

中华人民共和国国家标准

GB 2104—88

钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

Steel wire ropes — Packing, marking and
certificate — General requirements

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

钢丝绳包装、标志及质量证明书的 一般规定

Steel wire ropes — Packing, marking and
certificate — General requirements

UDC 677.72
.004.2/.4

GB 2104—88

代替 GB 2104—80

本标准适用于钢丝绳的包装、标志及质量证明书的一般规定。当产品标准有特殊规定时，按相应标准执行。

本标准参照采用 ISO 3178—74《一般钢丝绳——验收条件》制定。

1 包装

1.1 一般情况下，每条钢丝绳都应单独包装。

1.2 包装分下列4种。包装种类应在合同中注明。若未注明，由供方选择。

1.2.1 方法一：无工字轮包装

钢丝绳应捆扎紧，横向捆扎不少于4处，内衬一层中性防潮纸或其他中性防潮材料包装后，用塑料编织布或其他相当材料包严缠紧，包装材料端部用金属丝(带)扎牢，最后用金属丝(带)扎结实，横向捆扎不少于4处，纵向不少于1处(见图1)，金属丝捆扎端头必须平伏。

500 kg。

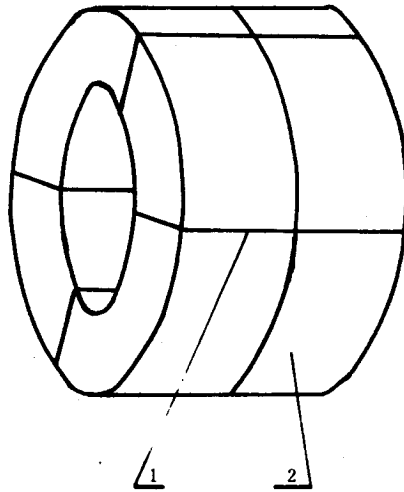


图1 无工字轮包装

1—金属丝(带)或塑料包装带；2—外包装

1.2.2 方法二：工字轮包装

工字轮可选用木材、钢、钢木或其他适当材料制成，应有足够的强度，以保证正常运输中不受损坏。

工字轮不潮湿，木质工字轮中心轴孔必要时用金属材料加固。工字轮轮芯直径由供方选择，但要保证所卷钢丝绳拆卷后不变形。工字轮边缘应高出所卷钢丝绳的最外层；直径小于15 mm的钢丝绳，其