



中华人民共和国国家标准

GB 4675.1—84

焊接性试验 斜Y型坡口焊接裂纹试验方法

Weldability testing
Method of Y-groove cracking test

1984-07-28发布

1985-05-01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

焊接性试验
斜Y型坡口焊接裂纹试验方法

UDC 621.791.053
.66:620.192
.46
GB 4675.1—84

Weldability testing
Method of Y-groove cracking test

本标准适用于碳素钢和低合金钢焊接接头的斜Y型坡口焊接裂纹试验。

1 名词、术语

焊条自动送进装置 (Automatic welding apparatus with covered electrode)：能按焊接工艺要求以一定的角度、速度送进焊条，并能控制运条方式以及焊接规范的焊条送进装置。

2 试件的制备

2.1 试验材料

试验材料原则上是采用符合下列标准的钢材：

GB 700—79《普通碳素结构钢技术条件》；

GB 711—65《优质碳素结构钢，热轧钢板技术条件》；

GB 712—80《造船用结构钢技术条件》；

GB 713—72《制造锅炉用碳素钢及普通低合金钢钢板技术条件》；

YB 13—69《普通低合金结构钢钢号和一般技术条件》；

YB 175—63《普通碳素钢和低合金钢热轧厚钢板技术条件》；

YB 536—69《压力容器用碳素钢和普通低合金钢热轧厚板技术条件》。

2.2 试件的形状和尺寸

试件的形状和尺寸如图1所示。

2.3 试件的坡口采用机械切削加工。