

ICS 43.180
R 17



中华人民共和国国家标准

GB/T 13564—2005
代替 GB/T 13564—1992

滚筒反力式汽车制动检验台

Roller opposite forces type automobile brake tester

2005-03-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号	2
5 要求	2
6 试验方法	4
7 检验规则	8
8 标志、包装、运输和贮存	9

前 言

本标准是对 GB/T 13564—1992《滚筒反力式汽车制动检验台》的修订,本标准与 GB/T 13564—1992 相比主要变化如下:

- 增加了测试速度、滚筒直径、滚筒中心距,主、从动滚筒高度差的技术参数和试验方法;
- 增加了空载动态零值误差、重复性误差、零点漂移的内容及试验方法,并对鉴别力(阈)的要求作了修改;
- 对产品型号表示方法、示值间差、外观以及滚筒形位误差等条款作了适当修改与明确,扩大了标准的适用范围;
- 在电气系统中增加了电气系统安全、电机控制、通讯接口、采样及数据处理等内容;
- 在示值误差试验方法中增加了仪表校准的内容;
- 重新定义了滚筒表面的滑动附着系数,并规定了试验方法;
- 在试验方法中补充了绝缘电阻、接地装置、标志的内容;
- 增加了专用校准装置的随机配套要求;
- 取消了结构图及基本参数表;
- 取消了耐冲击条款及其试验的内容。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由全国汽车维修标准化技术委员会(SAC/TC247)归口。

本标准负责起草单位:交通部公路科学研究所。

本标准参加起草单位:石家庄华燕汽车检测设备厂、温州江兴汽车检测设备厂、深圳市大雷实业有限公司、成都成保发展股份有限公司。

本标准主要起草人:仝晓平、陈南峰、张晓光、周申生、贺宪宁、刘元鹏。

本标准 1992 年首次发布。

滚筒反力式汽车制动检验台

1 范围

本标准规定了滚筒反力式汽车制动检验台的产品型号、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于滚筒反力式汽车制动检验台(以下简称制动台)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 2681 电工成套装置中的导线颜色

GB/T 2682 电工成套装置中的指示灯和按钮的颜色

GB/T 13306 标牌

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

滚筒反力式汽车制动检验台 roller opposite forces type automobile brake tester

通过测定作用在测力滚筒上的车轮制动力的反力,检测车辆制动性能的检验装置。

3.2

额定承载质量 rated loading capacity

制动台设计允许承载受检车辆的最大轴质量。

3.3

滚筒滑动附着系数 slip adhesion coefficient of roller

受检车辆车轮在主动滚筒的上母线滑动(抱死)时,制动台测得的车轮制动力与车轮的重力载荷之比。

3.4

空载动态零值误差 idling dynamic zero error

制动台在空载运转状态下,仪表显示的最大零位偏离值。

3.5

示值间差 differences between indications value

制动台在校准状态下,每一校准点左、右制动力的加载或减载示值误差之差的绝对值。

3.6

滚筒等效位置 equate position of roller

制动台滚筒轴线的延长线上且靠近滚筒侧的位置。