

ICS 23.020.30
J 74



中华人民共和国国家标准

GB 17673—1999

液化丙烯、丙烷钢质焊接气瓶

Welded steel cylinders for liquefied propylene and propane gases

1999-02-11 发布

1999-11-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是由 GB 5100—1994《钢质焊接气瓶》派生而出的。

本标准的附录 A 和附录 B 都是提示的附录。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：山东省德州化工机械厂、山东省高压容器厂。

本标准主要起草人：尚希洪、刘孝儒、邵顺魁、钟 林。

中华人民共和国国家标准

液化丙烯、丙烷钢质焊接气瓶

GB 17673—1999

Welded steel cylinders for liquefied propylene and propane gases

1 范围

本标准规定了液化丙烯、丙烷钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)的基本参数、材料、设计、制造、试验方法、检验规则和标志、涂敷、包装、运输、存放等。

本标准适用于在正常环境温度(—40~60℃)下使用的,水压试验压力分别为 3.8 MPa(表压)及 3.3 MPa(表压),公称容积为 10~150 L,可重复充装液化丙烯、丙烷的钢瓶。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
- GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 5100—1994 钢质焊接气瓶
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB 8335—1998 气瓶专用螺纹
- GB/T 9251—1997 气瓶水压试验方法
- GB/T 12137—1989 气瓶气密性试验方法
- GB 15385—1994 气瓶水压爆破试验方法
- JB 4730—1994 压力容器无损检测

3 定义、符号

3.1 定义

批量:采用同一设计、同一牌号材料、同一焊接工艺、同一热处理工艺连续生产的钢瓶所限定的数量。

3.2 符号

- a ——封头曲面与样板间隙,mm;
- b ——焊缝对口错边量,mm;
- c ——封头表面凹凸量,mm;
- d ——弯曲试验的弯轴直径,mm;
- D_i ——钢瓶内直径,mm;
- D_o ——钢瓶外直径,mm;
- e ——钢瓶筒体同一横截面最大最小直径差,mm;
- h ——封头直边高度,mm;