

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 674—2008

4N 锑

4N Stibium

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由四川鑫炬矿业资源开发股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：守炳生、刘佩艳、守建川、侯立玮、何志飞、王定椿。

4N 铋

1 范围

本标准规定了 4N 铋产品的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于以含铋 98.5% 以上的原料,经中频碱性挥发熔炼,真空蒸馏技术而制得的纯度不小于 99.99% 的金属铋。本产品主要用于制备热电器件、合金及超纯和超高纯铋的原料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款,通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 3253(所有部分) 铋化学分析方法

GB/T 8170 数字修约规则

3 要求

3.1 化学成分

4N 铋化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 4N 铋化学成分

牌 号	化学成分(质量分数)/%						
	Sb,不小于	杂质含量,不大于					
		Cu	Ag	Mg	Ni	Zn	Bi
Sb-4N	99.99	0.000 2	0.000 1	0.000 2	0.000 1	0.000 2	0.002 5
牌 号	化学成分(质量分数)/%						
	杂质含量,不大于						Si
	Mn	Fe	Cd	As	Pb		
Sb-4N	0.000 1	0.000 2	0.000 2	0.002 5	0.002 5	0.000 6	

3.2 铋的含量(质量分数)为 100% 减去表 1 中所列杂质实测总和的余量。

3.3 外观质量

4N 铋为不规则块状或粒状,呈银白色,表面整洁、无熔渣,无氧化色斑和缩孔。

3.4 用户对产品如有特殊要求,可由供需双方协商确定。

4 试验方法

4.1 铋的化学成分仲裁分析方法按 GB/T 3253 的规定进行,或由供需双方协商确定。

4.2 铋的外观质量用目视检验。

5 检验规则

5.1 检查与验收

5.1.1 产品应由供方质量监督部门负责检验,保证产品符合本标准或订货单(或合同)的规定。并填写