



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20982.1—2007  
代替 GB/T 6002.4—1986

## 纺织机械与附件 织机 第 1 部分：词汇和分类

Textile machinery and accessories—Weaving machines—  
Part 1: Vocabulary and classification

(ISO 5247-1:2004, MOD)

2007-06-21 发布

2008-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺 织 机 械 与 附 件 织 机  
第 1 部 分 : 词 汇 和 分 类

GB/T 20982.1—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年9月第一版

\*

书号:155066·1-29912

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

GB/T 20982《纺织机械与附件 织机》共分为以下三个部分：

- 第 1 部分：词汇和分类；
- 第 2 部分：附件 词汇；
- 第 3 部分：织机零部件 词汇。

本部分为 GB/T 20982 的第 1 部分。

本部分修改采用 ISO 5247-1:2004《纺织机械与附件——织机——词汇和分类》(英/法文版),主要修改如下：

- ISO 5247-1 的“范围”、“术语和定义”无章的编号,本部分增加了“1”、“2”章的编号,相关条目编号也做了相应修改;本部分增加了第 3 章分类,在正文中引出附录 A,这是按照 GB/T 1.1 的规则进行的编写修改;
- 根据国际标准技术勘误单 ISO 5247-1:2004/Cor. 1:2006,本部分删除了有关“挠性剑杆织机”术语和定义,同时本部分还删除了附录 A 中“挠性剑杆织机”的分类;
- 本部分 2.2.1 波形梭口织机英文术语改为“wave shed weaving machine”,因 ISO 5247-1:2004 的术语为“wave shed machine”(2.1),而附录 A 中出现的同一术语为“wave shed weaving machine”(2.1),本部分予以统一;同此原因,本部分 2.2.2 直线形梭口织机的英文术语改为“linear shed weaving machine”;
- 本部分附录 A 中 2.1.3.6 双侧双剑杆织机的图示中增加了右侧的筒子,以表示“双侧供纬”,并与 2.1.3.5 双侧双剑杆织机(单侧供纬)相区别。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) 删除国际标准的前言；
- b) “ISO 5247 的本部分”一词改为“本部分”；
- c) 删除国际标准的法文和俄文及关于多种语言文本的注释；
- d) 附录 A 增加表的编号“表 A.1”和表头；
- e) 本部分附录 A 中 2.4.2 对英文词汇“cath thread”拼写错误,修改为“catch thread”。

本部分代替 GB/T 6002.4—1986《纺织机械术语 织机分类和术语》。

本部分与 GB/T 6002.4—1986 的主要差异如下：

- 增加了“有梭织机”、“片梭织机”、“剑杆织机”、“喷射织机”和“织带机”等术语和定义及分类内容；
- 增加第 1 章编号和标题“1 范围”、附录 A 分类,并调整相应章条编号。对文本结构进行编辑性修改。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(CSBTS/TC 215)归口。

本部分由中纺机电研究所、东华大学负责起草。

本部分起草人:王静怡、李金海。

本部分于 1986 年 4 月首次发布,本次为第一次修订。

# 纺织机械与附件 织机

## 第1部分:词汇和分类

### 1 范围

GB/T 20982 的本部分规定了用于纺织工业的织造机器的词汇和分类。

本部分适用于以织造技术,即用经、纬两组(或更多组)平行纱线互相交织和混合法形成织物的机器。

### 2 术语和定义

#### 2.1

**单相织机 singlephase weaving machine**

在织机工作循环中,纬纱通过经纱片全宽的单梭口织机。

注:如是手工操作的机器,称为手织机。

#### 2.1.1

**有梭织机 shuttle weaving machine**

用梭子依次在纬向的两个方向投梭引纬的织机。

注:梭子带有供若干次引纬的纱线。

#### 2.1.2

**片梭织机 projectile weaving machine**

用片梭梭夹夹持从筒子架上退绕下的纬纱引入梭口的织机。

#### 2.1.3

**剑杆织机 rapier weaving machine**

用固定或伸缩式剑杆或挠性剑带引纬的织机。剑头的钳纱器将纬纱从固定储纬装置引出后送入梭口。

#### 2.1.4

**喷射织机 jet weaving machine**

用空气或水通过喷嘴将纬纱从固定储纬装置上引出后射入梭口的织机。

#### 2.2

**多相织机 multiphase weaving machine**

在织机工作循环中,若干根纬纱同时引入并形成多个相位的织机。

#### 2.2.1

**波形梭口织机 wave shed weaving machine**

在纬向形成多个梭口的织机。

#### 2.2.2

**直线形梭口织机 linear shed weaving machine**

在经向形成多个梭口的织机。

#### 2.3

**其他织机 other weaving machines**

在经纬交织的同时还有其他的织物形成方法的织机。