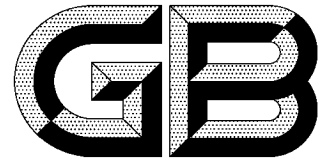


UDC (669.71 + 669.715)-462
H 61



中华人民共和国国家标准

GB 10571—89

铝及铝合金焊接管

Wrought aluminium and aluminium alloy
—Welded tube

1989-03-22 发布

1990-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铝及铝合金焊接管

GB 10571—89

Wrought aluminium and aluminium alloy
— Welded tube

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝及铝合金焊接管的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装等。
本标准适用于高频焊接铝及铝合金管材（简称焊接管）。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 246 金属管压扁试验方法
- GB 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分
- GB 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 6987 铝及铝合金化学分析方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 焊接管的牌号及供应状态应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	壁厚, mm
L 1, L 2, L 3, L 4	M	1.0~3.0
L 5, L 5 - 1, L 6	Y ₂	0.8~3.0
LF21	Y	0.5~3.0
LF 2	M, Y ₂ , Y	0.8~3.0

注：如需其他牌号、状态的焊接管可由供需双方另行协商。

3.1.2 焊接圆管的标准规格应符合表 2 的规定。

表 2

壁厚 外径	mm								
	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
9.5	○	○	○	○	—	—	—	—	—
12.7	○	○	○	○	—	—	—	—	—