



中华人民共和国国家标准

GB/T 4680—1997
eqv ISO 6480:1983

卧式内拉床 精度检验

Horizontal internal broaching machines
—Testing of the accuracy

1997-04-07 发布

1997-10-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是根据国际标准化组织的 ISO 6480:1983《卧式内拉床——精度检验》对 GB 4680—84《卧式内拉床 精度》进行修订的,在技术内容上与该国际标准等效。

由国际标准转化为国家标准时,保留了该国际标准的前言和术语部分,同时增加了前言。

本标准根据我国机床结构特点,去掉国际标准中的“工作台”、“外支承托架”及“底座”,而增加了“尾座”。

本标准从生效之日起,同时替代 GB 4680—84。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:长沙插拉刨床研究所。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是世界范围内各国标准化组织(ISO 成员)的联合组织。国际标准的制定工作通常由 ISO 的技术委员会完成。对技术委员会设立的某一专题感兴趣的每个 ISO 成员都有权在该技术委员会表达自己的意见。与 ISO 有联系的国际组织、官方或非官方机构也可参与此项工作。

技术委员会采用的国际标准草案在被 ISO 理事会定为正式国际标准之前都要通过每个成员投票表决。

国际标准 ISO 6480 是由 ISO/TC 39 机床技术委员会制定的。

该国际标准第二版已被 ISO 理事会接受,它与 ISO 技术工作导则第一部分的 6.1.1.2 相一致,并对第一版(即 ISO6480—1980)作了修改,得到下列成员的同意:

澳大利亚	意大利	南非
比利时	印度	西班牙
巴西	日本	瑞典
智利	朝鲜	土耳其
捷克斯洛伐克	韩国	英国
法国	利比亚	美国
联邦德国	波兰	苏联
匈牙利	罗马尼亚	南斯拉夫

没有成员不同意该技术文件。

中华人民共和国国家标准

卧式内拉床 精度检验

Horizontal internal broaching machines
—Testing of the accuracy

GB/T 4680—1997
eqv ISO 6480:1983

代替 GB 4680—84

1 范围

本标准规定了卧式内拉床的预调检验和几何精度检验。

本标准适用于额定拉力小于和等于 1 000 kN 的一般用途和普通精度的卧式内拉床。

本标准还规定了机床主要部件所使用的术语。

本标准仅用于机床的精度检验,不适用于机床的运转检查(振动、不正常噪声,运动部件的爬行等),或机床的参数检查(速度、进给量等)。这些检查应在精度检验前进行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB 2670—82 金属切削机床 精度检验通则

3 简要说明

3.1 本标准所有尺寸和允差均用 mm 为单位表示。

3.2 使用本标准必须参照 JB 2670,尤其是机床检验前的安装、运动部件的空运转升温,测量方法和检验工具的推荐精度。

3.3 几何精度检验项目的顺序是按照机床部件排列的,所以并不表示实际检验次序。为了使装拆检验工具和检验方便起见,可按任意次序进行检验。

3.4 检验机床时,并不总是必须检验本标准中的所有项目,可由用户取得制造厂同意选择一些他感兴趣的检验项目,这些项目必须在机床订货时明确提出。

3.5 由于零件形状的多种多样性,因此工作精度检验未纳入本标准。如果用户希望进行工作精度检验,则必须在与制造厂签订的协议中指明。

3.6 如果实测长度和本标准中规定的值不同,则给定的允差值应进行折算(见 JB 2670—82 中 2.3.1.1),几何精度检验和工作精度检验的允差最小折算值均为 0.01 mm。