

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 88—1995

铜、铅电解阳极泥化学分析方法 火试金重量法测定金量和银量

1995-01-16 发布

1995-10-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

铜、铅电解阳极泥化学分析方法
火试金重量法测定金量和银量

YS/T 88—1995

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜、铅电解阳极泥中金、银含量的测定方法。

本标准适用于铜、铅电解阳极泥中金、银含量的测定。测定范围：金 0.1 kg/t~20 kg/t；银：20 kg/t~300 kg/t。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

3 方法原理

试料与适量的熔剂熔融的同时，以铅捕集金、银形成铅扣。其他杂质与熔剂生成易溶性熔渣，利用铅扣与熔渣的密度不同，铅扣与熔渣分离，得到金、银合粒，用称量法测定金、银含量。利用金不溶于硝酸的性质，使金、银分离，用称量法测定金量银量。

4 试剂

4.1 无水碳酸钠，粉状，工业纯。

4.2 氧化铅，粉状。

4.3 二氧化硅，粉状，工业纯。

4.4 硼砂，粉状，工业纯。

4.5 氯化钠，粉状，工业纯。

4.6 淀粉，粉状。

4.7 硝酸(1+1)，不含氯离子。

4.8 硝酸(1+7)，不含氯离子。

4.9 冰乙酸(1+3)。

5 仪器和设备

5.1 天平：超微量天平，感量 0.001 mg。

5.2 试金电炉：最高加热温度 1350℃。

5.3 试金坩埚：材质为耐火粘土，容积为 300 mL 左右。

5.4 灰皿：顶部内径约 35 mm，底部外径约 40 mm，高约 30 mm，深约 17 mm。

制法：等质量的水泥与等质量的骨灰(或镁粉)混匀，加入适量的水搅匀，在灰皿机(5.5)上压制成型，阴干两个月后备用。

5.5 灰皿机。