



中华人民共和国船舶行业标准

CB 3771—1996

铸 锻 作 业 安 全 规 程

1996-09-03 发布

1997-04-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

前 言

本标准主要依据中国船舶工业总公司原企管局安技处组织编写的《铸锻作业安全规程》及实施情况编写的。

本标准主要从船舶行业铸锻作业涉及到的铸锻作业厂房场地,作业人员及典型设备三个方面进行了规定,同时对作业人员及典型设备安全操作关键步骤提出了要求。

本标准由船舶基础分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司综合技术经济研究院归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司 612 所。参加单位 408 厂。

本标准主要起草人:吕基、赵建仁、王早芳、秦治平、何北记。

铸 锻 作 业 安 全 规 程

1 范围

本标准规定了铸锻作业的厂房场地、作业人员及典型设备的安全要求。
本标准适用于船舶行业的铸锻作业,其他单位可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GBJ 11—89 建筑抗震设计规范

JSJT—90 全国通用建筑标准设计 建筑标准图集 作业台钢梯及栏杆

3 铸锻作业厂房场地

3.1 厂房场地要求

3.1.1 铸锻作业厂房建筑要求不低于耐火等级二级。锻造作业厂房的抗震设计应符合 GBJ 11 的要求。

3.1.2 熔炼设备前面的作业场地应符合下列要求:

3.1.2.1 冲天炉、反射炉:作业场地以炉体为中心,半径不小于 6 m;

3.1.2.2 电炉类:炉前作业场地应为:长 5~10 m,宽 4~6 m;

3.1.2.3 坩埚炉类:炉前作业场地不小于长 5 m,宽 3 m。

3.1.3 熔化设备周围应无积水,处理金属液的场地应保持干燥。

3.1.4 产生粉尘、有毒、有害气体和高温的设备,其周围应有通风除尘或空气净化设施。噪声超过国家规定标准的作业区,应采取防护措施。

3.1.5 熔炼设备周围 15 m 内不许堆放易燃、易爆、有毒物品。

3.1.6 铸锻作业场地应实行定置管理,物品摆放整齐,安全道路畅通,并有明显标志。

3.1.7 铸锻作业场地照明应符合表 1 规定。

表 1

作 业 场 地	照 度, lx
熔炼场地	≥75
造型场地	≥150
清理场地	≥100
特种造型场地	≥150
锻造场地	≥80

总照度达不到要求时,可采用局部照明。

3.2 铸锻作业场地所有平台、栏杆应符合 JSJT 的要求。