



中华人民共和国国家标准

GB/T 30408—2013

计算机控制家用多功能缝纫机

Muti-Function computer control household sewing machine

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会(SAC/TC 152)归口。

本标准起草单位：浙江新飞跃股份有限公司、浙江万维机械有限公司、浙江恒强针车集团有限公司、北京大豪科技股份有限公司、上工(申贝)股份有限公司、浙江方正电机股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心。

本标准主要起草人：叶普昌、卢锦军、应建平、钱毅、周玉竺、张健、陆坚勇。

计算机控制家用多功能缝纫机

1 范围

本标准规定了计算机控制家用多功能缝纫机的产品型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于计算机控制家用多功能缝纫机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4515—2008 线迹的分类和术语

GB/T 4518—2013 家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB/T 6836—2007 缝纫线

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

QB 1175—2004 家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头

QB/T 1177—2007 工业用缝纫机噪声级测试方法

QB/T 1514—2011 家用缝纫机 机针

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

3 产品型式

3.1 型式

本机系筒台型机体,采用连杆挑线、针杆摆动、摆梭钩线、内置式电动机驱动、缝纫采用送布牙下送料、刺绣采用由计算机控制绣框进行 X、Y 方向的送料机构,形成按 GB/T 4515—2008 规定的 301 及 304 线迹。自带 LCD 显示或配置计算机可直观实现刺绣信息跟踪、花样管理、编辑及设计,可进行单色或多色刺绣(自动提示手工换色),输入花样采用标准通讯接口。

3.2 基本参数

产品的基本参数应符合下列要求:

- a) 最高缝纫速度:直形、曲形线缝:不低于 600 针/min,刺绣缝纫:不低于 300 针/min(针距 2 mm 时);
- b) 最大线迹长度:不小于 3.6 mm;
- c) 最大线迹宽度:不小于 4 mm;