



中华人民共和国国家标准

GB 13508—92

聚乙烯吹塑桶

Polyethylene blown containers

1992-06-12 发布

1993-03-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
聚 乙 烯 吹 塑 桶
GB 13508—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1992年11月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-9067

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

聚乙烯吹塑桶

GB 13508—92

Polyethylene blown containers

1 主题内容与适用范围

本标准规定了聚乙烯吹塑桶的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以聚乙烯为主要原料,采用吹塑工艺成型的1~200L聚乙烯吹塑桶(以下简称桶)。200L以上的桶亦应参照使用。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

3 产品分类

3.1 分类

按用途进行分类,见表1。

表1

分类代号	S	H	T
用途	食品、医药包装	化工产品包装	特殊包装

注:①化工产品包装指未列入危险品的化工产品包装。

②特殊包装指危险品包装,危险品的范围及分类(I、II、III)见《国际海上危险货物运输规则(IMDG)》中危险货物总索引。

3.2 结构

3.2.1 提手 分整体式、安装式及端手。

3.2.2 口、盖 尺寸见附录A(参考件)。桶口可采用螺纹或其他结构,口、盖应配合适宜;采用螺纹结构时,盖从拧紧到脱扣必须旋转1圈以上。

3.2.3 口径 分为大、小口径。不大于70mm为小口径,大于70mm为大口径。用于液体危险品的包装桶应采用小口径。

3.3 规格 1~5L不予规定,10、15、20、25、30、40、50、60、70、80、100、120、140、150、160、200L为优先采用的规格,特需规格可与用户商定。

4 技术要求

4.1 容量偏差 实际容量应大于公称容量5%。

4.2 质量偏差 桶体实际质量与核定质量的允许偏差应符合表2规定。