



中华人民共和国国家标准

GB/T 38153.3—2019/ISO 2834-3:2008

印刷技术 测试印样的实验室制备 第3部分：丝网油墨

Graphic technology—Laboratory preparation of test prints—
Part 3: Screen printing inks

(ISO 2834-3:2008, IDT)

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 测试方法	2
5 制样步骤	4
6 测试报告	4
参考文献	6

前 言

GB/T 38153《印刷技术 测试印样的实验室制备》分为 3 个部分：

——第 1 部分：浆状油墨；

——第 2 部分：液体油墨；

——第 3 部分：丝网油墨。

本部分为 GB/T 38153 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 2834-3:2008《印刷技术 测试印样的实验室制备 第 3 部分：丝网油墨》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 10739—2002 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(eqv ISO 187:1990)；

——GB/T 23649—2009 印刷技术 过程控制 印刷用反射密度计的光学、几何学和测量学要求 (ISO 14981:2000, IDT)。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本部分起草单位：中山大学、浙江永在油墨有限公司、洋紫荆油墨(中山)有限公司、江门市阪桥电子材料有限公司、东莞长联新材料科技股份有限公司、上海牡丹油墨有限公司、北京印刷学院。

本部分主要起草人：王小妹、吴敏、廖辉、钟远波、赵文爱、陈爱军、魏先福。

印刷技术 测试印样的实验室制备

第3部分:丝网油墨

1 范围

GB/T 38153 的本部分规定了网孔版印刷油墨的测试印样的制备方法。该测试印样主要用于光学测试,如 ISO 2846-4 中所述比色法、透明度和光学反射密度,还可用于测试印刷油墨和/或承印物的光泽度、耐光性及抗化学、物理和力学性能。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 187 纸浆、纸和纸板 温湿处理和试验的标准大气及其控制程序与试样温湿处理的步骤(Paper, board and pulps—Standard atmosphere for conditioning and testing and procedure for monitoring the atmosphere and conditioning of samples)

ISO 2846-4 印刷技术 四色印刷油墨的颜色和透明度 第4部分:丝网印刷(Graphic technology—Colour and transparency of printing ink sets for four-colour-printing—Part 4:Screen printing)

ISO 14981 印刷技术 过程控制 印刷用反射密度计的光学、几何学和测量学要求(Graphic technology—Process control—Optical, geometrical and metrological requirements for reflection densitometers for graphic arts use)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冲淡剂 extender

用于降低油墨颜色浓度并使其浓度适合印刷的透明材料(调墨油或聚合物溶液)。

3.2

回墨 flooding

在印刷之前使网孔版的通孔充满油墨的操作。

3.3

回墨装置 flooding device

在印刷之前使网孔印刷版的通孔充满油墨的装置。

3.4

墨床 ink rest

在油墨刮印区域以外的网孔印刷版表面的区域。

3.5

网孔 mesh

用线均匀交织而成,具有开孔大小相同的交织线承载体;筛网材料。