

ICS 27.220;91.120.10
Q 25



中华人民共和国国家标准

GB/T 13350—2000

绝热用玻璃棉及其制品

Glass wool and their products for thermal insulation

2000-07-24 发布

2000-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是 GB/T 13350—1992《绝热用玻璃棉及其制品》的修订版,非等效采用日本标准 JIS A 9504:1995《人造矿物纤维保温材料》中有关玻璃棉的内容。本标准中外观、尺寸、密度、导热系数、热荷重收缩温度等指标与日本标准等同,增列了日本标准所没有的管壳偏心度、含水率、渣球含量、不燃性等指标。

本标准与 GB/T 13350—1992 相比较主要作了如下修订:

增列了外观、浸出液离子含量及管壳偏心度条款,提高了部分板的导热系数及尺寸允差指标,增列安全使用警句,修改了验收规则,并将“最高使用温度”改为“热荷重收缩温度”。

本标准的附录 A 和附录 B 是标准的附录,附录 C 是提示的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 13350—1992。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国绝热材料标准化技术委员会(CSBTS/TC 191)归口。

本标准负责起草单位:南京玻璃纤维研究设计院。

本标准参加起草单位:北京依索维尔玻璃棉有限公司、西斯尔(广东)玻璃棉制品有限公司、上海欧文斯科宁玻璃纤维有限公司、欧文斯科宁(广州)玻璃纤维有限公司、上海平板玻璃厂、江阴天宝实业有限公司、东营华德利玻璃棉制品有限公司、南京康保玻璃纤维制品厂、河北宏远玻璃纤维制品厂。

本标准主要起草人:曾乃全、葛敦世、陈 尚、孙克光、吴会国、易利群、包三红、严煜、刘大方、谢永明、牛犇、王佳庆、成 钢。

本标准首次发布日期:1992 年 1 月。

本标准委托南京玻璃纤维研究设计院负责解释。

中华人民共和国国家标准

绝热用玻璃棉及其制品

GB/T 13350—2000

Glass wool and their products for thermal insulation

代替 GB/T 13350—1992

1 范围

本标准规定了绝热用玻璃棉及其制品的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存,同时给出了热阻与导热系数的换算,见附录 C(提示的附录)。

本标准适用于绝热用玻璃棉、玻璃棉板、玻璃棉带、玻璃棉毡、玻璃棉毡和玻璃棉管壳。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 3007—1982 普通硅酸铝耐火纤维毡含水量试验方法
- GB/T 4132—1996 绝热材料及相关术语(neq ISO 7345:1987)
- GB/T 5464—1999 建筑材料不燃性试验方法(idt ISO 1182:1983)
- GB/T 5480.1—1985 矿物棉及其制品试验方法总则
- GB/T 5480.3—1985 矿物棉及其板、毡、带尺寸和容重试验方法
- GB/T 5480.4—1985 矿物棉及其制品纤维平均直径试验方法
- GB/T 5480.5—1985 矿物棉及其制品渣球含量试验方法
- GB/T 5480.7—1987 矿物棉制品吸湿性试验方法
- GB 8624—1997 建筑材料燃烧性能分级方法
- GB/T 10294—1988 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法
(idt ISO/DIS 8302:1986)
- GB/T 10295—1988 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法(idt ISO/DIS 8301:1987)
- GB/T 10296—1988 绝热层稳态热传递特性的测定 圆管法(neq ISO/DIS 8497:1986)
- GB/T 10299—1988 保温材料憎水性试验方法
- GB/T 11835—1998 绝热用岩棉、矿渣棉及其制品
- GB/T 16401—1986 矿物棉制品吸水性试验方法
- GB/T 17393—1998 覆盖奥氏体不锈钢用绝热材料规范
- JC/T 618—1996 绝热材料中可溶出氯化物、氟化物、硅酸盐及钠离子的化学分析方法

3 定义

本标准有关术语按 GB/T 4132 和 GB/T 5480.1 规定。对上述标准没有涉及的术语,定义如下:

- 3.1 玻璃棉板(glass wool board) 玻璃棉施加热固性粘结剂制成的具有一定刚度的板状制品。
- 3.2 玻璃棉带(glass wool lamella mat) 将玻璃棉板切成一定的宽度的板条,旋转 90 度,经粘贴适宜的覆面后所成的制品。