



中华人民共和国国家标准

GB/T 3372—2010
代替 GB/T 3372—2000

拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列

**Rims series for tractors, agricultural
and forestry machines**

(ISO 4251-3:2006, Tyres (ply rating marked series) and
rims for agricultural tractors and machines—
Part 3: Rims, NEQ)

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 轮辋轮廓术语	1
4 标记	2
5 负荷	2
6 轮辋直径和周长	2
6.1 轮辋直径	2
6.2 轮辋周长	3
7 轮辋轮廓尺寸和气门嘴孔	4
7.1 W, DW 型深槽轮辋(DC)	4
7.2 DH 型深槽轮辋(DC)	5
7.3 C, D, E, F 型深槽轮辋(DC)	6
7.4 J, K, KB 型深槽轮辋(DC)	8
7.5 LB 型和 7.00, 9.00, 9, 11, 12, 13, 14 深槽轮辋(DC)	8
7.6 I-55, I-70, I-90 5°深槽轮辋(DC)和 I-55, I-70, I-90 5°对开式轮辋(DT)	10
7.7 C, D, E, F 型对开式轮辋(DT)	12
7.8 5°全斜底轮辋(TB)用于轮辋名义直径代号 21, 24, 25	13
7.9 5°半深槽轮辋(SDC)用于轮辋名义直径代号 20, 24, 32	14
7.10 园艺轮胎 A 型 5°深槽轮辋(DC)和对开式轮辋(DT)	15
7.11 高通过性农业轮胎轮辋 HF 型平底轮辋(FB)	17
7.12 全地形车辆轮胎 AT 型轮辋	17
8 轮辋胎圈座滚花纹	19
9 轮辋轮廓尺寸的测量	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3372—2000《拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列》。

本标准与 GB/T 3372—2000 的主要差异如下：

- 删除了 ISO 前言；
- 增加了轮辋轮廓术语(本版的第 3 章)；
- 增加了轮辋标记要求(本版的第 4 章)；
- 增加了轮辋负荷要求(本版的第 5 章)；
- 增加了 I-55, I-70, I-90 5°深槽轮辋(DC) 和 I-55, I-70, I-90 5°对开式轮辋(DT)(见 7.6)；5°全斜底轮辋(TB)用于轮辋名义直径代号 21, 24, 25(见 7.8)；5°半深槽轮辋(SDC)用于轮辋名义直径代号 20, 24, 32(见 7.9)；园艺轮胎 A 型 5°深槽轮辋(DC)和对开式轮辋(DT)(见 7.10)；高通过性农业轮胎轮辋 HF 型平底轮辋(FB)(见 7.11)和全地形车辆轮胎 AT 型轮辋(见 7.12)。

本标准与国际标准 ISO 4251-3:2006《农业拖拉机与农业机械轮胎和轮辋 第 3 部分:轮辋》的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位:杭州中策橡胶有限公司、山东玲珑轮胎有限公司、国家拖拉机质量监督检验中心、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:陈国华、陈少梅、李乐臣、齐劲峰、徐丽红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3372—1989、GB/T 3372—2000。

拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列

1 范围

本标准规定了拖拉机和农业、林业机械用轮辋轮廓术语、标记、负荷、直径、周长、轮辋轮廓尺寸和气门嘴孔、轮辋胎圈座滚花纹。

本标准适用于拖拉机和农业、林业机械用轮辋。

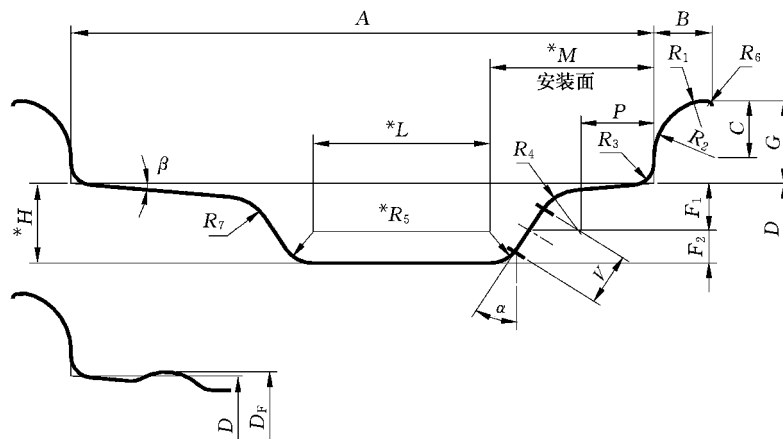
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9769 轮辋轮廓检测

3 轮辋轮廓术语

轮辋轮廓术语见图 1。轮胎与轮辋的配合见图 2。



A——轮辋标定宽度；	R_1 ——轮缘接合半径；
B——轮缘宽度；	R_2 ——轮缘半径；
C——轮缘半径位置尺寸；	R_3 ——胎圈座圆角半径；
D——轮辋标定直径；	R_4 ——槽顶圆角半径；
F_1, F_2 ——轮辋上气门嘴孔位置尺寸；	R_5 ——槽底圆角半径；
G——轮缘高度；	R_6 ——轮缘端部圆角半径；
H——槽底深度；	R_7 ——槽侧半径；
D_F ——胎圈座突峰直径；	V——气门嘴孔或槽的尺寸；
L——槽底宽度；	α ——槽底角度；
M——槽的位置尺寸；	β ——胎圈座角度。
P——胎圈座宽度；	

注 1：凡标注*的尺寸与轮胎在轮辋上的装、拆有关，是轮辋槽底的最小尺寸，M表示槽底位置的极限尺寸。

注 2：槽顶圆角半径 R_4 和槽底角度 α 是轮胎在轮辋上装、拆的重要参数。

注 3：安装面，即轮胎从这一面装入轮辋或从这一面拆下轮胎。对于多件式轮辋，安装面是可拆卸轮缘的一面。

图 1 轮辋轮廓