



中华人民共和国国家标准

GB/T 38971—2020

增材制造用球形钴铬合金粉

Spherical Co-Cr alloy powder for additive manufacturing

2020-07-21 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)和全国增材制造标准化技术委员会(SAC/TC 562)共同归口。

本标准起草单位:广东省材料与加工研究所、西北有色金属研究院、安徽颖元新材料科技有限公司、西安赛隆金属材料有限责任公司、北京康普锡威科技有限公司、北矿新材科技有限公司、西安欧中材料科技有限公司、湖南顶立科技有限公司、中航迈特粉冶科技(北京)有限公司、西北工业大学、有色金属技术经济研究院、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司、无锡市产品质量监督检验院、珠海天威飞马打印耗材有限公司、自贡长城硬面材料有限公司、中国航发上海商用航空发动机制造有限责任公司、广东省工业分析检测中心。

本标准主要起草人:刘辛、毛新华、谭立新、郑晶、肖海波、贺卫卫、胡强、章德铭、王庆相、谭兴龙、高正江、林鑫、张涛、吴艳华、李海斌、蒋威、许荣玉、李玉玺、韩萌、何艳丽、刘英坤。

增材制造用球形钴铬合金粉

1 范围

本标准规定了钴铬合金粉的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于增材制造用的球形钴铬合金粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
GB/T 223.20 钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量
GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钼量
GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
GB/T 223.70 钢铁及合金 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法
GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法
GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度
GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)
GB/T 5162 金属粉末 振实密度的测定
GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
GB/T 14265 金属材料中氢、氧、氮、碳和硫分析方法通则
GB/T 19077 粒度分析 激光衍射法
YS/T 1297 钛及钛合金粉末球形率测定方法

3 技术要求

3.1 化学成分

产品的化学成分应符合表1的规定。需方有特殊要求时,由供需双方协商确定。