



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1458—2018

代替 LY/T 1458—1999、LY/T 1459—1999、LY/T 1460—1999

单板铣边机

Veneer edger

2018-12-29 发布

2019-05-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1458—1999《单板铣边机 参数》、LY/T 1459—1999《单板铣边机 精度》、LY/T 1460—1999《单板铣边机 制造与验收技术条件》。与 LY/T 1458—1999、LY/T 1459—1999、LY/T 1460—1999 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了范围;
- 增加了规范性引用文件;
- 修改了参数系列;
- 修改并增加了要求中的一般要求、安全要求和部分几何精度、工作精度的检验项目、检验方法及精度指标;
- 修改并增加了试验方法、空运转试验、负荷试验和部分检验项目;
- 修改了检验规则;
- 修改了标志、包装、贮存。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:国营松江胶合板厂、东北林业大学、山东百圣源集团有限公司、牡丹江市龙联木工机械有限公司。

本标准主要起草人:史铁槐、花军、战秀英、王剑波、周萍、张建强、王绍金、宋修财、王惠义、王阁忠、姜德章、刘占梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB B 97029—1988;
- ZB B 97030—1988;
- ZB B 97031—1988;
- LY/T 1458—1999;
- LY/T 1459—1999;
- LY/T 1460—1999。

单板铣边机

1 范围

本标准规定了单板铣边机的参数、要求、检验规则以及标志、包装、贮存。
本标准适用于人造板生产中成叠单板铣边的单板铣边机(以下简称铣边机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17421.1 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

铣边机结构简图如图1所示。