

ICS 59.080.01
W 10



中华人民共和国国家标准

GB/T 31902—2015

服装衬布外观疵点检验方法

Inspection method for appearance defects on garment interlinings

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
服装衬布外观疵点检验方法
GB/T 31902—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年8月第一版

*

书号: 155066·1-51029

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:南通海汇科技发展有限公司、上海市纺织工业技术监督所、长兴三伟热熔胶有限公司、中国产业用纺织品行业协会、浙江越大实业集团有限公司、绍兴县荣士达衬布有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:曹平、朱红耀、张宝庆、殷伟乔、李桂梅、王登峰、俞亮、钮德顺、杨秀月。

服装衬布外观疵点检验方法

1 范围

本标准规定了服装衬布外观疵点的术语和定义、检验条件与操作规定、疵点检验方法、检验报告。本标准适用于各种材质的机织类、针织类和非织造类衬布外观疵点的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

FZ/T 01076 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法

FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法

3 术语和定义

GB/T 24250、GB/T 24117 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

结辫(或贴标) label

疵点结辫(或疵点贴标)的简称,是纺织成品在外观质量检验时,对外观疵点作出标记(用穿线或贴标办法)的一种方法。

3.2

放尺 length to give

标疵放尺的简称,也叫放码,是指纺织成品因有疵点而加放长度。

3.3

包缝头 overseam

在生产加工过程中,用包缝机将布匹连接起来的接缝。

3.4

线状疵点 line defect

沿经(纵)向或纬(横)向伸延的、宽度不超过 0.3 cm 的疵点。

3.5

条状疵点 strip defect

沿经(纵)向或纬(横)向伸延的、宽度超过 0.3 cm(包括块状)的疵点。

3.6

破损 damaging

经、纬(纵、横)向断 2 根及以上纱或 0.2 cm² 及以上的破洞,距边 2 cm 以上的破边,0.3 cm 以上的跳花等。