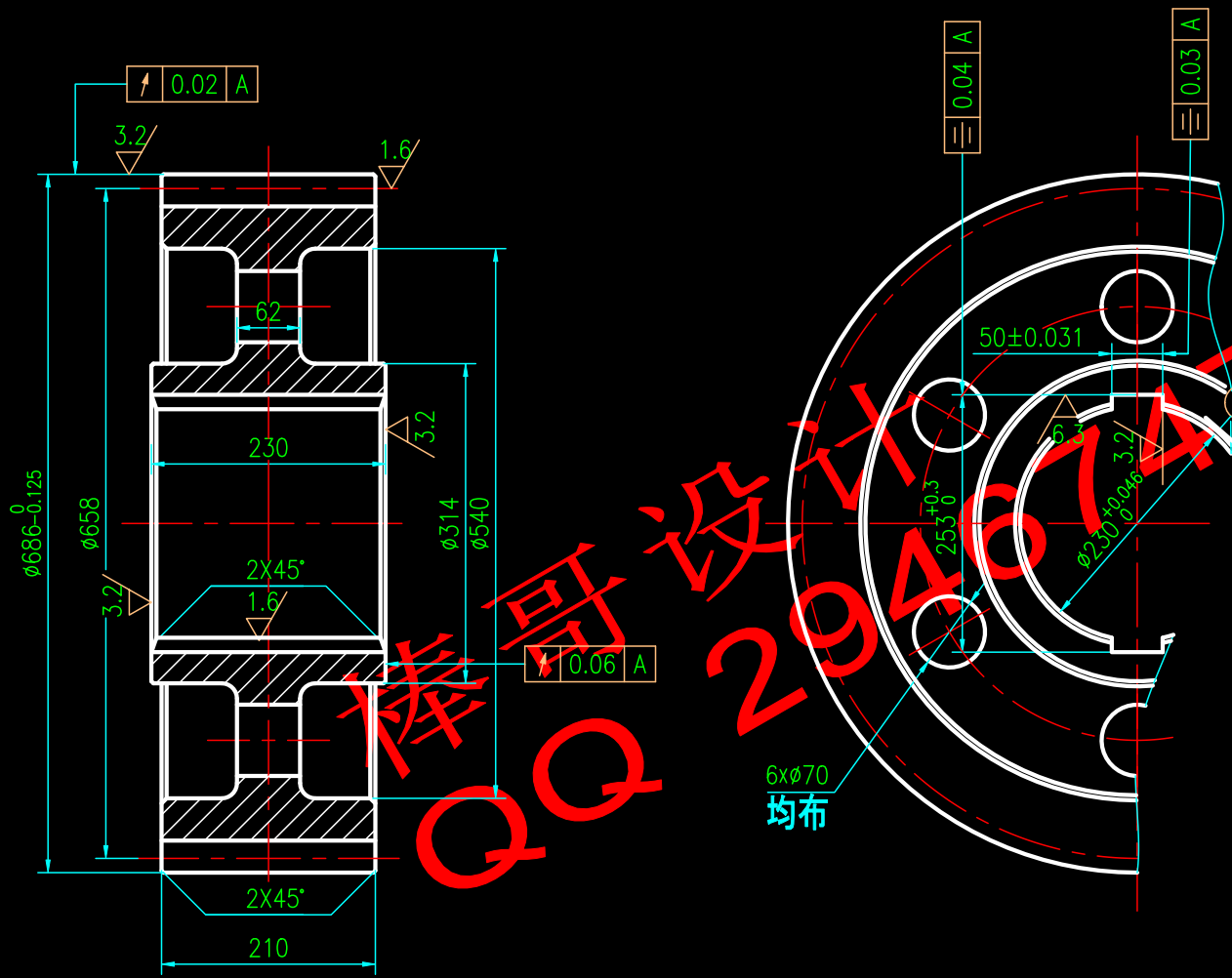
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6	GB119-86 A20×35	圆柱销	4	35钢			
5	GB9787-88	等边角钢100×100×16	2	Q235-A			
4	GB707-88	热轧槽钢126×55×5.3	2	Q235-A			
3	GB707-88	热轧槽钢126×55×5.3	2	Q235-A			
2	GB707-88	热轧槽钢126×55×5.3	4	Q235-A			
1	GB5782-86 M24×40	螺栓	4	Q235-A			

设计						部件			驱动滚筒架		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				河南理工大学机械学院08-2班 班号：0828070174		
设计	张亮		标准化	签名	2012.6	图样标记	重量	比例	PDJ00.08.01		
审核								1:4			
工艺			批准			共 1 张	第 1 张				

A3-齿轮

DQD2000 00 12 04 2

其余 ∇ 12.5



模数	m	14
齿数	z	47
齿形角	α	20°
齿顶圆角	h_a^*	0.25
变位系数	x	0
齿全高	h	31.5
制造材料	8 8 7 FH	GB10095 88
齿顶圆中心距及公差	$d \pm f_a$	462 ± 0.03
齿数	19	
公差组	代号	公差(或极限偏差)
径向跳动公差	F_r	0.09
公法齿距公差	F_{α}	0.05
齿形公差	f_f	0.032
齿距公差	f_{pt}	±0.03
齿向公差	F_{β}	0.025
公法线	$\frac{E_{Hm}}{M_{H\beta vmi}}$	236 $\frac{5}{33}$
	k	6

