



中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.9—2018

特种加工机床 术语 第 9 部分：激光加工机床

Non-traditional machines—Terminology—
Part 9: Laser processing machines

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 机床名称	1
3 参数	4
4 主要零部件	9
5 加工方法	12
参考文献	16
索引	17

前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：增材制造机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：北京工业大学、苏州电加工机床研究所有限公司、深圳市大族智能装备科技有限公司、浙江工业大学、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：肖荣诗、徐洁洁、徐均良、陈焱、姚建华、陈虹、杨武雄、王应、于志三、冯建国、陈智君、曾丽霞。

特种加工机床 术语

第 9 部分：激光加工机床

1 范围

GB/T 14896 的本部分界定了激光加工机床的名称、参数、主要零部件、加工方法的术语及其定义。本部分适用于各类激光加工机床及其辅助设备和附配件。

2 机床名称

2.1

激光加工机床 laser processing machines

采用激光作为能量源进行材料加工的机床。

2.2

激光切割机床 laser cutting machines

采用激光作为能量源进行材料切割的激光加工机床。

2.2.1

光纤激光切割机床 fiber laser cutting machines

采用光纤激光作为能量源的激光切割机床。

2.2.2

碟片激光切割机床 disc laser cutting machines

采用碟片激光作为能量源的激光切割机床。

2.2.3

超快激光切割机床 ultrafast laser cutting machines

采用超快激光作为能量源的激光切割机床。

注：超快激光是指脉冲宽度小于 10 ps 的激光，具有极短脉冲宽度和超高光强。

2.2.4

CO₂ 激光切割机床 CO₂ laser cutting machines

采用 CO₂ 激光作为能量源的激光切割机床。

2.2.5

Nd:YAG 固体激光切割机床 Nd:YAG solid state laser cutting machines

采用 Nd:YAG 固体激光作为能量源的激光切割机床。

2.2.6

非金属激光切割机床 laser nonmetal cutting machines

切割非金属材料的激光切割机床。

2.2.7

管材激光切割机床 laser tube cutting machines

切割管材的激光切割机床。

2.3

激光焊接机床 laser welding machines

采用激光作为能量源进行材料焊接的激光加工机床。