

ICS 21.060.60
J 15



中华人民共和国国家标准

GB/T 28707—2012

碟簧支吊架

Disc spring supports and hangers

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|--|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 型式、参数及型号 | 4 |
| 5 要求 | 11 |
| 6 试验方法 | 14 |
| 7 检验规则 | 15 |
| 8 标志、包装、贮存 | 16 |
| 附录 A (规范性附录) 恒力碟簧支吊架性能试验方法 | 17 |
| 附录 B (规范性附录) 变力碟簧支吊架性能试验方法 | 20 |
| 附录 C (资料性附录) 恒力碟簧支吊架选择和使用指南 | 22 |
| 附录 D (资料性附录) 变力碟簧支吊架选择和使用指南 | 27 |
| 附录 E (资料性附录) 恒力碟簧支吊架外形尺寸、连接尺寸及质量示例 | 29 |
| 附录 F (资料性附录) 变力碟簧支吊架外形尺寸、连接尺寸及质量示例 | 50 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准原则上遵循 GB/T 17116.1—1997《管道支吊架 第1部分：技术规范》和 GB/T 17116.3—1997《管道支吊架 第3部分：中间连接件和建筑结构连接件》连接的有关规定，但吊杆螺纹及其许用应力取值原则，则参照 MSS SP-58:2002《管道支吊架 材料、设计和制作》(英文版)(Pipe Hangers and Supports—Materials, Design, and Manufacture)作了更新。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准负责起草单位：中机国能电力工程有限公司、中机生产力促进中心、扬州东方吊架有限公司

本标准参加起草单位：江苏焱鑫科技股份有限公司、扬州华远石油装备有限公司。

本标准主要起草人：林其略、帖荣俊、李俊英、周国华、吴春来、吴利群、苏引平、许文斌、沈重光、冯峰。

碟 簧 支 吊 架

1 范围

本标准规定了碟簧支吊架的型式、参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于荷载轴与生根结构中心线为同一中心的恒力碟簧支吊架和变力碟簧支吊架,也适用于碟簧减振器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 321 优先数和优先数系

GB/T 1972—2005 碟形弹簧

GB/T 2423.33—2005 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Kca:高浓度二氧化硫试验

GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 8923.3 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第3部分:焊缝、边缘和其他区域的表面缺陷的处理等级

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB 11375—1989 热喷涂金属件表面预处理通则

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 13912—2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法

GB/T 14093.4—2009 机械产品环境技术要求 工业腐蚀环境

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 17116.1 管道支吊架 第1部分:技术规范

GB/T 17116.3 管道支吊架 第3部分:中间连接件和建筑结构连接件

TSG D2001 压力管道元件制造许可规则

TSG D7002—2006 压力管道元件型式试验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。