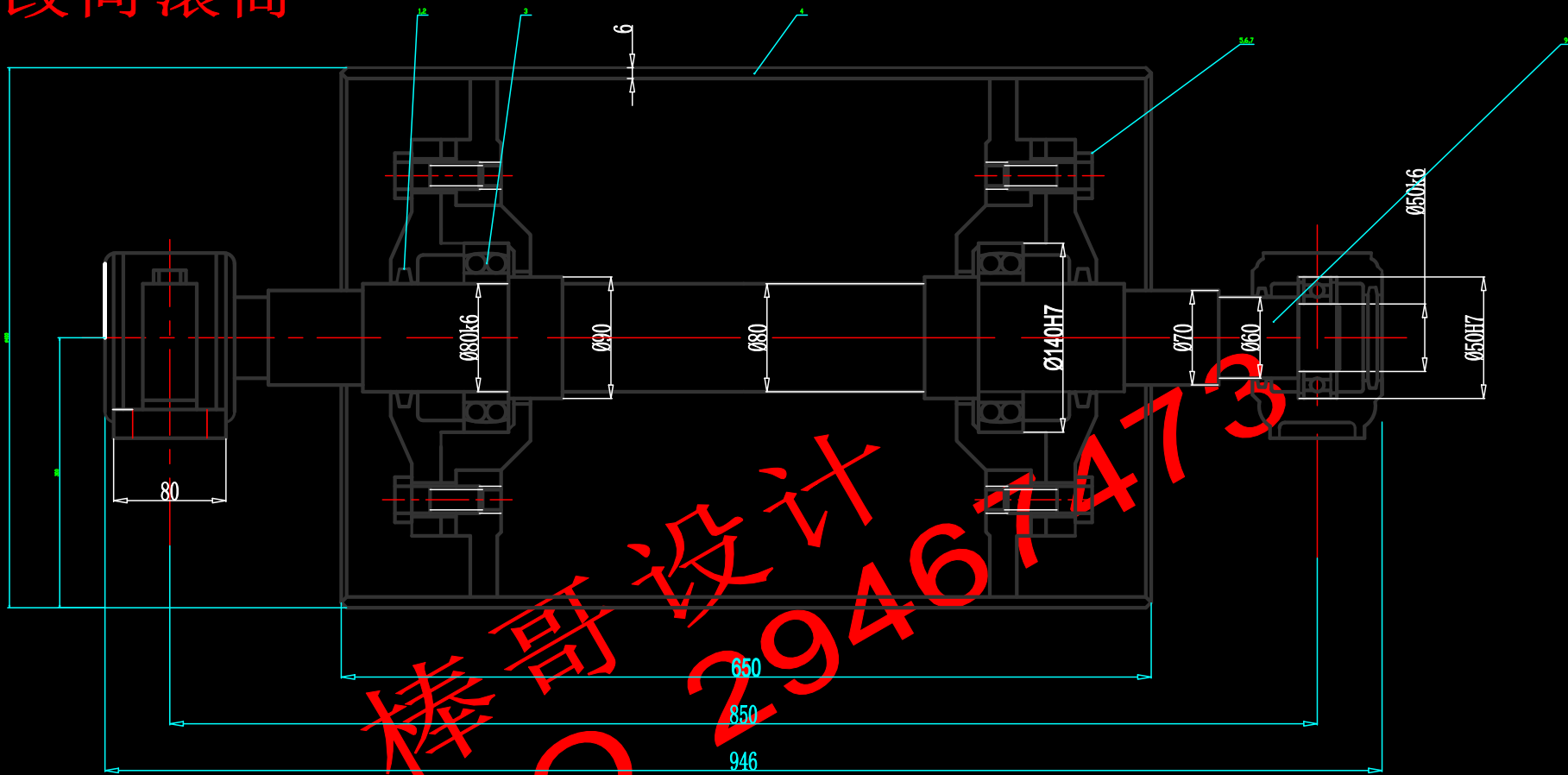
技术要求

- 1.表面淬火, 齿面硬度HRC48~55
- 2.未标注圆角半径R2
- 3.未标注倒角半径 $\bar{2} \sim 45$

哥哥设计 QQ 29467473

		40Cr		河南理工大学万方科技学院机械系-2	
				查克 学号: 0828070174	
				齿轮	
设计	更改文件号	日期	重量	比例	DQD2000 00 12 04 2
审核		日期		1:5	
		2012.6			

A3-改向滚筒



棒哥设计 29467473

技术要求

1. 装配之前所有零件均用煤油清洗, 轴承用汽油清洗, 未加工表面涂灰色油漆, 内表面涂红色耐油油漆;
2. 管体不准漏油。

8	DY6510-02.3	轴	1	45			
7	GB93-87	弹垫8	65	65Mn			
6	GB97-85	垫圈86-45	6	45			
5	GB5782-86	螺栓M8×25	6	45			

4	DY6510-02.2	筒体	1	焊接件			
3	GB276-82	轴承211	2	标准件			
2		毡圈	2	半粗羊毛毡			
1	DY6510-02.2	透盖	2	Q235-A			
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		

					改向滚筒				河南理工大学万方科技学院机械08-2班 查表 序号: 0828070174	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记		重量	比例	部件
设计	查表	处数	标准化	2012.6						
审核								1:2		
工艺			批准			共张	第张			DY6510-02