



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0020—2017
代替 BB/T 0020—2001

组合型塑木平托盘

Combination plastic lumber flat pallet

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0020—2001《组合型塑木平托盘》，本标准与 BB/T 0020—2001《组合型塑木平托盘》相比，除了编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 删除了组件术语的定义；
- 删除了材料吸水性相关技术要求及试验方法；
- 将“堆码试验”试验项目名称改为“垫块或纵梁抗压试验”
- 删除了样品的状态调节和试验的标准环境；
- 增加了叉举性能要求及试验方法；
- 将跌落试验中的跌落高度统一改为 0.5 m。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：中国包装科研测试中心、南京聚锋新材料有限公司、杭州龙氏包装有限公司、上海恒峰纸业包装有限公司。

本标准主要起草人：陈志强、杨英昌、周晓舟、曾增豪、汪志立、朱方政。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- BB/T 0020—2001。

组合型塑木平托盘

1 范围

本标准规定了组合型塑木平托盘的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、运输和贮存。

本标准适用于以塑料和植物纤维为主要原料,加工成型材后,用螺钉等紧固件组合而成的塑木平托盘(以下简称托盘)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 3716 托盘术语

GB/T 4996—2014 联运通用平托盘 试验方法

GB/T 15234—1994 塑料平托盘

3 术语

GB/T 3716 中确立的术语适用于本文件。

4 符号

R ——托盘的额定载荷;

L ——托盘的长度;

δ ——托盘的挠度值;

ξ ——托盘的残余挠度值;

φ ——托盘的挠曲率;

l_1 ——托盘长度方向上矩形支座内边缘或半圆形支座中心线之间的距离;

l_2 ——托盘宽度方向上矩形支座内边缘或半圆形支座中心线之间的距离;

l_3 ——托盘长度方向纵梁(垫块)之间的距离;

l_4 ——托盘宽度方向纵梁(垫块)之间的距离。

5 要求

5.1 基本要求

5.1.1 托盘应具有足够的强度和刚度,结构应科学合理,其结构应符合 GB/T 3716 的要求,并应有防滑性能,保证在运输、装卸、堆码过程中安全作业。空托盘应能稳定地多层堆码。