



中华人民共和国国家标准

GB/T 24721.3—2009

公路用玻璃纤维增强塑料产品 第3部分：管道

Glass fiber reinforced plastic product for highway—
Part 3: Duct

2009-11-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类、结构、尺寸及偏差	1
4 技术要求	3
5 试验方法	3
6 检验规则	5
7 标志、包装、运输及贮存	5

前 言

GB/T 24721《公路用玻璃纤维增强塑料产品》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：管箱；
- 第 3 部分：管道；
- 第 4 部分：非承压通信井盖；
- 第 5 部分：标志底板。

本部分为 GB/T 24721 的第 3 部分。

本部分由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。

本部分负责起草单位：交通部公路科学研究院、国家交通安全设施质量监督检验中心、公路交通安全实验室。

本部分参加起草单位：杭州余杭天允工贸有限公司、北京中交华安科技有限公司、杭州天韵新型材料有限公司。

本部分主要起草人：张智勇、马学峰、陆宇红、郭东华、孙岳、李晓戈。

公路用玻璃纤维增强塑料产品

第3部分：管道

1 范围

GB/T 24721 的本部分规定了公路用玻璃纤维增强塑料管道(以下简称玻璃钢管道)的产品分类、结构、尺寸及偏差、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本部分适用于公路用玻璃钢管道,不适用于玻璃钢管件及配件。其他道路用玻璃纤维增强塑料管道可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24721 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1458 纤维缠绕增强塑料环形试样力学性能试验方法

GB/T 5352 纤维增强热固性塑料管平行板 外载性能试验方法(GB/T 5352—2005, ASTM D 2412—1996, NEQ)

GB/T 14152 热塑性塑料管材耐外冲击性能试验方法 时针旋转法(GB/T 14152—2001, eqv ISO 3127:1994)

GB/T 24721.1—2009 公路用玻璃纤维增强塑料产品 第1部分:通则

GB/T 24721.2—2009 公路用玻璃纤维增强塑料产品 第2部分:管箱

QB/T 2803—2006 硬质塑料管材弯曲度测量方法

3 产品分类、结构、尺寸及偏差

3.1 分类

玻璃钢管道按成型工艺分为以下3种:

- a) J——卷制成型玻璃钢管道;
- b) C——缠绕成型玻璃钢管道;
- c) Q——其他成型玻璃钢管道。

3.2 结构、尺寸及偏差

3.2.1 结构及尺寸

玻璃钢管道产品结构如图1所示,结构尺寸应符合表1的规定。

3.2.2 偏差

应符合下列规定:

a) 内径 D 允许偏差为 $^{+0.75}_0$ mm。

b) 壁厚 t :

——壁厚为 5 mm,允许偏差为 $^{+0.5}_0$ mm;

——壁厚为 8 mm,允许偏差为 $^{+0.8}_0$ mm。