

ICS 71.100.10
Q 52

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 625—2007

炭阳极用煅后石油焦

Calcined coke for carbon anode

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准根据我国原油来源日益多样化的特点,并考虑到资源的充分利用等方面进行标准的制定。本标准制定时参照了一些国际大公司对煅后石油焦的要求及出口的指标要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本标准由山东晨阳碳素股份有限公司、兰州连城铝业有限责任公司、中国铝业股份有限公司河南分公司、河北石灵碳素制品有限公司参加起草。

本标准主要起草人:张树朝、郭永恒、于易如、刘杨军、郝永琴、黄华、尹荣菊、刘德飞。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

炭阳极用煅后石油焦

1 范围

本标准规定了炭阳极用煅后石油焦的要求、试验方法、检验规则、包装、运输及合同内容等。
本标准适用于生产炭阳极所用的煅后石油焦(以下简称煅后焦)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

YS/T 62.9 铝用炭素材料检测方法 第9部分 真密度的测定 氮比重计法

YS/T 587.1 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第1部分 灰分含量的测定

YS/T 587.2 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第2部分 水分含量的测定

YS/T 587.3 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第3部分 挥发分含量的测定

YS/T 587.4 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第4部分 硫含量的测定

YS/T 587.5 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第5部分 微量元素的测定

YS/T 587.6 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第6部分 粉末电阻率的测定

YS/T 587.7 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第7部分 CO₂ 反应性的测定

YS/T 587.8 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第8部分 空气反应性的测定

YS/T 587.9 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第9部分 真密度的测定

YS/T 587.10 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第10部分 体积密度的测定

YS/T 587.11 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第11部分 颗粒稳定性的测定

YS/T 587.12 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第12部分 粒度分布的测定

3 要求

3.1 产品分类

煅后焦按理化性能分为 DHJ-1, DHJ-2 两个牌号。

3.2 理化性能

3.2.1 煅后焦的灰分、挥发分、硫含量、真密度、粉末电阻率等理化性能应符合表1的规定。

表 1

牌 号	理化性能				
	灰分 (质量分数)/% 不大于	挥发分 (质量分数)/% 不大于	硫含量 (质量分数)/% 不大于	真密度/ g/cm ³ 不小于	粉末电阻率/ (μΩ·m) 不大于
DHJ-1	0.30	0.50	1.80	2.04	530
DHJ-2	0.70	1.00	2.50	2.01	610

注: 检验数值的判定采用修约比较法,数值修约规则按 GB/T 8170 的有关规定进行,修约数位与表中所列极限值数位一致。